

Vuosikatsaus 2012–2013



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Sisälllys

Toimitusjohtajan katsaus:

Oikeaa tietoa muoveista ja muovituotteista oikeille yleisöille 3

Muoviteollisuus ry:n hallituksen puheenjohtaja Kimmo Kedonpää:

Sanoista tekoihin, yhteisesti 5

Toimitusjohtaja Marko Mäkinen, Pramia Plastic Oy:

Muovien ylivoimaiset ominaisuudet ymmärretään jo 7

Toiminta jaostoissa ja tuoreriymissä

Kaukolämpöjaosto 9

Pakkausjaosto 10

Kouluyhteistyö 11

Päällystejaosto 11

Putkijaosto 12

Nordic Poly Mark 13

Lujitemuovijaosto 14

Vinyyliryhmä 16

Huoltovarmuus 17

Uusiomuovijaosto 18

MUTU-ryhmä 19

Jäsenyriykset 31.12.2012

Päätöksenteko ja vaikuttaminen

Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2012–2013 21

Vaikuttaminen muissa organisaatioissa 22

Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2012–2013 23

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä 23

Osakkuudet yhtiöissä 23

Henkilökunta

23

Muoviteollisuus ry on vuonna 1961 perustettu muovialan edunvalvoja.

Oikeaa tietoa muoveista ja muovituotteista oikeille yleisöille

Muoviteollisuus ry:n jäsenistö nosti kaksi vuotta sitten strategisen tärkeäksi tehtäväksi jakaa asianmukaista tietoa muoveista ja muovituotteista. Vuonna 2012 tätä tehtävää toteutettiin voimallisesti. Muoviteollisuus ry jakoi muovinformaatiota laajasti. Jaostot tuottivat asiantietoa vielä kohdennetummin omista tuotteistaan omille avainryhmilleen. Muovit ja sitä jalostavat yritykset ovat hyvin laaja kokonaisuus. Ei riitä, että muovitieto on oikeaa ja virheetöntä, se pitää myös toimittaa oikeita kanavia pitkin nykyisille ja tuleville asiantuntijoille sekä suurelle yleisölle.



Heti alkuvuodesta käännettiin ja muokattiin Suomen oloihin sopivaksi kolmiminuuttinen muovien elinkaarista kertova video: ”Älä viskaa muoveja mäkeen”. Siitä tuli aika hitti.

Alkuvuonna valittu uusi, kouluihin tietomateriaalia toimittava palveluntarjoaja osoittautui tehokkaaksi. Tätä väylää pitkin saatiin paljon opetuksen oheen soveltuvaa muovitietoa Suomen eri oppilaitoksiin. Jakelu perustuu opettajien tilauksiin eikä summittaiseen materiaalityöhön. Sen lisäksi jakeluissa oli hyvä seuranta ja tiedottaminen sekä palaute tiedon käyttäjiltä.

Vuoden 2012 aikana alettiin koota myös erityistä muovien virikepakettia opetuskäyttöön yläasteille ja vastaavalle käyttötasolle. Peruskouluille ei ole vuosiin ollut tarjolla oikein mitään tuoretta kotimaista muoveista kertovaa aineistoa. Nykyinen koulujen oppimisympäristö ei toimi pelkästään materiaalia sinne yksisuuntaisesti jakamalla. On pyrittävä niin kutsuttuun ilmiö-oppimiseen, jossa opiskelijat hakevat ja välittävät omatoimisesti informaatiota ja tuottavat siitä oppimisen pohjaksi esityksiä. Muovi on monia kiinnostava ilmiö ja meidän on ruokittava positiivisesti ihmisten omaa halua ottaa selvää ja tehdä hyviä asioita muovien avulla. Viestinnän on oltava kaksisuuntaista, jolloin teollisuuskkin pystyy hyötymään yhteiskunnan signaaleista päätöksenteossaan.

Tulevaisuuden viestintä on entistä sähköisempää

Kotisivut ja sosiaalinen media yhdessä ovat nykyisin keskeisin tiedonhakukanava. Omat sivumme www.plastics.fi toimivat kohtuullisesti vaikkakin kaipaavat jo melko perinpohjaista uusintaa. Niitä on hieman muunneltu resurssien puitteissa ja kävijöitä on 1 000–1 600 kuukaudessa. Erityisesti sivuilta haetaan erilaisia oppaita ja opastusta muovituotteiden oikeaan hankintaan ja käyttöön. Myös kontakteja, uutuuksia ja tulevaisuuden visioita luodetaan selvästi sivujemme kautta.

Syksyllä saatiin ulos Luotu suojaksi -esite sekä saatettiin hyvään alkuun vesihuollon ja muovien suhdetta kuvaava esite.

Vuoden aikana testailtiin sosiaalista mediaa muoviteollisuuden kanavana ulkomailmaan sekä alan sisäisenä ajatusten generoijana. Muoviteollisuus osallistui muovi- ja kumialojen houkuttelevuutta kohentavaan opetushallituksen rahoittamaan MuKuVe -hankkeeseen. Tässä tehtiin alaa kuvaavia lyhyitä videoita nettimaailmaan sekä levitettiin muovialan tunnettuutta niin kutsutun nettikeskustelun avulla. Perustimme myös kokeeksi Muovi-ilmiö-foorumin LinkedIniin. ▶



Vesa Kärhä (vas.) ja Kimmo Kedonpää,
Muoviteollisuus ry

Korvaamaton kenttätyö

Mikään tiedonjako tai virtuaaliyhteisö ei ole vaikutukseltaan ihmisten välisen suoran tapaamisen ja keskustelun veroista. Muoviteollisuus ry järjesti vuonna 2012 useita tapaamisia muovialan ja sidosryhmien kesken. Ehkä mieleen painuvin oli elokuussa PVC-muovien ajankohtaistapaaminen alan eurooppalaisen teollisuuden tuella Järvenpäässä. Perinteiset Lujite-muovipäivät marraskuussa veti Kuopiossa salit täyteen muovintekijöitä oppimaan ja verkostoitumaan.

Teemme jatkuvaa isoa ja pientä oppilaitosyhteistyötä koulutuksen ja alan houkuttelevuuden puolesta. Face to face-toimintapaja ovat seminaarien ja teematilaisuuksien lisäksi vierailuluennot sekä resurssien puitteissa sponsoroidut

” Muovi on monia kiinnostava ilmiö ja meidän on ruokittava positiivisesti ihmisten omaa halua ottaa selvää ja tehdä hyviä asioita muovien avulla.

vierailut puolin ja toisin teollisuutemme sekä alla palvelevien oppilaitosten välillä. Vuonna 2012 aktiivisimpia kontaktipaikkoja tässä suhteessa olivat Koulutuskeskus Salpaus, Arcada, Aalto-yliopisto, Tampereen teknillinen yliopisto sekä Pohjois-Karjalan koulutuskuntayhtymä, joissa kaikis-

sa käytiin vuoden aikana henkilökohtaisesti keskustelemassa muovialasta.

Muoviteollisuus ry viestii laajasti muoveista Suomessa. Näin edistetään muovituotteiden voittokulkua markki-

noilla ja varmistetaan alan elinkeinon pärjääminen. Haluan haastaa muoviteollisuuden yhä aktiivisemmin osallistumaan ja panostamaan tähän pitkän tähtäimen yhteiseen vaikuttamistyöhön Muoviteollisuus ry:n kautta. ■

Sanoista tekoihin, yhteisesti

Muoviteollisuus ry:n hallituksen puheenjohtajana jatkava Pipelife Finland Oy:n toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää näkee muovien ja muoviteollisuuden tulevaisuuden olevan mahdollisuuksia täynnä. Edes talouden epävarmuustekijät eivät miestä horjuta. ”Muovi on

todellinen tulevaisuuden materiaali, jonka tarjoamista mahdollisuuksista on hyödynnetty vasta murto-osa. Joustavuus ja ketteruus ovat tulevaisuuden menestyjäyritysten DNA:ssa”.

Kimmo Kedonpää korostaa, kuinka tärkeää on nähdä sekä pienet että isot asiat – ja pystyä erottamaan ne toisistaan. Tämä pätee niin muovien valmistajiin kuin niiden käyttäjiin.

- On ihmisiä, joille muoveista tulee mieleen meressä kelluvat muovikassit. Mitenköhän suhtauduttaisiin, jos muovipusseja ei yhtäkkiä olisikaan käytössä? Muoveilla on keskeinen asema lähes kaikissa nykyajan merkittävässä keksinnöissä. Muovi on todellinen tulevaisuuden materiaali, jonka tarjoamista mahdollisuuksista on hyödynnetty vasta murto-osa.

Kiitos, että käytät muovia

Mielikuvilla on merkitystä. Ne näkyvät ostopäätöksissä, kulutuksessa, mielipiteissä, kaikessa.

- Mielikuvat syntyvät ja säilyvät, silloinkin kun tietoa on vähän. Mielikuvien muuttaminen on kuitenkin mahdollista. Sitä pitää lähestyä tunnepuolen kautta, mutta uuden ajattelun tueksi on löydettävä tosiasioihin perustuvaa materiaalia. On tärkeää päivittää faktoja, haastaa avoimeen keskusteluun, kertoa, minkälaisia materiaaleja muovit aidosti ovat. Tämä vaatii alalta avoimuutta ja rehellisyyttä - myös myöntää että virheitäkin tehdään.

Ihmismieli on erikoinen ja hieno järjestelmä, joka toimii tiettyjen lainalaisuuksien mukaan. Kedonpää muistuttaa, että ihminen tarvitsee kymmenen positiivista kokemusta yhden negatiivisen kokemuksen kuittaamiseen.

- Otetaan esimerkki: ihmiset käyttävät jatkuvasti arkielämässään erilaisia pakkauksia. On turhauttavaa taistella vaikkapa elektroniikkalaitteiden pakkausten kanssa, joita ei saa auki millään. Sen jälkeen kauhistuu suurta muovimäärää, joka pitää raahata roskiin. Käyttäjäkokemus esimerkiksi jauhelihapakkauksen tuorekelmua avattaessa on aivan toisenlainen. Tämä käyttäjäkokemus kuitenkin arkipäiväisyydessään helposti unohtuu.

Eli?

- Sen jauhelihapakkauksen päällä pitäisi lukea: ”Muoviin pakattuna ruoka säilyy tuoreena pitkään. Muovipakkauksen

avaaminen on helppoa. Käytetyt pakkaukset voit laittaa normaalien roskien joukkoon. Jätevoimalassa muoveihin varautunut energia hyödynnetään lämmityksessä. Kiitos, että käytät muovia.”

Innovoi, markkinoi, johda

Millä eväillä suomalainen muoviteollisuus voi kilpailla kansainvälisesti?

- Tärkeimmät kilpailukeinomme ovat innovointi, markkinointi ja hyvä johtaminen. Tuotteidemme laadulle ja luotettavuudelle pitää luoda merkitys markkinoilta käsin. Hyvä johtaminen on keino, jolla arvolutaus hyvästä laadusta ja luotettavuudesta lunastetaan. Huippumotivoituneet, osavat ja sitoutuneet ammattilaiset lunastavat tuon lupauksen. Meidän on minimoitava hiilijalanjälkemme, huolehdittava kierrätyksestä ja oltava muutenkin kestävä kehityksen edelläkävijöinä. Tärkeätä on, että innovoimme koko ajan uutta. Ja edunvalvonnan kautta vaikutamme siihen, että toimintaympäristömme pysyy kilpailukykyisenä.

Onko taantumien loppu jo näkyvissä?

- En ainakaan näe sitä. Talouskriisi on toistaiseksi hallinnassa, mutta sen siirtyminen reaalitalouteen lienee vasta alkuvaiheessa. Raskaasti velkaantuneet valtiot eivät kykene tehokkaaseen elvytykseen, ja velkaantuneet pankit suojaavat riskejään antolainauksen ehtoja tiukentaen ja heikentäen näin yritysten toimintaedellytyksiä.

Nyt säästetään, säästetään, ja säästetään....

- Tilanteen korjaamiseksi yritykset ovat joutuneet saaneerauksen tielle, jossa leikkauksin pyritään ylläpitämään kannattavuutta, eikä panoksia riitä uuden luomiseen ja markkinointiin. Tämä johtaa liiketoiminnan näivettymiseen ja kasvavaan työttömyyteen. Se taas vähentää ihmisten uskoa tulevaisuuteen, rajoittaa heidän kulutustaan ja siirtää investointeja. Ja seurauksena palvelujen kysyntä vähenee ja työttömyys lisääntyy.

- Taantumien loppu alkaa näkyä silloin, kun työpaikkoja syntyy enemmän kuin niitä lopetetaan. Valitettavasti en näe vielä tästä merkkiäkään. ▶

” Muutosta tarvitaan, eikä sekään ole meille uhka vaan liittolainen. Tekemällä samoja asioita samalla tavalla saadaan samanlaisia lopputuloksia. On siis muutettava tekemistämme, jotta saisimme uudenlaisia lopputuloksia.

Nopeus on valttia

Talouden saralla vuosi 2012 oli muoviteollisuudessakin suurta epävarmuuden aikaa. Kedonpää korostaa, että ala selvisi kuitenkin vähäisin vaurioin.

- Yritysten tulokset olivat yleisesti ottaen tyydyttävällä tasolla. Vaikka työsopimusneuvottelut päättyivät suhteellisen kalliiseen ratkaisuun, saimme ajettua neuvotteluissa läpi useita meille tärkeitä ratkaisuja. Lopputulosta voidaan pitää kohtuullisena.

Kedonpää muistuttaa, että alati muuttuvilla markkinoilla nopeus on valttia. Kunhan tietää, mitä tekee.

- Joustavuus ja ketteruus ovat tulevaisuuden menestyvien yritysten DNA:ssa. Nopeasti muuttuvassa maailmassa vain erinomaisella osaamisella on kysyntää ja markkinoita.

Seuraaviin työmarkkinaneuvotteluihin Kedonpäällä on jo tavoitteita.

- Ihmiset ovat kypsiä tekemään itseään koskevia päätöksiä, kunhan saavat mahdollisuuden. Siksi seuraavan neuvottelukierroksen päätavoite pitää olla paikallisen sopimisen lisäämisessä. Tämä on toteutettava yhdessä ammattiliittojen kanssa.

Muutos on liittolainen

Kimmo Kedonpään puheessa toistuu yhteinen tekeminen ja positiivinen asenne.

- Vastakkainasettelun aika on todellakin ohi. Kemianteollisuus on noussut suurimmaksi viennin veturiksi. Muoviteollisuus puolestaan on alan merkittävin työllistäjä ja sitä kautta avainasemassa Suomen menestystä luotaessa. Suomi selviää taantumasta vain työllä, ja tässä pienyritysten rooli työllistävinä työnantajina on keskeisessä asemassa. Me tarvitsemme mahdollisuuksia ja edellytyksiä luoda uusia työpaikkoja. Poliittisten päättäjien tehtävänä on tehdä oma osansa asian puolesta.

- Muutosta tarvitaan, eikä sekään ole meille uhka, vaan liittolainen. Tekemällä samoja asioita samalla tavalla saadaan samanlaisia lopputuloksia. On siis muutettava tekemistämme, jotta saisimme uudenlaisia lopputuloksia.

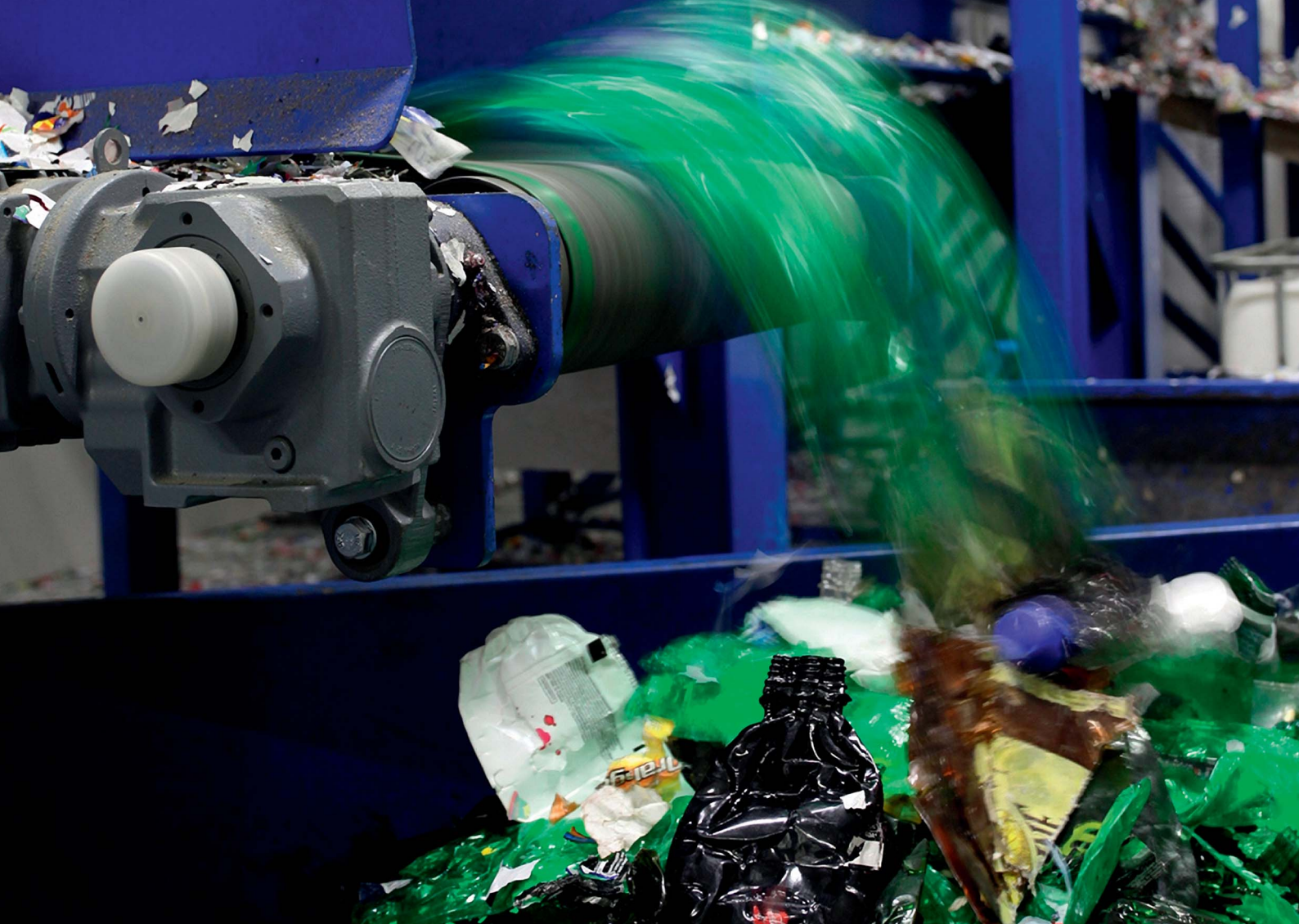
Kedonpäällä on toive – oikeastaan kutsu – Muoviteollisuus ry:n jäsenyrityksille.

- Tulkaa mukaan, osallistumaan uuden luomiseen. Yhdessä meillä on maailman paras tieto ja osaaminen, Suomea koskien. Jos tahtoa riittää, pystymme luomaan modernin ja kiinnostavan alan, jolla on edessään hyvä tulevaisuus. On tekojen aika. ■

Toimitusjohtaja Marko Mäkinen, Pramia Plastic Oy:

Muovien ylivoimaiset ominaisuudet ymmärretään jo

Virvoitus- ja alkoholijuomia pullotaan kasvavassa määrin muovipulloihin. Muoviteollisuus ry:n tuore jäsenyritys Pramia Plastic Oy kierrättää elintarvikekäytössä olleiden PET-muovipullojen materiaalit uusiokäyttöön ja uudestaan pulloiksi. Toimitusjohtaja Marko Mäkisellä on vahva usko muoveihin. ►



Antaa hyvän tuulen puhaltaa

Pramia Plastic Oy käsittelee tehtaallaan Toholammilla rekkakuormallisen pulloja - noin miljoona kappaletta - vuorokaudessa. Kierrätysmateriaali otetaan uudelleen käyttöön pullomurskana, PET-granulaatteina ja valmiina pulloaihoina. Kaikki kierrätysprosessissa syntyvät sivutuotteet toimitetaan edelleen hyödynnettäviksi. Oman tuulivoimalan tuottamasta sähköstä riittää myytäväksi myös tehtaan ulkopuolelle.

- Materiaaleina muovit sopivat pulloiksi loistavasti. Muovipullossa juoman laatu säilyy priimakunnossa. Pullot ovat kevyitä ja kestäviä – tuottamamme pullo painaa noin seitsemäsosan vastaavasta lasisesta pullosta. Nykyaikainen tuotantotapamme kuormittaa ympäristöä äärimmäisen vähän.

Mäkisen mukaan Suomessa ymmärretään jo muovien ylivoimaiset ominaisuudet pakkausmateriaaleina.

- Muovien ekologisuudesta ja monikäyttöisyydestä on helppo viestiä, kun voi esittää kovia faktoja. Myös maailmalla muovit valtaavat jatkuvasti markkinoita muilta materiaaleilta. Tämän näkee esimerkiksi kansainvälisillä messuilla.

Kansainvälisesti palkittu emoyhtiö

Merkittävä osa tehtaan tuotannosta menee alkoholituotteita valmistavalle emoyhtiölle Pramia Oy:lle. Se on palkittu jopa kansainvälisesti. Lontoossa vuonna 2012 järjestetyssä The Drinks Business Green Awards -gaalassa Pramia palkittiin kestävän kehityksen edelläkävijänä juoma-alalla. Tunnustus annettiin tuomariston mukaan Pramian kokonaisvaltaisesta panostuksesta ympäristötyöhön ja selkeästi kilpailijoitaan rohkeammasta suunnannäyttäjän roolista.

Pramia Plastic on konkurssipesästä ostettu, nykyaikaiseksi hiottu muoviyritys, joka työllistää tällä hetkellä parikymmentä osaaajaa. Keväällä yrityksestä tuli Muoviteollisuus ry:n jäsen.

- Ennen kaikkea toivon Muoviteollisuus ry:ltä kansainvälistä otetta ja vainua asioihin. Esimerkiksi EU-lainsäädännöllä on merkittävät suorat vaikutukset suomalaisiin yrityksiin. Samoin taloudellinen informaatio Suomessa ja Euroopassa on tärkeää jäsenyrityksille. Työehtosopimuksiin liittyvissä asioissa koemme saaneemme Muoviteollisuus ry:ltä erittäin hyvää palvelua. ■

Toiminta jaostoissa ja tuoteryhmissä

Kaukolämpöjaosto

Yleistä

Kaukolämpöjaosto toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana, yhdyssiteenä ja yhteistyöelimenä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Jaostolle kuuluu MT ry:n vastuulla oleva tekninen työryhmän CEN/TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems” standardien laadinta ja toimialavelvoitteiden täyttäminen. Varsinainen standardisointityö tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), jossa Muoviteollisuus ry (MT) ja Energiateollisuus ry (ET) ovat edustettuina. Yhteistyöstä on tehty sopimus Muoviteollisuus ry:n ja Energiateollisuus ry:n välillä 23.12.1983 ja sopimus on päivitetty 4.12.2009.

Toiminta

Laadunvalvonnan neuvottelukunnan (LVNK) sihteeri Veli-Pekka Sirola osallistui Suomen edustajana CEN TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems” standardointityöryhmien WG 2 (Basic considerations), WG 3 (PUR foam), WG 4 (Joints), WG 5 (Fittings) ja JWG 1 (Design and installation) toimintaan. Osallistuminen rahoitettiin osittain MT ry:n järjestämällä SFS:n avustuksella ja osittain omarahoituksella.

LVNK seurasi eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Power:in Certification Boardissa, jonka puheenjohtajana Sirola toimi myös vuonna 2012.

LVNK ylläpitää suomalaista kaukolämpöputkien vapaaehtoista laadunvalvontajärjestelmää. Se vastaa elementtien ja niiden osien liitosratkaisujen ja -materiaalien laadun-

valvontarutiineista, alan urakoitsijoiden auktorisoinnin ylläpidosta sekä järjestelmän kehittämisestä ja hallinnoinnista. Se vahvistaa vuosittain kaukolämpöjohtojen laatutakuun eli LT-merkkioikeudet ja hyväksymistodistukset ja pitää näistä sertifikaattiluetteloita internetissä www.energia.fi. Alan auktorisoitu koulutus hoidetaan yhteistyössä Hyria Oy:n kanssa.

Vuoden lopussa kaikilla kolmella suomalaisella valmistajalla (Oy KWH Pipe Ab, LOGSTOR Finland Oy ja Arvoputki Oy) oli EHP-sertifikaatti sekä kiinnivaahdotetulle yksittäisputkikirakenteelle. PV-Putkitus Oy lopetti putkien valmistuksen vuoden 2012 aikana. Uponor Suomi Oy:llä ja IPS Putki Oy:llä on EHP-sertifikaatti suojaputken valmistukselle. Myös taipuisien putkijärjestelmien EHP-sertifiointi on käytössä, mutta yhtään sertifikaattia ei Suomessa haettu tälle tuotteelle.

Kaukolämpöjohtojen liitostöiden asennusoikeudet olivat 47 asennusliikkeellä, näistä 24:llä myös muovisuojaputken hitsaustyötä varten. Liitostyötodistus oli 171 asentajalla, joista 63:llä sekä liitostyötä että muovihitsausta koskien, 101:llä vain liitostyötä ja 7:lla vain muovihitsausta koskien.

Organisaatio

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat (varajäsen sulkeissa) vuonna 2012

Laatupäällikkö Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy
(Toimitusjohtaja **Juhani Ruotsalainen**, LOGSTOR Finland Oy)
Markkinointipäällikkö Mikael Masar, Oy KWH Pipe Ab
(Johtaja **Jan Rolin**, Oy KWH Pipe Ab)

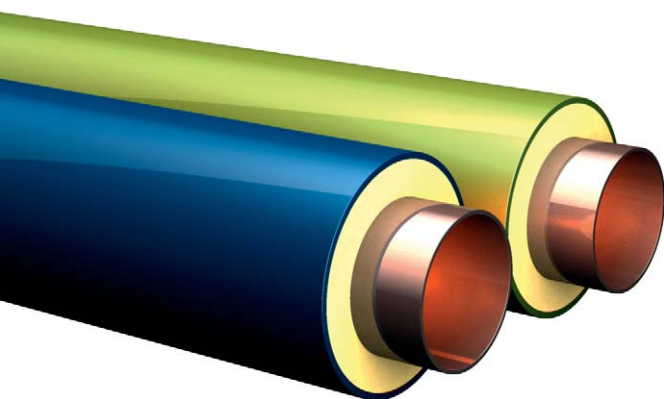
Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2012 toimi Mikael Masar ja asiamiehenä Muoviteollisuus ry:stä Aulis Nikkola.

The District Heating Group

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems".

Fjärrvärmedivisionen

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledning. Verksamhetens fokus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittéen CEN/TC 107.



Pakkausjaosto

Muoviteollisuuden pakkausjaosto perustettiin 1973, kun muovipakkaukset alkoivat todella tehdä tuloaan Suomen markkinoille.

Nykyisin yli 40 % muovien käytöstä on pakkaamista ja vaikkapa elintarvikepakkaamisessa muovit on ehdottomasti johtava materiaaliryhmä. Muovipakkaukset ovat kasvaneet suureksi, eri tuotteita suojaaviksi tuotealueiksi. Kullakin tuoteryhmällä on omia kiinnostuksen ja edunvalvonnan erityisalueitaan vaalittavina.

Elintarvikekontaktasioista ja pakkausten soveltuvuudesta kuhunkin käyttöön kysytään paljon Muoviteollisuus ry:stä. Pakkausjaoston yritysverkko on tässä suhteessa hyvä kanava auttaa asiakkaita ja suurta yleisöä valitsemaan oikein.

Vuoden 2012 aikana toteutettiin suomenkielinen esite Muovipakkaus: Luotu suojaksi. Se sai hyvää palautetta pakkausjaoston jäsenten lisäksi myös peruskoulumaailmasta. Jaosto ei kokoontunut vuoden 2012 aikana.

Vuonna 2013 jaoston toiminnan keskipisteessä on uudistuva kierrättämijärjestelmä.

Organisaatio

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluivat seuraavat yritykset

- A-kassi ky
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Oy Orthex Finland Ab
- Plastiroll Oy
- Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Promens Oy
- RKW Finland Oy
- Suominen Joustopakkaukset Oy
- Wipak Oy

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä,

Muoviteollisuus ry (puheenjohtaja ja sihteeri)



Packaging Group

was founded in 1973. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland. The focus in 2012 was in the advantages and the image of plastic packaging.

Förpackningsdivisionen

är grundad 1973. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat. Plastförpackningars fördelar och image har lyfts fram år 2012.

Muovisanomaa monilla kanavilla tuleville kuluttajille ja osaajille

Muoviteollisuus ry:n viestintäpalettiin lisättiin koulukanavan käyttö. Ensimmäiset julkaisut saatiin syyskaudelle kouluihin ja oppilaitoksiin. Yhteistyökumppani Subject Aid on toiminut tehokkaana kanavana, vuoden loppuun mennessä koulujen tilauksiin jouduttiin tarjoamaan "eioota".

Julkaisut löytyvät onneksi myös nettisivuiltamme, ja latauksien määrä on selvästi kasvanut samaan aikaan kuin varastot ovat loppuneet.

Lähes 3 000 julkaisua on tavoittanut peruskoululaisia, yläasteen ammatinvalitsijoita, lukiolaisia, ammattikoululaisia, ammattikorkeakoululaisia sekä yliopistoja ja yksityisiä oppilaitoksia.

Esitteitä voivat tilata koulutusyhteisöjen jäsenet oppilailleen.

Lukijoina on tulevia työntekijöitä, innovoijia ja yrittäjiä. Nuoriso tuntuu oivaltavan muovien merkityksen laajasti, esim. elämys- ja matkailuyrittäjät pohtivat hajavesijäteasetuksia ja taiteilijaluonteet oivaltavat muovien mahdollisuudet disainin kautta raskaampaan teollisuuteen.

Esimerkiksi putkijaoston toimittama Hajajätevesioppaan uusittu painos on mennyt kuumille kiville. Lisäpainoksia on tarvittu, koska esitettä on käytetty sekä aikuis- että nuorisopuolella runsaasti, jopa tenttiaineistona. Pakkausmuovien käytännöllisyydestä ja ympäristöystävällisyydestä havainnollisin esimerkein kertovasta Luotu suojaksi -esitteestä painos loppui jo ennen joulua.

Kysynnän perusteella Muoviteollisuus ry päivittää esitteitään ja vuonna 2013 valmistuvan viestinnän Masterplanin mukaisesti valmistetaan monipuolisia viestintä- ja markkinointiaineistoja myös jäsenyritysten tarpeisiin.

Muovi-ilmiö käynnistyy todenteolla vuonna 2013

Vuoden 2012 lopulla valmistuneen pilottihankeraportin pohjalta tuotetaan uudistettua opetusmateriaalia, jonka avulla muovien ominaisuudet ja mahdollisuudet tulevat tutuiksi jo peruskoulutasolla. Ennakoimme kouluyhteistyöllä tulevaisuuden työvoimatarpeita ja asiallisella muovitiedon jakamisella voimme ehkä vaikuttaa myös positiivisen muoviasenteen syntyymiseen yhteiskunnassamme.

Päällystejaosto

Päällystejaosto toimii lattia- ja seinäpäällysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdyssiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

Toiminta

Eurooppalaisen standardisoimisjärjestö CEN:in tekninen komitea TC 134 ja ISO:n TC 219 kuuluvat Muoviteollisuus ry:n toimialavollisuuksiin. Vuonna 2012 päällystejaosto ei osallistunut CEN/TC 134 tai CEN/TC 134/WG7 kansainvälisiin kokouksiin. Jäsenyrityksen organisaatiomuutosten takia fyysinen osallistuminen kansainväliseen standardointityöhön on ollut aikaisempaa vähäisempää, mutta jaosto on seurannut myös kansainvälisiä tapahtumia tiiviisti ja tarvittaessa kommentoinut.

Vuoden 2012 suurimpia fokuksia on ollut työ standardin EN 14041 uudistamiseksi sekä alan ISO-standardien yhdenmukaistaminen EN ISO -standardeiksi. Jaosto on myös tiiviisti seurannut O-jäsenenä ISO/TC 219 komitean toimintaa.

Jaosto hoiti yhden prEN- sekä kaksi FprEN-äänestyskierron vastaten näiden kansallisen lausuntokierroksen järjestämisestä sekä standardiehdotusten Suomen vastausten ja kommenttien laadinnasta. Jaosto hoiti 19 EN ISO - ja neljä EN-standardia, jotka vahvistettiin suomalaisiksi standardeiksi. ISO/TC 219:sta valmisteltuja ISO-standardiehdotuksia oli lausunnolla neljä, ja niihin otettiin kantaa tapauskohtaisesti.

Organisaatio

Tuotekehityspäällikkö Kyösti Puurunen, Upofloor Oy (puheenjohtaja)
Standardisointiasiantuntija Samuli Löytönen, Upofloor Oy
Asiamies Rasmus Pinomaa, Muoviteollisuus ry (asiamies ja sihteeri)

Plastic Coverings Group

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in the standardization work.

Beläggingsdivisionen

arbetar som expert i frågor gällande golvbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet.

Putkijaosto

Yleistä

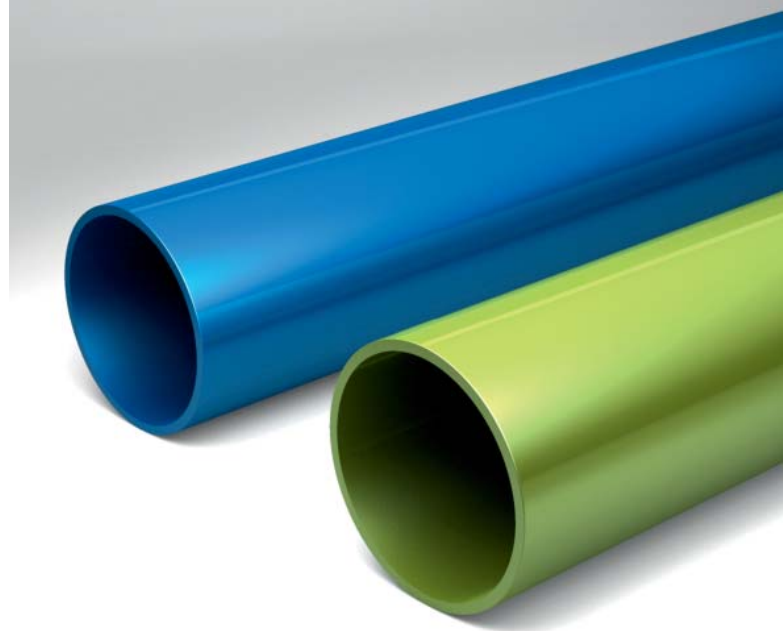
Putkijaoston tehtävänä on muoviputkien ja -järjestelmien hyvän imagon kehittäminen. Yritysten kilpailukyvyyn turvaamiseksi tarvitaan oikeudenmukaiset kansalliset ja EU-määräykset. Jaosto valvoo kansallisia ja kansainvälisiä etuja myös standardisointityössä. Valmistajien teknistä kilpailukykyä vahvistetaan vapaaehtoisen pohjoismaisen muoviputkijärjestelmien ja tuotteiden testaus- ja sertifiointimenettelyiden ylläpidolla. Jaoston pitkäjähtäimen tavoitteena on yleiseurooppalainen testaus- ja sertifiointijärjestelmä. Pohjoismaisten olosuhteiden erityispiirteet nostetaan esiin mm. jaoston toimittamissa helppotajuisissa oppaissa ja esitteissä.

Toiminta

Vuosi 2012 oli jaoston 41. toimintavuosi. Tärkeimmät työkohteet olivat:

- aktiivinen osallistuminen yhteispohjoismaisen Nordic Poly Markin testaus- ja sertifiointimenettelyn laajentamiseen uusille tuoteryhmille, kuten hulevesikaivoille ja rakennussalaojaputkille.
- uuden oppaan ”Paineputkijärjestelmät polyeteenistä (PE)” julkaiseminen sekä ”Hajajätevesioppaan” päivitetyn painoksen julkaiseminen
- Nordic Poly Mark -laatu-merkin viestintäkampanjan suunnittelu ja NPM-sivuston päivittäminen
- muoviputkien hitsauskoulutuksen neuvottelukunnan toiminnan vahvistaminen eri tahojen yhteistyönä
- suomenkielisen aineiston laatiminen muoviputkien ympäristövaikutusselvityksistä
- aktiivinen osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännösten valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön. Jaoston asiamies K-J Ström jätti 18 vuoden jälkeen muoviputkikomitean CEN/TC 155 puheenjohtajuuden
- muoviputkijätteen kierrätystehtävien siirtäminen kaupallisten jätteenkeräilijöiden tehtäväksi
- jaoston 40-vuotisjuhlaseminaarin järjestäminen jaoston jäsenyritysten edustajille.

Vuoden 2013 toiminnan keskeisenä kohteena on muoviputkien pusku- ja sähköhitsaajien koulutuksen sertifiointitoiminnan vakiinnuttaminen ja siihen liittyvät tehtävät. Nordic Poly Mark -kampanja toteutetaan mm. lvi-alan suunnittelijoille ja hankinnoista vastaaville henkilöille suunnattuna. Näiden ohella jaoston toimintaan sisältyy perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n



viranomaisten toiminnan seurantaan. Muoviputkien CE-merkintä alkaneen tosin vasta vuoden 2014 puolella, mutta merkinnän valmistelu on tärkeä työkohte. Pienpuhdistamoiden huoltajille ja tyhjentäjille käynnistetään yhteistyössä SuLVI:n kanssa pätevyyskoulutus laatu-merkintöineen.

Jaosto on jäsenenä eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFA:ssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkitekniikan edunvalvonnan hoitaminen Euroopan komissioon päin. Tämänhetkisiä keskeisiä asioita ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset ja sertifiointiasiat sekä muoviputkien kelpoisuuden osoittaminen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten erityyppisten muoviputkistojen hiilijalanjälkien selvittämistä, REACH hankkeeseen liittyviä aiheita ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraatiomallin laatiminen.

Organisaatio

Seuraavat yritykset olivat Putkijaoston varsinaisia jäseniä 31.12.2012:

- Oy KWH Pipe Ab
- Pipelife Finland Oy
- Uponor Suomi Oy

Jaoston puheenjohtajana vuonna 2012 toimi toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy, ja jaoston asiamiehinä toimivat Karl-Johan Ström ja Rasmus Pinomaa, molemmat liiton toimistosta. Jaosto toimii hallitusluonteisena elimenä ja varsinainen työskentely tapahtuu työryhmissä.

Lisäksi JITA Oy ja Wavin-Labko Oy osallistuvat Puhdistamoryhmän toimintaan ja Plastilon Oy lujitemuoviputkistoja käsittelevän työryhmän toimintaan.

Tae laadukkaasta putkirakentamisesta

Putkijaosto alkoi keskittää voimavaroja vuoden 2012 lopussa yhä enemmän Nordic Poly Markiin (NPM) liittyviin asioihin. NPM on pohjoismaisen INSTA-CERT ryhmän luoma avoin järjestelmä muoviputkien sertifiointia varten. Järjestelmä takaa muoviputkien korkean pohjoismaisen laadun, jonka riippumaton osapuoli varmistaa.

Syksyllä 2012 muoviputkialalla valmistui tutkimus, joka mittasi NPM:n tunnettuutta ja tulokset olivat huolestuttavia. Vuoden 2012 lopussa käyn-

nistettiin projekti, jonka tavoitteena on NPM:n tunnettuuden lisääminen.

Projektissa ovat mukana NPG (Nordiska Plaströrsgruppen), Muoviteollisuus ry sekä Inspecta Sertifiointi.

Projektin pääpaino tulee olemaan NPM:n merkityksen korostaminen oikeille kohderyhmille sekä viestiminen siitä, että NPM takaa tuotteen jolla on korkea laatu ja joka täyttää sille asetetut vaatimukset. NPM projekti polkaistaan kunnolla käyntiin vuoden 2013 alkupuolella. Luvassa on luentoja, tietoiskuja, esitteitä, lehtijuttuja sekä video.



Putkijaoston hallitus

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää (puheenjohtaja), Pipelife Finland Oy
Johtaja Juha Kainulainen, Oy KWH Pipe Ab
Myynti- ja markkinointipäällikkö Jani Kakko, Uponor Suomi Oy
Tuotantopäällikkö Pertti Palomäki, Uponor Suomi Oy

Laboratoriopäällikkö Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
Myyntijohtaja Jarko Lehto (varajäsen), Pipelife Finland Oy
Asiamies Aulis Nikkola (31.1.2012 asti, jatkaa TR-6:ssa), MT ry
Asiamies Rasmus Pinomaa (sihteeri), MT ry
Asiamies Karl-Johan Ström (sihteeri), MT ry

Työryhmän nimi		Puheenjohtaja
TR-1	Viemäriputket	Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
TR-2	Paineputket	Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
TR-4	Kaasuputket	Elsa Launiainen, Uponor Suomi Oy, 7.6.2012 asti Minna Vekeli, Uponor Suomi Oy, 8.6.2012 alkaen
TR-5	Koemenetelmät	Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
TR-6	Lujitemuoviputkistot (tukiryhmä)	Saku Miikki, Plastilon Oy
TR-11	Salaoja- ja kaapelinsuojaputket	Elsa Launiainen, Uponor Suomi Oy, 7.6.2012 asti Teemu Salminen, Uponor Suomi Oy, 8.6.2012 alkaen
PUHD	Pienpuhdistamot	Kari Kohtala, Jita Oy
HITS	Hitsaustyöryhmä	Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
YMP	Ympäristötyöryhmä	Tomi Lempinen, Oy KWH Pipe Ab
NPM	Nordic Poly Mark-ryhmä	Juha Kainulainen, Oy KWH Pipe Ab

Pipe Group

aims to ensure the technical competence and the reputation of the member companies. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group is a member of TEPFFA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com).

Rördivisionen

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla marknadens tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, tryggheten av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr och installation. Rördivisionen är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPFFA (www.teppfa.com).

Lujitemuovijaosto

Yleistä

Lujitemuovijaosto toimii alan yhteistyöelimenä ja verkostoitumisen edistäjänä, seuraa alan ympäristökysymysten ja teknologian kehitystä ja standardisointia sekä pyrkii vaikuttamaan niiden sisältöön, edistää alan koulutusta ja tutkimusta, toteuttaa yhteisprojekteja ja toimii alan yleisten toimintaedellytysten kehittämiseksi.

Toiminta

Nykyisen Lujitemuovijaoston hallitus kokoontui neljästi. Ensimmäinen kokous pidettiin 14.2.2012 Messukeskuksessa Helsingissä, toinen 18.6.2012 MT ry:ssä Eteläranta 10, kolmas 2.10.2012 JAKK:ssa Tampereella ja neljäs eli järjestäytymiskokous 15.11.2012 LM-päivien yhteydessä Kuopiossa. Hallituksen toimikausi on 11/2012 – 11/2013.

Kuopiossa järjestetyssä jaoston yleiskokouksessa hyväksyttiin jaoston toimintasuunnitelma vuodelle 2013.

Jaosto järjesti Kuopiossa 15–16.11.2012 neljännetoista lujitemuovipäivät. Päiville osallistui 90 henkeä ja niillä pidettiin 18 esitystä. Toisena päivänä osallistujat pääsivät tutustumaan Bella Veneet Oy:n tehtaaseen tj. Raimo Sonnisen pitämän veneteollisuuden katsauksen jälkeen. Saadun palautteen mukaan päivien ohjelma järjestelyt täyttivät osallistujien odotukset ja jaoston hallituksen LM-päiville asettamat vaatimukset.

Lujitemuovijätteen kierrätyksen toimivan ratkaisun kehittäminen on ajankohtaista meillä ja muualla. Jaoston sihteerin viime syksyiseltä opintomatkalta kerättyjä Saksan, Belgian ja Ranskan käytännön kokemuksia hyödynnetään kotimaisessa, Muovepron LUMI -nimisessä Tekes-projektissa.

Sementtiunipolttokokeiluilla selvitetään lujitemuovijätteen hyödyntäminen raaka-aine- ja energiakierrätykseen. Finnsementti Oy ja nimekäs joukko muovialan yrityksiä osallistuu Mikkelin Ammattikorkeakoulun (MAMK) ja kokkolalaisen Ketek Oy:n aloittamaan LUMI-projektiin. Muovepron (TTY:n komposiittiprofessuurihanke) avulla saatiin hanke kokoon ja hankkeen johtoryhmässä ovat mukana jaoston puheenjohtaja Erkki Lappi ja sihteeri Aulis Nikkola.

Vuoden aikana valmistui lausunnon Opetushallituksen Muovi- ja kumitekniikan ammattitutkinnon uusitus ehdotus. Erkki Lappi on ollut mukana valmistelemassa



opetusohjelman uudistamista erityisesti komposiittitekniikan opetusohjelman osalta. Jaoston nettisivuja kehitettiin vuoden aikana auttamaan jäsenyritysten markkinoinnissa ja sivujen kehittäminen jatkuu.

Eurooppalaisen standardin EN-13121-3 ”GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship” (Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön. Osa 3: suunnittelu ja valmistus) korjaustyö eteni viime vuonna ja pidimme Helsingissä kaksi kansainvälistä CEN/TC 210 kokousta. Työ muuttui ennakoitua vaativammaksi, koska koko 240 sivuinen standardi päätettiin korjauksen sijaan kirjoittaa uudestaan. Juhani Laakso jatkaa työryhmän vetäjänä

ja käytännön sihteeristöstä vastaavat Aulis Nikkola ja Per-Eric Kass. Uusittu standardi on tarkoitus saada lausunnon vuodelle 2013 alkupuolella.

Jaosto jatkaa eurooppalaisen komposiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European Composites Industry

Association) jäsenenä. EuCIAn kautta saamme mm. PIE:n julkaiseman kuukausittaisen alan markkinaraportin jäsenen käyttöön. EuCIA valvoo alan etuja Brysselissä seuraamalla Komission komposiittialaa koskevia ehdotuksia.

Vuonna 2013 on tärkeää koko alan kannalta saada konkreettista tietoa LUMI-projektissa LM-jätteen kierrättämisestä sementtiunissa. Toiminnassa jatketaan nykyisellä uralla ja vuosi huipentuu Kokkolassa 14–15.11.2013 pidettäviin Lujitemuovipäiviin. Viestinnässä pureudutaan ympäristökysymyksiin ja komposiittien vahvuuksien esille tuomiseen.

”Huolehtimalla hyvin lujitemuovin ympäristövaikutuksista varmistamme paremman tulevaisuuden toimialalla. Voimakas tuotekehitys, uudet valmistustekniikat ja riittävä yhteistyö luovat vahvan perustan kilpailussa pärjäämiselle.
- puheenjohtaja Erkki Lappi -

Organisaatio

Jäsenyritykset/yhteisöt:

- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Bang & Bonsomer Oy
- CSI Composite Solutions and Innovations Oy
- EC-Engineering Oy
- Ekin Muovi Oy
- Ekopinta Oy
- Oy Esmarin Composites Oyj
- Fibrocom Oy
- Flagmore Oy
- FY-Composites Oy
- Iisalmen Muovitek Oy
- Jacomp Oy
- JAKK
- Joptek Oy Composites
- Kevra Oy
- Miktech Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Outotec (Finland) Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastilon Oy
- Plastiset Oy
- Runtec Systems Oy
- Sulmu Oy
- Terpol Oy
- Umeco Composite Oy
- Velox Specialities AB
- YTM Industrial Oy

Hallitus alkaen 11/2012

(Varajäsenet sulkeissa)

Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja
(**Toimitusjohtaja Martin Hildebrand**, FY-Composites Oy)

Varatoimitusjohtaja Juha-Matti Aho, Muovilami Oy, varapuheenjohtaja
(**Toimitusjohtaja Tommi Sirén**, Plastiset Oy)

LM-asiantuntija Aki Ahola, Outotec (Finland) Oy
(**Myyntipäällikkö Annukka Villanen**, Umeco Composite Oy)

Toimitusjohtaja Esa Hiltunen, Muovityö Hiltunen Oy
(**Toimitusjohtaja Pekka Nykänen**, Iisalmen Muovitek Oy)

Johtaja Kasper Jalander, Velox Specialities Ab
(**Asiakaspalvelupäällikkö Tuula Mannermaa**, Ashland Finland Oy)

Tuotekehityspäällikkö Dan Jönsas, Ahlstrom Glassfibre Oy
(**Johtaja Juha Kokko**, Kevra Oy)

Operatiivinen päällikkö Saku Miikki, Plastilon Oy
(**Johtaja Esa Tynkkynen**, Esmarin Composites Ltd)

R&D projektipäällikkö Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy
(**Toimitusjohtaja Tapio Ollanketo**, EC-Engineering Oy)

Tuotekehitysjohtaja Kim Sjödahl, Exel Composites Oyj
(**Toimitusjohtaja Mauri Laitinen**, Fibrocom Oy)

Toimitusjohtaja Vesa Sorasahi, Miktech Oy
(**Kouluttaja Ilkka Kivi**, JAKK)

Toimitusjohtaja Matti Suominen, Terpol Oy
(**Myyntipäällikkö Jukka Leinonen**, YTM-Industrial Oy)

Asiamies/sihteeri Aulis Nikkola, Muoviteollisuus ry

Reinforced Plastics Group

works as a cooperation body representing the whole sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field. The group also promotes the development of education, carries out market survey projects and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

AP-divisionen

är ett intresse- och samarbetsorgan för företag i Finland som producerar armerade plastprodukter. Gruppen satsar på att påverka den allmänna trenden inom utbildning och tekniska innovationer. Marknadsundersökningar och standardiseringsarbete är viktiga vid sidan om det gedigna arbetet med utmaningarna för återvinning av armerade plastmaterial.

Vinyyliryhmä

Organisaatio

Yritykset

Jäsenet

- Draka NK Cables Oy
- Kiiltoplast Oy
- Oy KWH Pipe AB
- Marttila-Yhtymä Oy
- Pelloplast Oy
- Pipelife Finland Oy
- Oy Primo Finland Ab
- Prysmian Cables and Systems Oy
- Saintex Oy
- Oy Scantarp Ab
- Oy Toppi Ab
- Upofloor Oy
- Uponor Suomi Oy

Ulkojäsenet

- Allaway Oy
- Jokasafe Oy
- NSS-Group
- Septor Oy

Asiamies Rasmus Pinomaa,

Muoviteollisuus ry (puheenjohtaja ja sihteeri)

Vuonna 2012 PVC on ollut vahvasti esillä Muoviteollisuus ry:n toiminnassa. Syksyllä järjestettiin vinyyliviikko, joka huipentui vinyylipäivään ja seminaariin Järvenpäässä. Seminaarin jälkeen myös Vinyyliryhmän toiminta sai piristysruiskeen.

Toiminta

Euroopan PVC-teollisuus on vuosien ajan tehnyt systemaattisesti yhteistyötä vastatakseen kemikaalilainsäädännön sekä jätteiden hyödyntämisen vaatimuksiin. Työ on todella kannattanut ja nyt PVC on valtamuovien edelläkävijä kestävä kehityksen saralla.

Jotta PVC:n merkittävä yhteiskunnallinen rooli korostuisi, järjestettiin viikolla 34 vinyyliviikko, jonka aikana Muoviteollisuus ry julkaisi tietoa PVC-asioihin liittyen. 23.8.2012 Järvenpäässä järjestettiin vinyyliviikon päättävä seminaari ”PVC kestävä kehityksen materiaalina”. Seminaariin osallistui yli 60 alan työntekijää ja asiantuntijaa ja luentojen aiheet herättivät paljon keskustelua. Erityisen kiinnostavia aiheita olivat PVC kierrätys ja kestävä kehitys.

Muoviteollisuuden vinyyliryhmä aktivoitui vuonna 2012 uudestaan. Vinyyliryhmän aktiivisuus ja kokoonpano muuttui vuoden loppupuolella merkittävästi seurauksena vinyylipäivän aikana nähdystä aktiivisuudesta ja mielenkiinnosta ryhmän toimintaa kohtaan. Vinyyliryhmän tapaamisessa 16.10.2012 oli erityisesti esillä PVC:n kierrätys ja kuinka tämän voisi toteuttaa eri PVC-materiaaleille. Vinyyliryhmän tapaamisessa teemaluennonjohtaja kertoi uuden jätelain vaikutuksesta PVC-teollisuuteen.

Vuonna 2013 työ PVC:n ominaisuuksien ja maineen parantamiseksi jatkuu mm. VinylPlus-ohjelman muodossa.



Vinyl Group

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Vinylgruppen

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.

Huoltovarmuus

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon kannalta tarpeelliset tuotteet myös häiriö-tilanteissa ja poikkeusoloissa.

Muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsutut 59 yritystä edustavat koko tuotantoketjua suunnitteluun, työvälinevalmistukseen ja tuotantoon erikoistuneista yrityksistä muovi- ja kumituotteiden tuotantoon. Poolin yrityksistä oli vuonna 2012 yhteensä 44 yritystä muovituotevalmistajia.

Huoltovarmuusportaali HUOVI ja sen sovellukset

Huoltovarmuuden kannalta kriittiset yritykset jatkoivat vuonna 2012 uuden HUOVI-portaalin käyttöönottoa. Vuonna 2012 yritysten liiketaloudellista jatkuvuutta arvioivaan analyysiin vastasi yhteensä 8 muovituoteteollisuuden yritystä. Nämä yritykset pystyivät arvioimaan analyttisesti oman yrityksensä jatkuvuuden tason sekä vertailemaan omaa tasoaan muihin alan toimijoihin sovelluksen benchmarking-toiminnolla.

Muovi- ja kumipooli järjesti kemian poolin kanssa yhteisen valmiusseminaariin toukokuussa Helsingissä. Tilaisuuden pääteemana olivat maamme ja sen lähialueiden turvallisuuskysymykset sekä yhteiskunnan kriittisen infrastruktuurin turvaaminen. Seminaariin osallistui yhteensä 66 henkilöä.

Pooli järjesti lokakuussa Helsingissä seminaarin, jossa arvioitiin muovi- ja kumituoteteollisuuden tulevaisuusnäkyymiä vuosina 2012 - 2025. Tulevaisuuden kehitystä arvioitiin tulevaisuus- ja materiaalitutkimuksen näkökulmasta, toimialojen sisäisinä analyyseinä sekä tuotannon ja kaupan näkökulmasta.

Pooli julkaisi syksyllä 2012 muovi- ja kumituoteteollisuuden huoltovarmuuskatsauksen päivityksen. Katsauksessa arvioidaan maamme mahdollisuuksia tuottaa väestön ja talouselämän tarvitsemat välttämättömät muovi- ja kumituotteet. Katsauksessa otetaan kantaa myös kriittisen tuotannon osalta korvaavista tuotteista ja tuotantotavoista.

Toukokuussa 2013 järjestetään kemian poolin kanssa yhteinen seminaari Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohtaiset huoltovarmuuskysymykset, turvallisuus- ja kauppapolitiikkaamme luotaavat asiantuntijaesitykset sekä huoltovarmuusportaali HUOVIn tilannekatsaus.

Pooli järjestää syksyllä 2013 kyberuhkia käsittelevän valmiusharjoituksen. Harjoitus järjestetään yhteistyössä Viestintäviraston ja kemian poolin kanssa. Verkko- ja

tietoturvallisuutta tullaan harjoituksessa käsittelemään monialaisesti. Harjoituksen tavoitteena on arvioida muovi- ja kumituoteteollisuuden sekä kemian prosessiteollisuuden kannalta merkittävimmät kyberuhkat sekä mahdollisuudet ja keinot uhkien torjumiseksi.

Organisaatio

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

Toimitusjohtaja Alexej von Bagh, Vianor Holding Oy, puheenjohtaja
Toimitusjohtaja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja
Varatoimitusjohtaja Seppo Arento, Phillips-Medisize Corporation, 31.12.2012 saakka
Teknillinen johtaja Esa Eronen, Nokian Renkaat Oyj
Teollisuusasiamies Jorma Hannulabacka, Huoltovarmuuskeskus
Tuotantojohtaja Miikka Hernesaho, Wipak Oy, 1.1.2013 alkaen
Toimitusjohtaja Marita Jaatinen, Paccor Finland Oy
Johtaja Juha Kainulainen, Oy KWH Pipe Ab
Toimitusjohtaja Juha Martikainen, Teknikum Yhtiöt Oy, 1.1.2013 alkaen
Varatoimitusjohtaja Jari Palosaari, Ab Rani Plast Oy
Majuri Kalervo Raunama, Pääesikunta Logistiikkaosasto
Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Phillips-Medisize Corporation, 1.1.2013 alkaen
Osastopäällikkö Kari Sarantila, Borealis Polymers Oy
Tehtaan johtaja Pertti Turunen, Teknikum Sekoitukset Oy, 31.12.2012 saakka
Toimitusjohtaja Mikko Valle, Marwe Oy
Business manager Jouni Vikman, Wipak Oy, 31.12.2012 saakka
Valmiuspäällikkö Petri Ahola-Luttilla, Muoviteollisuus ry, poolisihteeri

Plastic and Rubber Industry Pool (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Board of Economic Defence. The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation.

The main task is to analyze different risks-scenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.

Plast- och gummipoolen

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapscentralen. Huvuduppgiften är att trygga friktionsfri verksamhet på livsviktig produktion i kris- eller störningstillstånd.

Huvuduppgiften är att analysera aktuella riskscenarios som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.

Uusiomuovijaosto

Vuosi 2012 oli Muoviteollisuus ry:n uusiomuovijaoston 22. toimintavuosi. Vuoden alkupuolisko oli alalla jopa hyvä. Loppuvuotta alkoivat painaa yleiset taloussynkkyedet. Lisäksi muovia ohjautui yhä isompi määrä uusiin valmistuneisiin polttolaitoksiin. Uusiomuovialan yrityksistä yhden toiminta päättyi kesällä 2012, mutta toinen muovisten PET-pullojen kierrätykseen erikoistunut yksikkö käynnistyi maassamme uudelleen.

Toiminta

Uusiomuovijaosto kokoontui vuoden aikana kaksi kertaa: Tampereella ja Jalasjärvellä.

Kokouksissa käytiin läpi toimintavuoden ajankohtaisuuksia. Etenkin jätelain lopullisen muodon vahvistuminen alkukesästä herätti kiinnostusta. Laki asettaa uusia toimintavaatimuksia jätteitä tuottaville, kerääville ja hyödyntäville yrityksille.

Muovien kierrätykseen kohdistuu varsin suurta kansallista ja kansainvälistä kiinnostusta. Vuoden 2012 huhtikuussa valmistui muun muassa VTT:n tekemä Muovipakkausten kierrätyksen edistäminen -raportti, jonka valmisteluun myös jaoston jäsenet oli kutsuttu. Selvityksen rahoittivat

TEM ja YM. Uuden jätelain ja sen asetusten pyrkimys on lisätä muovien kierrätystä. Käytännössä uuden kestävän liiketoiminnan luominen muovinkierrätyksen ympärille on hyvin haasteellista ja vaikeasti toteutettavissa.

Organisaatio

Uusiomuovijaoston jäsenet 2012:

Kari Kohtala, Jita Oy

Mika Tuomisaari, Lassila & Tikanoja Oyj

Mikko Koivuniemi, Muovix Oy

Kari Laukkanen, Plastiroll Oy

Marko Mäkinen, Pramia Plastics Oy

Jaana Varis, Premix Oy

Heikki Turpeinen, Promens Oy

Timo Peltoniemi, RKW Finland Oy

Ossi Helander, Schoeller Arca Systems Oy

Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy

Mikko Pellinen, Suominen Ikamer Oy

Janne Ahonen, Suominen Joustopakkaukset Oy

Lauri Kuitunen, Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd

Mika Surakka, Wipak Oy

Asiantuntijajäsen:

Kari Luukko, UPM -Kymmene Oy

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, sihteeri



Recycling Group

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of tackling the plastic waste issues in Finland.

Återvinningsdivisionen

arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunnandet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.

MUTU-ryhmä hälventää ”mutu”-tietoa

Muovituotevalmistajilla on Muoviteollisuus ry:ssä vuoden 2011 toukokuusta lähtien ollut jatkuva ja suora neuvotteluyhteys TEAM Teollisuusalojen ammattiliitto ry:n johtoon. Neuvotteluryhmästä käytetty lyhenne on MUTU. (Muovi- ja kemiantuoteteollisuuden asemaa selvittävä työmarkkinaosa-puolten muodostama työryhmä).

Ryhmän puheenjohtajaksi on valittu teollisuusneuvos Kari Kallonen ja TEAMista mukana ovat puheenjohtaja Timo Vallittu ja neuvottelupäällikkö Irene Hämäläinen. Muut ryhmän jäsenet ovat Jaana Neuvonen, Kemianteollisuus ry, Kimmo Parvela, Lumene Oy (kemiantuoteteollisuus) ja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry.

Muovituotevalmistajien asema kemianalan neuvottelukokonaisuudessa on muuttunut sitten 1970-luvun, jolloin nykyiset hyvin pienistä osista yhdistellyt työehtosopimukset saivat nykyperustansa isompien teollisuusalojen kyljessä. Sittemmin kehitys on kulkenut siihen suuntaan, että vanhan perinteisen peruskemian työntekijämäärät ovat pudonneet pk-valtaisen tuotevalmistuksen työntekijämäärän pysyessä lähes ennallaan. Muovituotevalmistuksessa työn hinta kustannuskomponenttina on aina ollut suurivolyymista kemianteollisuutta merkittävämpi. Muovituotevalmistuksessa myös yrityskirjo on suuri. Asioita on siis voitava katsoa uudesta kulmasta ymmärtäen myös sen, ettei paluuta entiseen monessaakaan mielessä ole.

MUTU-ryhmässä on mahdollista seurata muutosta ja koota muovituotevalmistuksen työpaikoilla kohdattavia asioita yhteen keskusteltavaksi sekä prosessoitavaksi. Jo pelkästään asioiden kokoamisen ja avoimen käsittelyn kautta voidaan estää kriisiytymistä ja toisaalta levittää ratkaisumalleja. Onnistuessaan MUTU siis vaikuttaa muovialan toimintaedellytyksiin myönteisesti ilman, että sopimusmaailmaa ja -rajoja radikaalisti muutellaan. Ryhmän tässä hengessä kokoamat asiat ovat koskeneet muun muassa muovialan tilaa, työaikamalleja, työhyvinvointia sekä TESin ja neuvotteluasetelmien seuranta.

Jatkossa MUTU-ryhmän on tarkoitus syventää työtään käymällä läpi hyviä yrityskäytäntöjä ja suunnata tietysti myös kohti uutta sopimus- ja työrauhakautta.

Jäsenyritykset 31.12.2012

Akaan Muovityö Oy	Leomuovi Oy	Oy Prevex Ab
A-kassi ky	Oy Linton Ab	Oy Primo Finland Ab
Alfaplast Oy	LOGSTOR Finland Oy	Promens Oy
Oy All-Plast Ab	Marttila-Yhtymä Oy	Propipe Oy
Artekno Oy	Masamuovi Oy	RKW Finland Oy
Arvo-Putki Oy	Medisize Oy	RPC Superfos Pori Oy
BEMIS Valkeakoski Oy	MK-Tresmer Oy	Rääkkylän Muovi Oy
Biaxis Oy Ltd	Molok Oy	S.Punkki Oy
Cathodex Oy	Muovijaloste Oy	Saintex Oy
EC-Engineering Oy	Muovilami Oy	Satatuote Oy
Ekin Muovi Oy	Muovipoli Oy	Saumeri Oy
Elecster Oyj	Muovitekniikka V. Riittinen & Co	Oy Scantarp Ab
Eurocon Oy	Muoviura Oy	Schoeller Arca Systems Oy
Europak Oy	Muovix Oy	Serres Oy
Exel Composites Oyj	Nerostep Oy	SK Tuote Oy
Oy Fibox Ab	Okartek Oy	Solupak Oy
Finn-Valve Oy	Orion Oyj	Stenqvist Suomi Oy
Oy Fluid-Bag Ab	Oy Orthex Finland Ab	Strömfors Electric Oy
Oy Fluorotech Ltd	Oy Parlok Ab	Suomen Käyttömuovi Oy
Oy G.W.Sohlberg Ab	Pelloplast Oy	Suominen Ikamer Oy
Graham Packaging Company Oy	Piiplast Oy	Suominen Joustopakkaukset Oy
Hella Lighting Finland Oy	Pipelife Finland Oy	Taitomuovi Oy
Jita Oy	Plastep Oy	Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
Jokamuovi Oy	Oy Plastex Ab	TerhiTec Oy
Junkkari Muovi Oy	Plastilon Oy	Toijalan Kotelotehdas Oy
Karhumuovi Oy	Plastiroll Oy	Oy Toppi Ab
Keraplast Oy	Plastiset Oy	Treston Oy
Kiiltoplast Oy	Plastmix Oy	Upofloor Oy
KL-Teho Oy	Plastone Oy	Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd
Eino Korhonen Oy	Pohjoismainen Solumuovi Oy	Wavin-Labko Oy
Oy KWH Pipe Ab	Polyno Oy	Vepro Oy
KWH Plast Schur Flexibles Oy	Pramia Plastic Oy	Wipak Oy
Lassila & Tikanoja Oyj	Premix Oy	Visella Oy

Päätöksenteko ja vaikuttaminen

Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2012–2013

Muoviteollisuus ry:n hallitus 2013

Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Orthex Group	Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy (varapuheenjohtaja)
Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd	Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab	Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy
Toimitusjohtaja Jan-Erik Nordmyr, Oy KWH Pipe Ab	Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Mika Niininen, Satatuote Oy
Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastex Oy (varapuheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Nina Kopola, Suominen Yhtymä Oyj
Toimitusjohtaja Antti Tyrmi, Muovijaloste Oy	Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy	Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Oy
Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy	Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy	
Toimitusjohtaja Mikko Koivuniemi, Muovix Oy	Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy	

Muoviteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta 2013

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastex Oy	Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy	Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta 2013

Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Plastex Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-Kassi Ky	Varalla: toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
Hallituksen jäsen Gösta Eklund, Rosenlew RKW Finland Oy	Palvelujohtaja Kari Oksanen, Lassila & Tikanoja Oyj	

Muoviteollisuus ry:n edustajat Elinkeinoelämän keskusliiton päättävissä elimissä 2013

EK:n edustajistossa (varajäsen sulkeissa)	EK:n yrittäjävaltuuskunnassa	
Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Orthex Group	Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Orthex Group	Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
[Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy]	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastex Oy	Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy/Marva Group

Muoviteollisuus ry:n edustajat Kemianteollisuus ry:n päättävissä elimissä 2013 (varajäsenet sulkeissa)

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab	Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
[Toimitusjohtaja Antti Tyrmi, Muovijaloste Oy]	[Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy]	[Toimitusjohtaja Mika Niininen, Satatuote Oy]
Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastex Oy	Toimitusjohtaja Nina Kopola, Suominen Yhtymä Oyj
[Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy]	[Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy]	[Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy]
Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Orthex Group		
[Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd]		

Vaikuttaminen muissa organisaatioissa

AEL Ammattienedistämislaitos	Muovitekniikan verkostoprofessori Muovepro	Suomen Standardisoimisliitto SFS ry
Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta, Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja	Ohjausryhmä, Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, Aulis Nikkola, MT ry	Hallituksen jäsen, Vesa Kärhä, MT ry 31.12.2012 asti Toimialan yhteyshenkilö, Rasmus Pinomaa, MT ry
Alihankintamessut	Muoviteollisuus ry ja Energiateollisuus ry	Suomen Uusiomuovi Oy
Näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT	Kaukolämpöputkitekniikan laadunvalvonnan neuvottelukunta, Jukka Lankinen, Logstor Finland Oy, Mikael Masar, Oy KWH Pipe Ab	Toimitusjohtaja, oto, Vesa Kärhä, MT ry
Elinkeinoelämän keskusliitto	Muovituote- ja kemiantuoteteollisuuden TES-neuvotteluryhmä (MUTU-ryhmä)	Tekes
Liittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry	Kari Kallonen, puheenjohtaja Vesa Kärhä, MT ry, sihteeri	Lujitemuovijätteen materiaalin ja energian kierrätys sementtitiunissa (LUMI) –projekti Johtoryhmän jäsen, Aulis Nikkola, MT ry
PK yritysvaltuuskunta, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsen	Muovighdistys ry	Teollisuuskeskus Oy
Elinkeinoelämän tuottajayhteisöt	Nuorisojaosto, Rasmus Pinomaa, MT ry, puheenjohtaja	Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen	Opetushallitus	Työterveyslaitos
Huoltovarmuusorganisaatio	Muovi- ja kumialan ammattitutkintojen perusteiden uudistamistoimikunta, Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, jäsen Vesa Kärhä, MT ry, jäsen	Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry
Muovi- ja kumipoolin toimikunta, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja, Petri Ahola-Luttilla, MT ry, sihteeri	Muovialan tutkintotoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja	Uusiouutiset-lehti
Teollisuussektori, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen	Muovi- ja kumialan vetovoima -hanke (31.12.2012 asti), Vesa Kärhä, MT ry, jäsen	Toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry
Inspecta Sertifiointi Oy	Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy	Vesi-instituutti WANDER
Sertifiointilautakunta, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry, varajäsen	Hallituksen jäsen Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja Aulis Nikkola, MT ry, varajäsen	Vesijohtopintoitteen turvallisuus -projekti, Karl-Johan Ström, MT ry
Kemianteollisuus ry	PSK standardisointi	VTT
Koulutusvaliokunta, Marko Koljonen, Oy Fluorotech Ltd	Prosessiteollisuuden standardisointi, Aulis Nikkola, MT ry	Rakennusalan tuotesertifiointitoimikunta, Aulis Nikkola, MT ry, jäsen
Maa- ja metsätalousministeriö	Rakennusteollisuus RT ry	Ympäristöministeriö
Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaalityöryhmä, Vesa Kärhä, MT ry	Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä RASEK, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry	EG-CPDW:n seuntaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry
METSTARY		Ympäristöministeriö ja TEM
CEN/ TC 164 vesihuollon seurantaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry		Muovikierto-hanke, Vesa Kärhä, MT ry, ohjausryhmän jäsen
CEN/ TC 165 viemäroinnin seurantaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry		
Motiva Oy		
Energiatehokkuussopimusten seurantaryhmä, Vesa Kärhä, MT ry		



Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2012–2013

CEN European Committee for Standardisation

CEN/ TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems, Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry

CEN/ TC120 Sacks for the transport of food aid, Rasmus Pinomaa, MT ry

CEN/ TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Aulis Nikkola, MT ry

CEN/ TC 155 Plastic piping systems and ducting systems, Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab, Karl-Johan Ström, MT ry (CEN/ TC 155 pj.), Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

CEN/ TC 210 GRP Tanks and vessels, Aulis Nikkola, MT ry

CEN/ TC 266 Thermoplastic static tanks, Aulis Nikkola, MT ry

ECVM European Council of Vinyl Manufacturers

PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO European Plastics Recovery Organisation

Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

Aulis Nikkola, MT ry

INSTA-CERT Yhteispuhjoismainen sertifiointi

Certifieringsutvalget för plaströr, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

ICI/ WGI, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

ISO International Organisation for Standardisation

ISO/ TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids, Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

ISO/ TC 219 Floor covering, Aulis Nikkola, MT ry

Nordiska Plaströrgruppen

Certifieringsgruppen, Karl-Johan Ström, MT ry

Tekniska gruppen, Karl-Johan Ström, MT ry

PlasticsEurope

National Plastics Association, Vesa Kärhä, MT ry

North region, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA The European Plastics Pipe and Fitting Association

General Assembly, Karl-Johan Ström, MT ry

WG CEST (Certification and standardization), Karl-Johan Ström, MT ry

WG HSE (Health, safety and environment), Karl-Johan Ström, MT ry

TEPPFA – PlasticsEurope Drinking Water WG, Karl-Johan Ström, MT ry

Henkilökunta

Vesa Kärhä

Toimitusjohtaja, dipl.ins.
Puh. 09 1728 4326

Petri Ahola-Luttilla *

Huoltovarmuussuunnittelu, valmiuspäällikkö, komentaja
Puh. 09 1728 4311

Lena Jenytn

Järjestöassistentti, MTi
Puh. 09 1728 4325

Pirkko Kokkonen * 31.1.2013 asti

Taloushallinto, yo.merk.

Katja Teerimäki * 1.1.2013 alkaen

Taloushallinto, merk.
Puh. 09 1728 4330

Matti Laurila *

Tiedottaja, valtiot. maist.
Puh. 09 1728 4324

Aulis Nikkola

Asiamies, insinööri
Puh. 09 1728 4306

Rasmus Pinomaa

Asiamies, insinööri (AMK)
Puh. 09 1728 4309

Karl-Johan Ström

Asiamies, dipl.ins.
Puh. 09 1728 4323

* henkilö on Kemianteollisuus ry:n palveluksessa, mutta hänellä on selvästi rajattuja tehtäviä muoviteollisuuteen liittyen

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä

Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavat tavoitteiden saavuttamisen.

Osakkuudet yhtiöissä

Ekokem Oy Ab

Muovipoli Oy

Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy

Teollisuuskeskus Oy

Suomen Uusiomuovi Oy





MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Muoviteollisuus ry • Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
puh. 09 172 841, faksi 09 171 164 • sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi • www.plastics.fi