



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation



Vuosikatsaus

2015–2016



Muoviteollisuus ry:n jäsenet

2015–2016

Näillä sivuilla

Suomi ja muovit suurten muutosten äärellä	3
Jäsenyydellä tietoa ja verkostoja	4
3D luo uutta liiketoimintaa	5
Digitalisaatio tulee, oletko valmis?	6
Jaostotoiminta	
Muoviteollisuus ry:ssä	7
Pakkausjaosto	7
Putkijaosto	8
Uusiomuovijaosto	10
Vinyyliryhmä	11
PVC goes Bio 12.5.2016	11
Komposiittijaosto	12
Päällystejaosto	14
Ruiskuvalujaoston perustaminen	14
Kaukolämpöjaosto	15
Huoltovarmuus	16
Päätöksenteko	17

Akaan Muovityö Oy	Nerostep Oy
A-kassi Ky	Okartek Oy
Alfaplast Oy	Orion Oyj
Oy All-Plast Ab	Oy Orthex Finland Ab
Amerplast Ikamer Oy	Palo- ja Vesitekniikka PA-VE Oy
Amerplast Oy	Oy Parlok Ab
Aqvacomp Oy	Pelloplast Oy
Artekno Oy	Piipplast Oy
Arvo-Putki Oy	Pipelife Finland Oy
ASV-Jarex Oy	Plastep Oy
Atplast Oy	Oy Plastex Ab
BEMIS Valkeakoski Oy	Plastiroll Oy
Biaxis Oy Ltd	Plastiset Oy
Cathodex Oy	Plastone Oy
EC-Engineering Oy	Pohjoismainen Solumuovi Oy
Eino Korhonen Oy	Polyno Oy
Ekin Muovi Oy	Pramia Plastic Oy
Ekokem Oyj	Premix Oy
Elecster Oyj	Oy Prevx Ab
Eurocon Oy	Oy Primo Finland Ab
Europak Oy	Promens Oy
Exel Composites Oyj	River Plast Oy
Oy Fibox Ab	RKW Finland Oy
Finn-Valve Oy	RPC Superfos Pori Oy
Oy Fluid-Bag Ab	S.Punkki Oy
Oy Fluorotech Ltd	Saintex Oy
Oy G.W.Sohlberg Ab	Satatuote Oy
Graham Packaging Company Oy	Saumeri Oy
Hella Lighting Finland Oy	Oy Scantarp Ab
Jita Oy	Schoeller Allibert Oy
Jokamuovi Oy	Serres Oy
Karhumuovi Oy	SK Tuote Oy
Kera Group Oy	Solupak Oy
Kiiltoplast Oy	Stromfors Electric Oy 31.12.2015 asti
KL-Teho Oy	Stenqvist Suomi Oy
KWH Plast Schur Flexibles Oy	Suomen Käyttömuovi Oy
Lassila & Tikanoja Oyj	Taitomuovi Oy
Leomuovi Oy	Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
Li-Plast Oy	TerhiTec Oy
LOGSTOR Finland Oy	Toijalan Kotelotehdas Oy
Masamuovi Oy	Oy Toppi Ab
Masterplast Oy	Treston Oy
Medisize Oy	Ulvilan Lasikuitu Oy
Meriser Oy	Upofloor Oy
MK-Tresmer Oy	Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtio Ltd
Molok Oy	Wavin-Labko Oy
MSK Plast Oy	Vepro Oy
Muovijaloste Oy	Wiitta Oy
Muovilami Oy	Wipak Oy
Muovipoli Oy	
Muovitekniikka Oy Europlast	
Muovitekniikka V. Riittinen & Co	Liitännäisjäsen Uponor Oyj
Muoviura Oy	

Suomi ja muovit suurten muutosten äärellä

Outo vuosi 2015

Vaikka vuodet 2010–2014 olivat Suomessa taloudellisesti hyvinkin haasteellisia, vei vuosi 2015 voiton – outouudessaan. Alkuvuodesta tavallisten valtamuovien normaaleihin toimituksiin Euroopassa tuli yllättäen hankaluuksia. Euroopan muovien tuotantolaitokset ilmoittivat kymmeniä force majeure -toimitushäiriöitä. Tästä seurasi muovien hintojen rakettimainen nousu helmikuusta kesäkuuhun. Samalla öljyn hinta laski laskemistaan.

Muovien saatavuus Euroopassa koheni vasta kesän jälkeen. Hinnat eivät kuitenkaan laskeneet samaa tahtia. Teknisten muovien ja kertamuovien osalta ei aivan vastavaa kustannusten nousua koettu. Kaikkia vaivasi vaisu ja lyhytnäkymäinen kysyntätilanne. Loppuvuonna koettiin jopa vuosia huikeana pysyneen Aasian vedon hyytyminen.

Monissa Euroopan maissa talouden pyörät pyörivät suhteellisen hyvin – Suomi vain ei tunnu pääsevän nousuun mukaan. Eduskuntavaalien 2015 jälkeen toiveikkuus heräsi hetkeksi. Jo syksyllä useimmat välttämättömät uudistukset antoivat yhä odottaa itseään tai olivat osoittautuneet ylivoimaisiksi toteuttaa.

Olosuhteisiin nähden muovituoteteollisuus jaksaa Suomessa uurastaa ja olla myönteinen. Alallamme tehtiin

vuonna 2015 merkittäviäkin, useiden kymmenien miljoonien eurojen investointeja kalvotuotantoon, muovien kierrätykseen ja ruiskuvaluun. Uusia tuotanto- ja varastotilojakin rakennettiin.

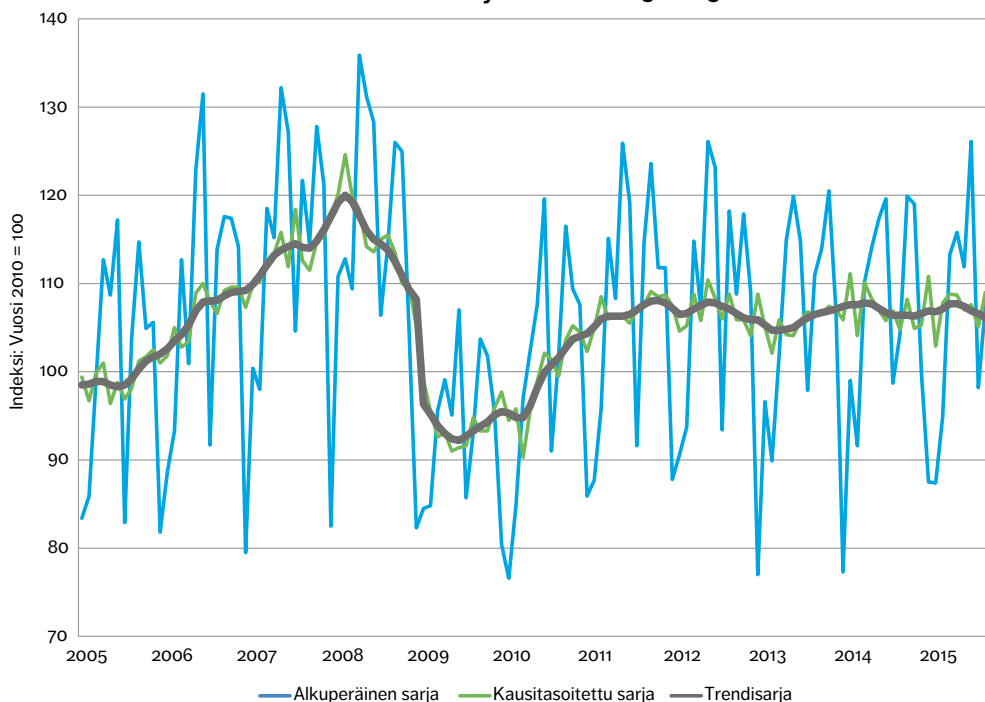
Suomalainen muoviteollisuus painaa vakaasti läpi haasteiden

Muoviteollisuudessa työskentelee Suomessa noin 12 000 työntekijää ja meillä on jopa 600, pääosin pientä yritystä. Viimeisen 20 vuoden aikana pääomasijoittajat ja isot kansainväliset toimijat ovat vahvasti tulleet mukaan lukuisiin muovituoteyrityksiin rahoittajina ja omistajina. Suomalaisomisteiset muovalan yritykset ovat myös sijoittaneet EU-alueelle ja sen ulkopuolelle.

Pysyäksemme markkinoilla pitää osaamisemme ja kyvykkyytemme palvella asiakkaita olla koko ajan vahvempi. Suomessa alan koulutukseen ja yritystoiminnan esteiden poistoon pitää panostaa huomattavasti voimallisemmin ja johdonmukaisemmin kuin mitä viime vuosina on tehty. Muovien avulla saavutettavaa edistystä ja hyvää ei vielä tiedosteta riittävästi.

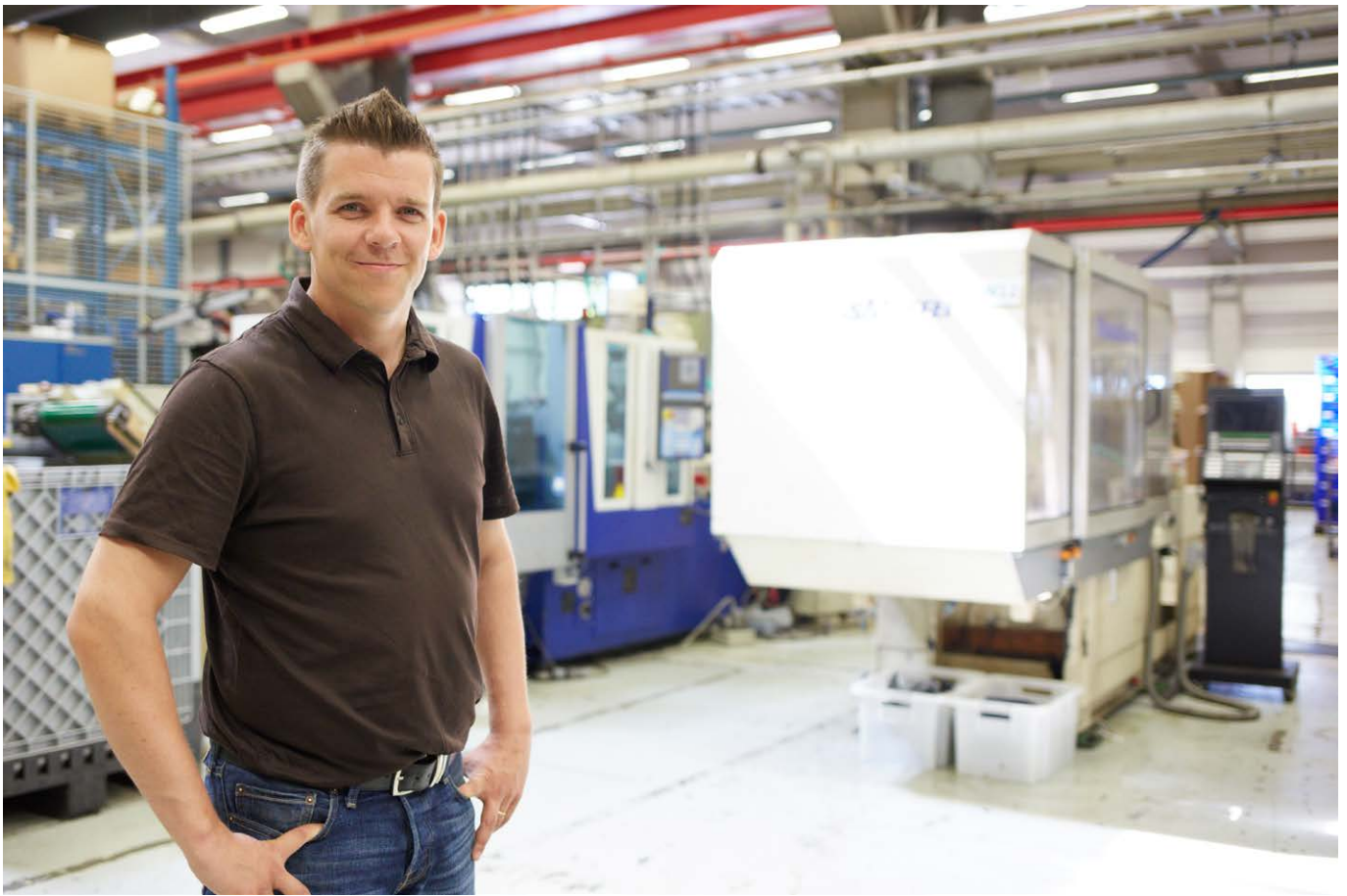
Tehtävää riittää. Muovinen maailma ei ole vielä läheskään valmis.

Muovituotteiden valmistus Suomessa
Liikevaihdon kehitys vuosina 2005–2015



Lähde: Tilastokeskus

Jäsenyydellä tietoa ja verkostoja



Wille Viittanen. Kuva: Wiitta Oy

Wiitta Oy on vuonna 1972 Heinolassa perustettu, ruiskuvalettuja muovituotteita valmistava yritys. Yrityksen omistavat yhdessä isä ja poika, perustaja Matti ja hänen poikansa Wille Viittanen. Sopimusvalmistuksen lisäksi Wiitta Oy tuottaa tuotemerkillään polypropeenisiä putkiyhteitä maa- ja kiinteistöviemärijärjestelmiin. Viennin osuus tuotteissa on yli 50 %. Wiitta Oy työllistää noin 30 henkilöä.

Wiitta Oy liittyi Muoviteollisuus ry:n jäseneksi hiljattain. Miksi?

- Koimme jäsenyyden ajan-kohtaiseksi yrityksen kasvun myötä. Liikevaihtomme ja henkilökuntamme määrä ovat moninkertaistuneet. Omat tuotteemme, putkiyhteet, kuuluvat myös Muoviteollisuus ry:n intresseihin. Yhteydet vaikuttaviin toimielimiin, kuten TEPPFA:an, ovat tärkeitä, kuten on ruiskuvalujaostokin. Uskon yhteistyöhön niin hyvinä kuin huonoinakin aikoina, sanoo toimitusjohtaja Wille Viittanen.

Miltä suomalaisen muoviteollisuuden tulevaisuus näyttää?

- Suomen tilanne on haastava ja muoviteollisuus on samassa liemessä. Wiitta Oy:n onni on kautta aikojen ollut vahva kansainvälinen liiketoiminta. Suoria asiakkuuksia on nyt Pohjoismaiden ja Benelux-maiden lisäksi esimerkiksi Intiassa. Vienti-eurot on aika pieniä, mutta olemme ylpeitä jokaisesta niistä.

Wille uskoo, että Suomessa säilyy valmistava muoviteollisuus.

- Toivottavasti Suomesta ei tule Euroopan halpatuotantomaata, vaan osaamme tulevaisuudessakin tuottaa hyviä tuotteita, tavaroita ja palveluita,

joista ollaan valmiita maksamaan. Pitkittynyt taantuma on pitänyt investoinnit alhaisella tasolla, ja nopeammin nousseet maat ovat kirineet teknisellä valmiudellaan. Meidän on haettava rohkeasti uusia asiakkuuksia, myös rajojen ulkopuolelta.

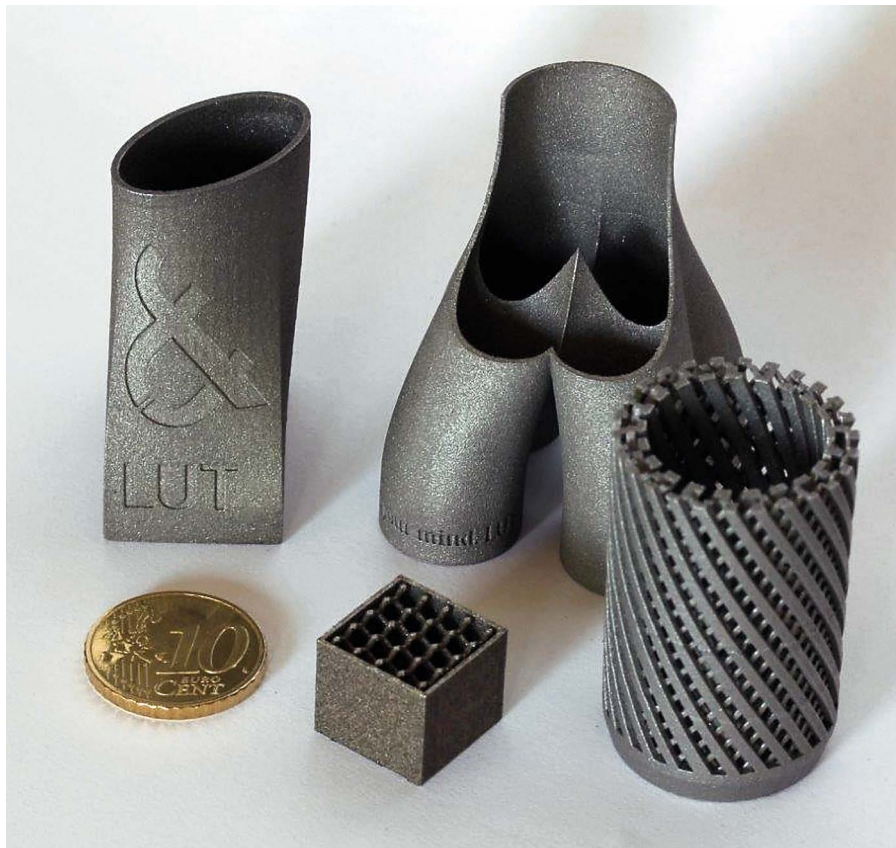
- Uskon, että tulevaisuudessa muoviteollisuudessa nähdään konsolidaatioita, myös rajoja ylittäviä, sanoo Wille Viittanen.

- Kyllä Suomessa vielä kannattaa valmistaa – asiakkaat arvostavat nopeita ja pitäviä toimitusaikoja, mutta kustannukset on pidettävä kurissa.

Tutkija Heidi Piili:

3D luo uutta liiketoimintaa

Tutkija, tekniikan tohtori Heidi Piili Lappeenrannan teknillisestä yliopistosta näkee 3D-tulostamisen suurena mahdollisuutena, johon yritystenkin pitää tarttua. Moni on tarttunutkin.



Kuva: LUT Laser

- 3D-tulostus ei kumoa perinteistä teollista valmistusta, vaan tuo uutta liiketoimintaa, uusia mahdollisuuksia, laitteita, sovelluksia ja tuotteita. 3D-tulostaminen tulee kovalla vauhdilla, aluksi yrityksiin, jotka tarjoavat palveluna tulostusta. Kyse on sitten siitä, mitä ihmiset haluavat sillä tehdä, sanoo Piili.

3D-tulostimien laatu paranee huimalla vauhdilla, samalla kun hinnat tulevat alas.

- Tässäkin kyse on tarpeista ja niiden tyydyttämisestä. Haluaako ihminen tulostaa esimerkiksi varaosan itse, digitaalisen mallin pohjalta, vai ostaa sen kaupasta, jolloin hänen ei tarvitse välittää tekniikasta tai sen haasteista?

Piili puhuu lisäävästä valmistuksesta ja 3D-tulostamisesta. Ne ovat aivan eri asiat.

- Nämä käsitteet menevät usein sekaisin, mutta oikeasti ne ovat toistensa vastakohtat. Lisäävä valmistus on teollinen tekniikka, joka erilaisilla menetelmillä rakentaa valmistettavan kohteen liittämällä materiaalia yhteen, kerros kerrokselta. 3D-tulostaminen on virtuaalisen mallin tulostamista pääasiassa kuluttajalaitteistoilla fyysisiksi esineeksi 3D-tulostimella.

Teollinen internet on joka tapauksessa tulossa. Tai itse asiassa se on jo täällä.

- Kehityksen nopeus huikaisee. Siksi on niin vaikeaa nähdä, minkälainen maailma on 10–20 vuoden päästä.

Heidi Piili sanoo suomalaisen mielenlaadun olevan kokeileva ja utelias. Uudet teknologiat ja tuotteet otetaan innolla vastaan. Tällä uteliaal-

la asenteella pitäisi suhtautua 3D-tulostamiseenkin.

- Uutta liiketoimintaa on tarjolla niille, jotka siihen tarttuvat. Paljon on tarjolla – uusia laitteita, palveluja, huoltoa ja kauppaa.

No ovatko suomalaisyritykset vain peukalot pystyssä odottamassa uusia liiketoimintamahdollisuuksia?

- Suomalaisyritykset ovat hyvin valveilla ja ymmärtävät 3D-tulostuksen mahdollisuudet. 3D-tulostustekniikka ei millään tavalla uhkaa perinteistä teollista tuotevalmistusta, vaan tuo siihen lisänsä, sanoo Piili.

- 3D-hypetystä on nyt ilmassa. Vilkasta keskustelua käydään esimerkiksi standardeista.

Oula Järvinen, toiminnanjohtaja, Verkkoteollisuus ry:

Digitalisaatio tulee, oletko valmis?



Digitalisaatio tulee kaikkialle, sanotaan. Kuluttajat ovat jo monien tuotteiden osalta siirtyneet verkko-ostoksiin. 3D-tulostamiseen liittyy suuria odotuksia. Meneekö aivan kaikki uusiksi?



Kaupan liiton digiasiantuntija, Verkkoteollisuus ry:n toiminnanjohtaja Oula Järvinen
Kuvat: Kaupan liitto ry

Kaupan liiton digiasiantuntija Oula Järvinen sanoo, että paniikkiin ei ole aihetta – fiksuimmat kuluttajat ja valmistajat oppivat hyötymään digitalisaatiosta.

- Pitkällä tähtäimellä 3D-tulostus saattaa vaikuttaa muovituotteiden tuotantoketjuun - muovihan lienee kaikista materiaaleista näppärin 3D-tulostuksen raaka-aine. Käytännössä pienten sarjojen valmistus voi siirtyä lähemmäksi tuotteen käyttäjää. 3D-tulosteiden myynti taas siirtynee verkkoon, missä se on kätevämpää kuin kivijalkakaupassa.

Verkkokauppa valtaa alaa, mutta kivijalkamyymälöilläkin on kysyntää.

- Kivijalkamyymälät todennäköisesti myyvät yli 50 % kulutustavaroista, myös muovituotteista, vielä pitkällä tulevaisuudessa. Verkossa

kauppa on volyymibisnestä, jossa isoilla, globaaleilla markkinoilla toimivilla verkkokaupoilla on lähes aina parempi kilpailuasetelma pieniin nähden. Toisaalta globaaleilla markkinoilla voi olla merkittäväkin toimija erittäin kapeassa nichessä.

Entä miten käy suomalaiselle muovituoteteollisuudelle?

- Muovituotteissa ja -raaka-aineissa B2B-kaupalla on merkittävä rooli. Siinä verkkokauppa tarkoittaa usein automatisoitua tilausta, jonka järjestelmät muotoutuvat isojen asiakkaiden vaatimusten mukaan. Innovatiivisesti ja ripeästi toimien muovialalla on B2C-verkkokaupassa paljon kasvun mahdollisuuksia. Esimerkiksi uniikisti kuvioituidut ämpärit tai aidosta laukaisutilanteesta lähes reaaliajassa 3D-printatut KHL-pelaajafiguurit – ne

puuttuvat vielä kuluttajamarkkinoilta. Vain markkina näyttää, mikä on kuuminta hottia.

Kauppa ja kaupankäynti – miltä ne näyttävät vuonna 2030?

- Kaupan globaali luonne voimistuu, ja digitalisaatio on sen suurin muutosvoima. Seuraavan 15 vuoden aikana tietokoneiden laskentateho monisatataistuu. On vaikea nähdä, mitä siitä seuraa. Mobiilien kuluttajien valta kaupankäynnissä kasvaneen entisestään. Digitalisaatio tehostaa kaupan ketjua, jolloin kaupan tehtäväksi jää innovoida uusia tapoja palvella kuluttajia tehokkaammin. Valmistajat saavat enemmän tietoa kuluttajien alati kasvavista toiveista ja tarpeista.

Ketkä siis voittavat pelin? Innovatiivisimmat ja nopeimmat.

Jaostotoiminta Muoviteollisuus ry:ssä

Jaostot ja ryhmät ovat tuote- tai alakohtaisia toimielimiä, joissa edistetään alan sisäistä yhteistyötä ja otetaan kollektiivisesti kantaa tärkeisiin asioihin.

Jaostoissa tehdään alan tai intressiryhmän sisäistä yhteistyötä merkittävässä alakohtaisissa asioissa. Tärkeitä asioita ovat esimerkiksi imagon nostatus, lainsäädäntöön vaikuttaminen, kierrätys- ja jätekysymykset, standardisointi ja harmonisointi sekä tiedottaminen ja muu viestiminen yhteisen asian hyväksi.

Jaostot seuraavat aktiivisesti alan kehitystä ja tapahtumia. Vastaava asiamies pitää jaoston jäseniä ajan hermolla liittyen alan kehitykseen. Jaostot toimivat useimmiten omalla budjetilla, joka perustuu jäsenyritysten jäsenmaksuun. Jaoston hallitus määrittää vuosittain jäsenmaksun

suuruuden, toiminta on voittoa tavoittelematonta.

Jaostoja ja ryhmiä perustetaan Muoviteollisuus ry:n jäsenten tarpeiden ja resurssien mukaan. Jaostojen ja ryhmien toiminnasta ja siihen osallistumisesta kertovat kunkin jaoston asiamiehet.

Pakkausjaosto

Muoviteollisuuden pakkausjaosto on perustettu 42 vuotta sitten. Toimiva laadukas muovipakkaus on nykyisin niin itsestäänselvyys ja keskeinen osa tuotejakelua, että harva ymmärtää edes ajatella juuri muovien ylivoimaisen valtavaa hyödyllisyyttä pakkaamisessa. Muoviteollisuus ry:n pakkausjaoston yrityksissä tutkitaan väsymättä, kuinka suomalaisia muovipakkauksia saisi vieläkin suorituskykyisemmiksi.

Vuoden 2015 aikana pakkausjaoston toimialue oli melko vilkas. Muun muassa VAK-pakkausten sertifiointissa tapahtui Muoviteollisuus ry:n vuosia viranomaisille esittämää uudistusta sekä muutosta kohti parempaa. Suomessa UN-tyyppihyväksytyjen pakkausten hyväksynnät nimittäin uusittiin kaikki ja vuodenvaihteessa 2015–2016 niistä saatiin vihdoin myös julkiset listaukset nähtäville.

Alkuvuonna 2015 muovipakkausvalmistajillakin tehtiin viranomaisauditointeja koskien elintarvikkeluokituksen uudistusta. Tätä auditointitoteutusta seurattiin ja jopa päästiin osallistumaan yhteen Muoviteollisuus ry:nä. Auditoinnin tuloksia, samoin kuin alan lainsäädännön uudistuksia, viestitettiin jaoston jäsenille koko vuoden ajan. Elintarvikekontaktivaatimukset ja niiden toimeenpano maassamme ovat varmasti jatkossakin paljon huomiota vaativa osa-alue. Myös muu lainsäädäntöseuranta yritysten puolesta on tärkeää.

Loppuvuodesta 2015 ihmisiä ja mediaa alkoivat kovasti kiinnostaa muovipakkausten uudet kierrätyskuviot Suomessa. Niihinkin lukuisiin kysymyksiin Muoviteollisuus ry vastaili jaoston asiantuntemusta hyödyntäen.

Jaosto ei kokoontunut vuoden 2015 aikana. Maaliskuussa 2016 järjestettiin jäsenien pyynnöstä ”Minne menet muovipakkaus?” -tilaisuus ajankohtaisimmista muovipakkausasioista. Muukin muovipakkaustyö jatkuu.

Organisaatio

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluivat seuraavat yritykset:

- A-kassi Ky
- Bemis Oy
- Europak Oy
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Orthex Group Oy
- Plastiroll Oy
- Promens Oy
- RKW Finland Oy
- Satatuote Oy
- Wipak Oy

Packaging Group

was founded in 1973. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland.

Förpackningsdivisionen

är grundad 1973. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat.

Putkijaosto



Kuva: Mikko Luoto

Yleistä

Putkijaoston tavoitteena on mahdollistaa laadukas rakentaminen korkealaatuisilla muoviputkilla ja muoviputkijärjestelmillä sekä ylläpitää ja edelleen kehittää alan tarjoamien ratkaisujen hyvää imagoa.

Yritysten kilpailukyvyyn turvaamiseksi tarvitaan oikeudenmukaiset kansalliset ja EU:n määräykset. Jaosto valvoo kansallisia ja kansainvälisiä etuja myös standardisointityössä. Muoviputkien markkina-aseman turvaamiseksi ja teknisen kilpailukyvyyn varmistamiseksi jaosto osallistuu vapaaehtoisen pohjoismaisen muoviputkijärjestelmien testaus- ja valvontamenettelyn ylläpitoon. Jaoston pitkän tähtäimen tavoitteena on vastaava yleiseurooppalainen yhteistyö sertifiointiorganisaatioiden ja tarkastuslaitosten kanssa. Pohjoismaisten olosuhteiden erityispiirteet nostetaan esiin mm. jaoston toimittamisissa helppotajuisissa oppaissa ja esitteissä sekä esityksissä alan tilaisuuksissa.

Toiminta

Vuosi 2015 oli jaoston 44. toimintavuosi. Tärkeimmät työkohteet olivat:

- Nordic Poly Mark -laatu- ja sertifiointimerkkiä koskevan tiedottamisen uudistaminen
- aktiivinen osallistuminen yhteispohjoismaisen Nordic Poly Mark -merkin testaus- ja sertifiointimenettelyn ylläpitämiseen mm. INSTA-CERT WG1 -työryhmän toimintaan osallistumalla
- aktiivinen osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännösten valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön alan eurooppalaisen järjestön TEPPFAn työryhmissä toimien
- muoviputkien CE-merkinnän käyttöönoton mahdollistavien harmonisoitujen standardien laatimisen seuranta alan teknisessä komiteassa CEN TC 155
- muoviputkihitsaajien koulutus- ja pätevyntijärjestelmän uudistaminen sekä järjestelmän mukaisen hitsaajapätevyyden tunnettuuden vahvistaminen edelleen

- yhteistyössä Suomen LVI-liiton kanssa pienpuhdistamohuoltajien pätevyityskoulutuksen ja pätevien huoltajien rekisterin tunnettuuden lisääminen
- TEPPFA WG CEST -ryhmän kokouksen järjestäminen toukokuussa 2015 sekä valmistautuminen CEN TC 155:n yleiskokouksen järjestämiseen toukokuussa 2016

Vuoden 2016 toiminnan keskeinen kohde on jaoston ryhmä- ja verkostotoiminnan tehostaminen. Painopisteenä säilyy kotimainen sidosryhmävaikuttaminen, jotta pätevät muoviputkihitsaajat ja pienpuhdistamohuoltajat huomioitaisiin kattavasti hankintaketjuissa ympäri Suomen. Nordic Poly Mark -tiedottamista jatketaan aiemmin tehtyä aineistoa ja viestinnän uudistuksia yhdistäen. Näiden ohella jaoston toimintaan sisältyy perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n viranomaisten toiminnan seurantaan. Muoviputkien CE-merkintä alkanee vasta vuoden 2017 puolella, mutta merkintään liittyvä valmistelu- ja vaikuttamistyö jatkuu edelleen. Hajajätevesi-

oppaan uusia painoksia päivitetään lainsäädännön uudistuksia koskevilla tiedoilla.

Jaosto on jäsenenä eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFAssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkitekniikan edunvalvonnan hoitaminen Euroopan komissioon päin. Keskeisiä aiheita TEPPFAn toiminnassa ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset ja sertifiointiasiat sekä muoviputkien kelpoisuuden osoittamisen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten putkistojen ympäristövaikutusten elinkaarianalyseja ja -vertailuja, erilaisia REACH-aiheisia hankkeita ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraatiomallin laatimista. TEPPFA järjestää vuonna 2016 TEPPFA Forum -vaikuttajatapaamisen järjestön 25 vuotta jatkunutta toimintaa juhlistuen.

Organisaatio

Seuraavat yritykset olivat putkijaoston varsinaisia jäseniä 31.12.2015:

- Pipelife Finland Oy
- Uponor Oyj (sekä Uponor-konserniin kuuluvat Suomessa tuotantoa harjoittavat tytäryhtiöt Uponor Infra Oy ja Uponor Suomi Oy)
- Wavin-Labko Oy

Jita Oy osallistui edelleen jaoston toimintaan työryhmäjäsenenä. Vuoden 2014 lopussa yhteistyöjäseneksi liittyneen Oy Fluorotech Ltd:n jäsenyys jatkui vuoden 2015 loppuun. Yhteistyössä painottuu jatkossakin muoviputki-

hitsaajien pätevöinti. Keskustelut uusista jäsenyyksistä jatkuivat, mutta eivät johtaneet sopimuksiin vuonna 2015.

Jaosto muodostuu jäsenyritysten edustajista kootuista ryhmistä: toiminnasta päättävästä johtoryhmästä ja käytännön työtä tekevästä ryhmästä. Putkijaoston puheenjohtajan 2-vuotiskauden vuoden 2015 alussa aloitti toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää Pipelife Finland Oy:stä. Jaoston päätoimisena asiamiehenä toimii Kari Kuivalainen. Asiamies toimii sekä johtoryhmän että myös työryhmien koollekutsujana ja sihteerinä.

Putkijaoston johtoryhmä

- Kimmo Kedonpää (puheenjohtaja), Pipelife Finland Oy
- Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
- Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy (9.6.2015 alkaen)
- Juha Kainulainen, Uponor Infra Oy
- Pertti Palomäki, Uponor Infra Oy (10.3.2015 saakka)
- Timo Sarlin, Wavin-Labko Oy (1.1.2015 alkaen)
- Teemu Sillvan, Wavin-Labko Oy (2015 varajäsen, 1.1.2016 alkaen jäsen)
- Kari Kuivalainen (päätoiminen sihteerinä), MT ry

Työryhmätoiminta jatkui vilkkaana ja alla mainittujen ryhmien alaisuudessa toimi edelleen hitsaajien pätevöintijärjestelmää kehittävä auditointiryhmä, kaksi aihepiiri-kohtaista markkinoinnin kehittämisryhmää (muoviputkihitsaus ja Nordic Poly Mark) sekä pienpuhdistamohuoltajien pätevöintikoulutuksen ohjausryhmä.

Pipe Group

aims to ensure the technical competence of the member companies and the reputation of the plastic pipes. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group participates actively in the working groups of INSTA-CERT (Nordic group of certification bodies) and is a member of TEPPFA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com). Membership enables to attending several application and working groups as well as General Assembly meetings where all members together set the targets of TEPPFA.

Plaströrsgruppen

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla marknadens tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, trygghet av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr och installation. Plaströrsgruppen deltar aktivt i olika arbetsgrupper av INSTA-CERT (sammanslutning av fyra nordiska certifieringsorganisationer) och är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPPFA (www.teppfa.com). Medlemskapet möjliggör för plaströrsgruppen att ställa upp i många applikations- och arbetsgrupper och även i generalförsamlingsmöten där medlemmar tillsammans slår fast målsättningen för TEPPFA.

Putkijaoston työryhmät

Ryhmän nimi	Puheenjohtaja
TR 1 Hule- ja jätevesijärjestelmät	Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
TR 2 Paineputket (kaasu ja vesi)	Minna Vekkelä, Uponor Infra Oy
TR 3 Kaapelinsuojaputket	Seppo Rautiainen, Uponor Suomi Oy
TR 5 Koemenetelmät	Ari Pokka, Pipelife Finland Oy
TR H Hitsaustyöryhmä	Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy
TR N Nordic Poly Mark -ryhmä	Marko Heikkinen, Pipelife Finland Oy
TR P Puhdistamotyöryhmä	Kari Kohtala, Jita Oy
TR 8 Saneeraus ja EHS	Anders Andtbacka (9.11.2015 saakka), Teemu Salminen (10.11.2015 alkaen), molemmat Uponor Infra Oy
NK 1 Muoviputkien hitsauksen laadunvalvontajärjestelmän neuvottelukunta	Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy

Uusiomuovijaosto

Yleistä

Vuotta 2015 elettiin Euroopassa uuden poliittisen Kiertotalouspaketin odotuksessa. Monenlaisia asioita ja näkemyksiä liitettiin tähän Euroopan komission vuoden aikana kokoamaan uuteen ohjelmaan, joka sitten joulukuun alussa lopulta julkaistiin saaden varsin myönteisen vastaanoton eri tahoilta.

Käytännössä muovien kierrätys vuonna 2015 ei kovin isoja muutoksia vielä kohdannut. Riihimäelle alettiin rakentaa uutta kuluttajamuovien erotelu- ja hyödyntämislaitosta. Pramia Plastic Oy aloitti kierrätetyn PETin jalostuksen muoviseksi pakkausvanteeksi.

Neitseellisten valtamuovien hinnat kohosivat vuoden toisella ja kolmannella neljänneksellä ennätysmäisesti vetäen hitusen myös uusiomuovien kysyntä ylös. Toisaalta loppuvuodesta nämä hetkelliset piikit tasaantuivat ja Aasian imun heikkeneminen alkoi painaa uusiomarkkinoitakin alas.

Toiminta

Vuosi 2015 oli uusiomuovijaoston 26. toimintavuosi. Aikajaksoon on mahtunut paljon niin teknistä kuin yhteiskunnallista kehitystä. Moni muutos on myös heijastunut yleiseen materiaalipolitiikkaan ja muokannut muovien kierrätyksen liiketoimintaa. Kehitys ja muutokset jatkuvat yhä voimakkaina.

Uusiomuovi on yhä monien risti-riitaisuuksien ja avoimien kysymysten edessä: Koska kierrätetty muovi lakkaa olemasta jätettä ja mitä siitä sitten

seuraa vaikka REACH-asetuksen mukaan? Kuinka voimme turvata suomalaiselle muovin kierrättäjälle kannattavan liiketoiminnan edellytykset ja rehdin kilpailun kierrätyskelpoisista raaka-aineista vientijobbareiden, tuottajanvastuuorganisaatioiden, kuntien ja vaikkapa polttolaitosten kanssa?

Uusiomuovijaosto kokoontui vuoden aikana kahdesti. Molemmilla kerroilla mukaan kutsuttiin myös Vinyyliryhmä, jossa kierrätys ja jätehuolto ovat olleet yksi pääkysymyksistä. Ensimmäinen yhteistapaaminen oli Vantaalla ja toinen Helsingissä. Helsingin kokouksessa kuultiin Plastics Recyclers European (PRE) toiminnanjohtajaa Antonino Furfaria ajankohtaisimmista eurooppalaisista muovien kierrätyskysymyksistä.

Sihteerit toimittivat jaostolle myös jatkuvasti informaatiota muoveja koskevasta lainsäädäntökehityksestä sekä eri tahojen kannoista siihen.

Organisaatio

Jaoston koordinaattoreina ja sihteereinä toimivat Muoviteollisuus ry toimistosta Vesa Kärhä ja Minna Annala.

Uusiomuovijaostoon toimintavuonna 2015 kuuluivat seuraavat yritykset:

- Ekokem Oyj
Mikko Koivuniemi
- Jita Oy
Kari Kohtala
- Lassila & Tikanoja Oyj
Mika Tuomisaari

- Pramia Plastic Oy
Marko Mäkinen
- Premix Oy
Jaana Varis
- Promens Oy
Heikki Turpeinen
- RKW Finland Oy
Timo Peltoniemi
- Suomen Käyttömuovi Oy
Jukka Malén
- Uusiomateriaalit Recycling Oy
Lauri Kuitunen
- Wipak Oy
Risto Aarnio-Wihuri

Asiantuntijajäsenet

- Suomen Uusiomuovi Oy
Peter Rasmussen, Vesa Soini

Recycling Group

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of tackling the plastic waste issues in Finland.

Återvinningsdivisionen

arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunskandet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.

PVC goes BIO 12.5.2016

Vinyyliryhmä

Yleistä

PVC-muovi on erittäin laajakäyttöinen ja monin tavoin toimiva valtamuovi. Se poikkeaa jossain määrin muista valtamuoveista kemiallisen koostumuksensa sekä jalostusketjunsu vuoksi. PVC-tuotteisiin on liitetty muutamia erityiskysymyksiä, joita Vinyyliryhmä käsittelee. Nämä erityiskysymykset liittyvät varsinkin PVC:n lisäaineisiin ja kemiaan sekä tuotteiden elinkaaren loppupäähän.

Toiminta

Ryhmä kokoontui vuoden aikana kaksi kertaa. 20.4.2015 muovin kierrättäjillä vahvistettu ryhmä vieraili Vantaan Energian uudessa jätevoimalassa toteamassa, miten siellä voidaan turvallisesti käyttää myös halogeenipitoisia muoveja, mukaan lukien PVC-jätettä energiatuotantoon. Jäteasiat olivat vahvasti esillä myös ryhmän toisessa tapaamisessa 8.9.2015, kun Plastics Recyclers of Europe:n (PRE) edustaja Antonino Furfari piti katsauksen Euroopan muovikierrätystilanteesta. Häntä oli pyydetty erityisesti katsomaan tilannetta myös PVC:n kierrätyksen näkökulmasta.

Vinyyliryhmän yrityksille lähetettiin myös kohdennettuja PVC:n ajankohtaisuusasioita tiedoksi vuoden aikana. Ryhmää myös pyrittiin laajentamaan, sillä kaikki Muoviteollisuus ry:n PVC-jalostajat eivät ole sen piirissä.

Euroopan PVC-alan yhteistyöverkostosta ECVM:stä on tarjolla runsaasti käyttökelpoista materiaalia, jota Suomeen edelleen voidaan levittää ryhmän toiminnan kautta. PVC-alan VinylPLUS-vapaaehtoisohjelma on muodostunut jo globaaliksi käsitteeksi onnistuneesta vaikeidenkin ympäristöhaasteiden hallinnasta.

Organisaatio

Ryhmän toimintaa koordinoivat Minna Annala ja Vesa Kärhä Muoviteollisuus ry:stä. Ryhmän toiminnassa vuonna 2015 mukana olivat seuraavat yritykset:

- ASV-Jarex Oy
- Jokasafe (Jokamuovi) Oy
- Kiiltoplast Oy
- Meriser Oy
- Nerostep Oy
- Pelloplast Oy
- Pipelife Finland Oy
- Oy Primo Finland Ab
- Saintex Oy
- Saumeri Oy
- Oy Scantarp Ab
- Oy Toppi Ab
- Upofloor Oy

Liitännäisjäsen

- Uponor Suomi Oy

Ulkojäsenet

- Lainapeite Oy
- Prysmian Finland Oy
- Reka Kaapeli Oy

Vinyl Group

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Vinylgruppen

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.

vinyl^{plus}

www.plastics.fi/PVCgoesBIO

Komposiittijaosto

Yleistä

Komposiittijaosto toimii alan yhteistyöelimenä ja verkostoitumisen edistäjänä. Jaosto seuraa alan ympäristökysymysten ja teknologian kehitystä ja standardisointia. Se pyrkii vaikuttamaan kehitykseen ja edistämään alan koulutusta ja tutkimusta. Toteutamme yhteisprojekteja markkinoiden kartoittamiseksi ja kehitämme alan yleisiä toimintaedellytyksiä.

Toiminta

Vuosi 2015 oli jaoston 17. toimintavuosi nykyisessä muodossa. Komposiittijaoston hallitus kokoontui kolmesti vuoden aikana. Ensimmäinen kokous pidettiin Venemessujen yhteydessä Helsingissä Messukeskuksessa 11.2.2015, toinen 5.5.2015 Muoviteollisuus ry:n tiloissa, samoin kolmas kokous 25.8.2015. Jaoston yleiskokous pidettiin 12.11.2015 Pieksämäellä. Yleiskokouksessa päätettiin muuttaa hallituksen toimikausi kalenterivuositaiseksi, jolloin yleiskokouksessa valitun uuden hallituksen toimikausi alkaa 1.1.2016 ja edellinen hallitus jatkaa vuoden 2015 loppuun asti. Yleiskokouksessa esiteltiin jaoston toimintasuunnitelma vuodelle 2016.

Jaosto järjesti perinteisesti Lujitemuovipäivät 12.–13.11.2015 Pieksämäellä. Tapahtuma on järjestetty joka vuosi nykyisen jaoston toimiessa ja osallistujamäärä on vakiintunut n. 80 henkilön tasolle.

Lujitemuovipäivien aiheet liittyivät vuonna 2015 työturvallisuuden ja -hyvinvoinnin parantamiseen sekä ympäristön huomioimiseen eli teemanä oli EHS. Tapahtuman pitopaikka, Pieksämäki, valikoitui sen perusteella, että se mahdollisti tehdasvierailun Ekin Muovi Oy:lle, missä konkreetisoitui suuri osa tapahtuman luennoista. Tapahtumaan oli saatu Englannista Alan Harper kertomaan kehittämistään silikonisäkeistä, jotka ovat käytössä Ekin Muovilla. Interaktiivinen esitys Työterveyslaitokselta toi esiin lujitemuoviteollisuuden työturvallisuuden parannuskohteita. Syrjäyttävä ilmanvaihto erityisesti styreenin kohdalla on merkittävä työturvallisuutta ja -terveyttä parantava menetelmä ja siitäkin saatiin käytännön havaintoesimerkki tehdashallissa. Teemaa pidettiin tärkeänä ja se sai aikaan hy-

vää keskustelua osallistujien kesken. Lisäksi paikanvalintaa pidettiin onnistuneena, sillä joukko pysyi tiiviisti yhdessä ja kuulumisten vaihtaminen myös esitysten ulkopuolella onnistui luontevasti. Vastaavanlaista tilaisuutta toivottiin seuraavalle vuodellekin.

Jaosto on aktiivisesti osallistunut lujitemuovien kierrätysprojekteihin ja Tekesin LUMI-projektin lopputulosten perusteella jaosto päätti hakea tavaramerkin lujitemuovin kierrätykselle. Tavaramerkki myönnettiin lokakuun 2015 alussa kymmeneksi vuodeksi.

Eurooppalaisen standardin EN 13121-3 ”GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship” (Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön Osa 3: suunnittelu ja valmistus) valmistuminen eteni vuonna 2015 aikataulun mukaisesti. Juhani Laakso jatkaa työryhmän vetäjänä ja käytännön sihteeristöä vastaavat Per-Eric Kass ja jaoston asiamies. Standardiehdotus lähetettiin kesäkuussa lopulliselle äänestyskierrokselle. Äänestystulos oli yksimielisesti standardiehdotusta puoltava ja uudistettu standardi tullaan julkaisemaan vuoden 2016 aikana. Työ jatkuu vielä standardisarjan raportin CEN/TR 13121-5 osalta.



Muoviteollisuus ry mukana tapahtumissa 2015-2016

2015

- 15.1. Resurssitehokkuusseminaari, Helsinki
- 23.–24.1. Educa-messut, Helsinki
- 29.–30.1. Työvälinepäivät, Hämeenlinna
- 5.–8.2. MuoviSki, Levi
- 19.3. Hyvät käytännöt, Lahti
- 5.–6.5. Teppfa WG CEST, Helsinki
- 6.–7.5. Extruusioapäivät, Tampere
- 20.5. Muovi- ja kumipoolin valmiusseminaari, Helsinki
- 26.5. 3D-tulostuksen käyttömahdollisuudet, Espoo
- 15.–17.9. Alihankintamessut, Tampere
- 3.11. Standardiforum, Helsinki
- 12.–13.11. Lujitemuovipäivät, Pieksämäki
- 18.–19.11. Ruiskuvalupäivät, Tampere

2016

- 28.–29.1. Työvälinepäivät, Vaasa
- 29.–30.1. Educa-messut, Helsinki
- 9.3. Helcom, Helsinki
- 10.3. Minne menet muovipakkaus, Helsinki
- 22.3. Muuttuvat työt muoviteollisuudessa, Turku
- 12.5. PVC goes BIO, Järvenpää
- 18.–19.5. CEN TC 155 Plenary, Helsinki
- 18.–19.5. Extruusioapäivät
- 1.6. Muovi- ja kumipoolin valmiusseminaari, Helsinki
- 27.–29.9. Alihankintamessut, Tampere
- 27.10. Standardiforum, Helsinki
- marraskuu Lujitemuovipäivät

Lisää tilaisuuksia extrasta ja www.plastics.fi

Raportissa esitetään esimerkkejä standardin EN 13121-3 käytöstä. Lujite-muovit ovat tulossa myös rakentami- seen liittyvään eurokoodit-standardi- sarjaan ja jaoston sihteeri on liittynyt Suomen kansalliseen eurokoodit- seurantaryhmään.

Jaosto oli eurooppalaisen kom- posiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European Composites Industry Asso- ciation) jäsen vuonna 2015 ja jaoston sihteeri osallistui EuCIA:n kevään ja syksyn yleiskokouksiin. EuCIA valvoo alan etuja Brysselissä seuraamalla Komission komposiittialaa koske- via ehdotuksia. Vuonna 2015 EuCIA keskittyi kehittämään erityisesti komposiittiteollisuudelle tarkoitettua LCA-työkälyä, jolla tuotteen ympä- ristökuormitusta voi laskea ilman sy- vällistä tietämystä elinkaarianalyysin mallintamisesta.

Vuonna 2016 Komposiittijaosto pyrkii jatkamaan kehitystään niin, että toiminta palvelisi entistä paremmin jäsenkuntaa. Tavoitteena on tuoda yhteen koko Suomen komposiittiala ja yhteistyöllä edistää alan menestymistä kovassa kansainvälisessä kilpailussa. Tutkitaan puukuitukomposiittien mahdollisuuksia sekä helpotetaan yritysten mahdollisuuksia saada tietoa työturvallisuutta ja -terveyttä paran- tavista toimenpiteistä.

Jäsenyritykset vuonna 2015:

- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Bang&Bonsomer Oy
- Cathay Composites Oy

- EC-Engineering Oy
- Ekin Muovi Oy
- Euroresins Scandinavia Oy
- Exel Composites Oyj
- Oy Esmarin Composites Ltd
- Finnester Coatings Oy
- Finn-Nauha Oy
- Iisalmen Muovitek Oy
- Jacomp Oy
- Kevra Oy
- Lindberg & Lund Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastiset Oy
- River Plast Oy
- Sulmu Oy
- Velox Oy

Hallitus vuonna 2016

(Varajäsenet sulkeissa)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy (Esa Tynkkynen, Oy Esmarin Composites Ltd)
- Kasper Jalander, Velox Oy (Tuula Mannermaa, Ashland Finland Oy)
- Dan Jönsas, Ahlstrom Glassfibre Oy (Jukka Leinonen, Kevra Oy)
- Jukka Alkkiomäki, Jacomp Oy (Tommi Sirén, Plastiset Oy)
- Hannu Viitikko, River Plast Oy (Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy)
- Juha-Matti Aho, Muovilami Oy (Juha Kokko, Kevra Oy)
- Kim Sjödahl, Exel Composites Oyj (Tapio Ollanketo, EC-Engineering Oy)

- Victor Österlund, Lindberg & Lund Oy
- Esa Hiltunen, Muovityö Hiltunen Oy (Pekka Nykänen, Iisalmen Muovitek Oy)
- Jens Lindahl, Euroresins Scandinavia Oy (Annukka Villanen, Oy Kokko-Fiber Ab)
- sihteerinä jaoston asiamies Minna Annala, Muoviteollisuus ry

The Composites Group

The Composites Group works as a cooperation body representing the whole composites sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field. The group also promotes the development of education, carries out market survey projects and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

Kompositgruppen

Kompositgruppen är ett intresse- och samarbetsorgan för företag i Finland som producerar kompositprodukter. Gruppen satsar på att påverka den allmänna trenden inom utbildning och tekniska innovationer. Marknadsundersökningar och standardiseringsarbete är viktiga vid sidan om det gedigna arbetet för återvinning av kompositer.

Extraa tietoa muoviteollisuudesta

Muoviteollisuuden uusittu jäsenextra otettiin käyttöön 1.4.2015 osoitteessa **kemiaextra.fi/ muoviteollisuus**. Extra on tarkoitettu kaikille jäsenyritysten työntekijöille, joille on hyötyä jäsenextran sisällöistä ja jotka haluavat vastaanottaa uutiskirjeen tai kuuluvat johonkin työryhmään.

Kehitämme sivujen sisältöä koko ajan, joten otamme mielellämme vastaan ehdotuksia ja ajatuksia siitä, mitä täältä halutaan löytää.

Julkaistu sisältö on vain jäsenille tarkoitettua. Esimerkkejä:

- Tietoa liitosta: jäsentiedotteet, jaostot, jäsenyyt
- Lainsäädäntö: lausuntopyynnöt ja yleiset toimitusehdot eri kieliversioina
- Materiaalipankki: edunvalvonta, hankkeet, linkit, tilastot ja erilaiset esitykset.

Päällystejaosto

Päällystejaosto toimii lattiapäällysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdysiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

Toiminta

Päällystejaosto vaikuttaa erityisesti standardoinnin kautta. Muoviteollisuus ry:n toimialavolvollisuuksiin kuuluvat Eurooppalaisen standardisointijärjestö CENin tekninen komitea TC 134 ja kansainvälisen ISO-järjestön TC 219. Näitä hoitaa päällystejaosto.

Jaosto on seurannut tiiviisti komiteoiden kansainvälistä toimintaa, kommentoinut ja ottanut kantaa. Viime vuosina on selkeästi ollut havaittavissa, että lattianpäällystestandardien kehitystyö on monelta osin siirtynyt kansainväliselle ISO-komitealle. Siksi jaoston jäsenyys ISO/TC 219 -komiteassa muutettiin helmikuussa 2015 O-jäsenyydestä täydeksi P-jäsenyydeksi, jolla saadaan oikeus ja velvollisuus kommentoida ja äänestää komitean

ehdotuksia. Jaosto toimii edelleen CENin TC 134 -komitean varsinaisena jäsenenä ja on äänivaltainen komitean äänestyksissä.

Vuonna 2015 päällystejaosto osallistui kolmeen eurooppalaiseen standardointikokoukseen, yleiskokoukseen ja kahteen WG7-työryhmäkokoukseen. Kokouksissa jaoston edustajana toimi Samuli Löytönen Upofloor Oy:stä. CENin komiteassa oli neljä standardiehdotusta lausuntokierroksella (prEN) ja seitsemän lopullisessa äänestyksessä (FprEN). Jaosto vastasi näiden kansallisten lausuntokierroksien järjestämisestä julkisesti SFS:n lausuntopyyntöpalvelun kautta sekä standardiehdotusten Suomen vastausten ja kommenttien laadinnasta. Vastaavasti ISON komiteassa oli valmisteltu lausuntokierrokselle neljä

standardiehdotusta (DIS) ja kolme äänestystä (FDIS), jotka olivat myös kansallisella lausuntokierroksella ja jaosto huolehti P-jäsenenä lausuntojen laadinnasta ja äänestyksistä.

Vuonna 2016 jaosto osallistuu aktiivisesti harmonisoidun tuotestandardin uudistustyöhön sekä uuden kestopuovista valmistettavan lattianpäällysteen tuotespesifikaatiostandardin laadintaan.

Organisaatio

- Kyösti Puurunen, Upofloor Oy (puheenjohtaja)
- Samuli Löytönen, Upofloor Oy
- Minna Annala, Muoviteollisuus ry (asiamies)

Plastic Coverings Group

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in European and international standardization work.

Beläggningssdivisionen

arbetar som expert i frågor gällande golvbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet både i Europa och internationellt.

Ruiskuvalujaoston perustaminen

Eri puolilla maamme toimii useita kymmeniä kyvykkäitä ruiskuvalutekniikalla muovituotteita valmistavia yrityksiä. Näillä ei oikein ole ollut yhteistä neutraalia ei-kaupallista foorumia, jolla tätä hienoa yrityssektoria saisi puskettua synergistisesti eteenpäin.

Ruiskuvalujaoston perustamisajatus tuli esiin Muoviteollisuus ry:n jäsenen palvelumuotoilututkimuksessa keväällä 2014. Tästä ja jo aiemminkin esitetyistä toiveista johtuen päätettiin järjestää kokous jaoston perustamisesta 5.11.2015 Eteläranta 10:ssä. Paikalla oli sekä yrityksiä että oppilaitos-edustajia ja keskustelu osoitti paljon yhteisiä kehitystarpeita ruiskuvaluun liittyvissä asioissa.

Yhteistyö, tiedonvälitys ja koulutus nähtiin tärkeiksi asioiksi, joissa jaosto voi auttaa yrityksiä. Erillisten toimijoiden verkostoituminen ja

näin muodostetun kokonaisuuden tunnetuksi tekeminen nähtiin osana Suomen ja sen teollisuuden nousun saamista. Koulutuksen osalta jaostolla on laaja-alaisemmat mahdollisuudet vaikuttaa verrattuna yksittäiseen yritykseen. Myös alaan suoraan ja epäsuoraan liittyvä standardointi nousi esiin. Edelleen moni muukin ruiskuvalua sivuava alue kaipaa seurantaa, miksei myös vaikuttamista: elintarvikestandardeit, aineiden migraatio, uusiomuovien käyttö, ylipäänsä muovin hyväksyttävyyden eri tuotteissa. Keskustelun tuloksena päätettiin

perustaa ruiskuvalujaosto. Sen toimintaan ja työn linjaukseen voi vielä hyvin vaikuttaa tulella mukaan jaostoon. Vuonna 2016 jaoston toimintaa kiihdyttää valmisteluryhmä, jonka puheenjohtajaksi valittiin Tom Ståhlberg Orthexilta ja sihteeriksi Minna Annala Muoviteollisuus ry:stä.

Läsnä perustamiskokouksessa:

- Jukka Roikonen, KL-Teho Oy
- Lauri Isosaari, MSK Plast Oy
- Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Jari Salonen, Muoviyhdistys ry
- Tom Ståhlberg, Oy Orthex Finland Ab
- Kristiina Ketomäki, Plastep Oy
- Antti Pietarinen, SAKKY
- Wille Viittanen, Wiitta Oy
- Petri Ahola-Luttilla, Muoviteollisuus ry
- Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry
- Minna Annala, Muoviteollisuus ry

Kaukolämpöjaosto

Yleistä

Kaukolämpöjaosto toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana ja yhteistyöryhmänä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Jaostolle kuuluu Muoviteollisuus ry:n vastuulla SFS:n toimialayhteisönä (TAY) olevan teknisen komitean CEN/TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems” standardien laadinta sekä siihen liittyvien toimialavelvoitteiden täyttäminen. Varsinainen standardisointityö tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), jossa Muoviteollisuus ry, Energiateollisuus ry ja kaukolämpöjohtojen käyttäjäorganisaatiot ovat edustettuina. Alan laadunvalvontayhteistyö perustuu Muoviteollisuus ry:n ja Energiateollisuus ry:n 4.12.2009 päivättyyn yhteistyösopimukseen. Yhteistyö käynnistyi 23.12.1983 kyseisten yhdistysten edeltäjien yhteistyösopimuksella.

Toiminta

Laadunvalvonnan neuvottelukunnan toiminta keskittyy kaukolämpöjohtojen liitosratkaisujen ja -materiaalien sekä kaukolämpöverkossa käytettävien palloventtiilien laadunvalvontarutiineihin sekä alan urakoitsijoiden ja asentajien auktorisoinnin ylläpitoon. Putkielementtien ja niiden osien osalta sertifiointimenettely on siirtynyt eurooppalaiselle tasolle Euroheat & Powerin (EHP) ylläpitämänä. Toinen tärkeä toiminnan osa-alue on CENin kaukolämpöjohtoja koskevan standardisoinnin seuranta ja standardiluonnosten käsittely.

Laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK) seurasi tiiviisti CEN TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems” standardisointia. Neuvottelukunnan sihteeri Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, osallistui LVNK:n

edustajana TC 107:n ja sen työryhmien toimintaan – osallistuen ryhmien WG2, WG3, WG4, WG5 ja WG13 toimintaan sekä komitean kokoukseen. CEN TC 107:n yleiskokoukseen syyskuussa 2015 osallistui myös putkijaoston asiamies. Kokouksessa päätettiin yleiskokouksen järjestämisestä Helsingissä vuonna 2017. Kokousosallistumiset rahoitettiin osittain SFS:n avustuksella ja osittain omarahoituksella. Veli-Pekka Sirola raportoi työryhmien toiminnasta ja yleiskokouksessa käsitellyistä asioista neuvottelukunnalle.

Vuonna 2015 LVNK seurasi eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Powerin Certification Boardissa sen jäsenen Veli-Pekka Sirolan toimesta. Vuoden 2015 lopussa kaikilla neljällä suomalaisella valmistajalla (Uponor Infra Oy, LOGSTOR Finland Oy, Arvo-Putki Oy ja KVL-Pipe Oy) oli EHP-sertifikaatti sekä kiinnivaahdotetulle yksi- että kaksiputkirakenteelle. Lisäksi Meltex Oy:llä oli EHP-sertifikaatti suojaputken valmistukselle. Palloventtiilien LT-merkintäoikeuksia oli voimassa 3 kappaletta, liittostyyppien hyväksymistodistuksia 8, liitosvaahdotusten hyväksymistodistuksia 3 ja vaahdotusreiän paikkalappujen ja tulppien hyväksymistodistuksia 2 kappaletta.

Kaikkiaan EHP-sertifikaatteja oli vuoden 2015 lopussa voimassa kiinnivaahdotetun putkirakenteen osalta 35 kappaletta (32 koskien elementtejä ja/tai valmisosia sekä 3 pelkän suoja-putken valmistusta).

Kaukolämpöjohtojen liittostöiden asennusoikeudet oli 47 asennusliikkeellä, näistä 28:lla myös muovisuoja-putken hitsaustyötä koskien.

Lisäksi kahdella yrityksellä oli vain muovihitsausta koskeva asennusoikeus. Liitostyötodistus oli 173 asentajalla ja valvojalla, joista 83:lla sekä liitostyötä että muovihitsausta koskien, 80:llä vain liitostyötä ja 10:llä vain muovihitsausta koskien.

Organisaatio

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat LVNK:ssa (varajäsen sulkeissa) vuonna 2015:

- Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy (Juhani Ruotsalainen, LOGSTOR Finland Oy)
- Sakari Mänty, Uponor Infra Oy (Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy)

Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2015 toimi Jukka Lankinen ja sivutoimisena asiamiehenä Kari Kuivalainen Muoviteollisuus ry:stä.

The District Heating Group

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems”.

Fjärrvärmegruppen

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledningar. Verksamhetens focus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittén CEN/TC 107.

Huoltovarmuus

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon ja yhteiskunnan toiminnan kannalta tarpeelliset tuotteet myös häiriötilanteissa ja poikkeusoloissa.

Vuoden 2015 aikana oli muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsuttu 54 koko tuotantoketjua edustavaa yritystä. Muovituotteita valmistavan 45 yrityksen lisäksi oli poolissa jäsenyrityksinä yhteensä 11 kumituotevalmistajaa sekä 3 suunnitteluun ja työvälinevalmistukseen erikoistunutta yritystä.

Huoltovarmuusportaali HUOVI ja sen sovellukset

Huoltovarmuuden kannalta kriittiset muoviteollisuutta edustavat yritykset jatkoivat HUOVI-portaalin käyttöä. Vuonna 2015 yritysten liiketaloudellista jatkuvuutta arvioivan analyysin teki 2 muovituoteteollisuuden yritystä.

Liiketaloudellisen jatkuvuus-suunnittelun vähäinen vastaus-aktiivisuus esti otoksen pienuudesta johtuen oman yrityksen jatkuvuuden tason vertailun muihin alan toimijoihin nähden. Poolilla onkin tavoitteena ottaa käyttöön vuonna 2016 kevennetty analyysi.

Uudella kyselypohjalla kevennetään yritysanalyysin jatkuvuus seurannan tekemisen kuormitusta niin, että nykyistä useampi yritys pystyisi vastaamaan HUOVI-portaalissa oleviin jatkuvuus kysymyksiin.

Muovi- ja kumipooli järjesti toukuussa 2015 3D-tulostuksen käyttömahdollisuuksia käsittelevän valmiusharjoituksen. Harjoitus toteutettiin yhdessä Aalto-yliopiston, Helsingin yliopiston sekä teknologia- ja rakennusteollisuuden kanssa.

Pooli perusti yhdessä kemian poolin sekä Kyberturvallisuuskeskuksen kanssa kemian-, muovi- ja kumituoteteollisuuden yhteistyöryhmän, jossa yritykset voivat yhdessä kyberviranomaisen kanssa arvioida mahdollisia kyberuhkia ja -ympäristöjään. Yhteistyöryhmän lisäksi pooli organisoi toimialan yrityksille yhteisen Kyberturvallisuus-

keskuksen postituslistan, jolloin yritykset saavat viiveettä kaikki toimialan tietoturvaluuteen liittyvät tietoturvallisuuskatsaukset- ja uutiset. Pooli teetti lisäksi vuonna 2015 ammattikorkeakoulu Metropoliasissa toimialan kyberuhkia käsittelevän tutkimuksen. Tutkimukseen osallistui yhteensä viisi poolin jäsenyritystä. Yritysten tietoteknisten arviointien pohjalta on laadittu ohjeistus, jolla toimialan yritykset voivat arvioida oman tietoteknisen rakenteensa vahvuuksia ja heikkouksia. Ohje tullaan luovuttamaan kaikkien muovialan yritysten käyttöön keväällä 2016.

Muovi- ja kumipooli järjestää yhdessä kemian poolin kanssa 1.6.2016 vuotuisen seminaarin Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohtaiset huoltovarmuuskysymykset ja turvallisuusympäristöömme liittyvät asiantuntijaesitykset.

Vuoden 2016 valmiusharjoitus käsittelee terveydenhuollon muovisia ja kumisia tarvikkeita. Harjoituksen kutsut tullaan lähettämään tuotteita valmistaville yrityksille kesän 2016 aikana.

Pooli on laatinut noin neljän vuoden välein muovi- ja kumituoteteollisuutta käsittelevän huoltovarmuuskatsauksen. Vuodelta 2012 oleva huoltovarmuuskatsaus päivitetään syksyn 2016 aikana.

Organisaatio

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

- Alexej von Bagh, Vianor Holding Oy, puheenjohtaja
- Jari Koivumäki, Borealis Polymers Oy
- Minttu Alanne, FP - FinnProfiles Oy
- Jorma Hannulabacka, Huoltovarmuuskeskus
- Keijo Riuttala, Medisize Oy

- Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja
- Esa Eronen, Nokian Renkaat Oyj
- Vesa Aalto, Pääesikunta, Logistiikkaosasto
- Jari Palosaari, Ab Rani Plast Oy
- Pekka Korpela, Teknikum Yhtiöt Oy
- Juha Kainulainen, Uponor Infra Oy
- Pekka Vähävihi, Wipak Oy
- Petri Ahola-Luttala, Muoviteollisuus ry, poolisihteer

Plastic and Rubber Industry Pool (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Emergency Supply Organisation (NESO). The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation. The main task is to analyze different riskscenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.

Plast- och gummipoolen

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapsorganisationen. Huvuduppgiften är att trygga friktionsfri verksamhet på livsviktig produktion i kris- eller störningstillstånd. En av uppgifterna är att analysera aktuella riskscenariers som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.

Päätöksenteko

Muoviteollisuus ry:n hallitus vuonna 2016

- Toimitusjohtaja Reima Kerttula, Amerplast Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Tehdaspäällikkö Mikko Koivuniemi, Ekokem Oyj
- Toimitusjohtaja Harri Laaksonen, Europak Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy
- Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Orthex Group
- Tuotantojohtaja Jari Salminen, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)

- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy
- Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta 2016

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy

- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta 2016

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-Kassi Ky
- Palvelujohtaja Kari Oksanen, Lassila & Tikanoja Oyj
- Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Jari Vuorinen, Plastone Oy

Varajäsenet:

- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Toimitusjohtaja Harri Helén, Muovijaloste Oy

Muoviteollisuus ry:n edustajat Elinkeinoelämän keskusliiton päättävissä elimissä 2016

EK:n edustajistossa (varajäsen sulkeissa)

- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- (Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd)

EK:n yrittäjävaltuuskunnassa

- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy

EK:n yrittäjävaltuuskunnan vaalivaliokunnassa

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab

EK:n energia- ja ilmastovaliokunta

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Plastex Oy

EK:n liiketoiminnan uudistuminen -valiokunta

- Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Sales Development Manager Mikko Lassila, Exel Composites Oyj

EK:n Talous- ja verovaliokunta

- Toimitusjohtaja Harri Helén, Muovijaloste Oy

Muoviteollisuus ry:n edustajat Kemianteollisuus ry:n päättävissä elimissä 2016 (henkilökohtainen varajäsen sulkeissa)

Kemianteollisuus ry:n hallitus

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja) (Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy)
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy (Toimitusjohtaja Reima Kerttula, Amerplast Oy)
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd (Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab)

- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy (Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Orthex Group)
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy (Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy)

Kemianteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab

Kemianteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta

- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab

Vaikuttaminen muissa organisaatioissa 2015–2016

AEL

- Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta, Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja

Alihankintamessut

- Näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry

Elinkeinoelämän keskusliitto

- Liittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry
- EK:n yrittäjävaltuuskunta, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsen
- Teollisuuspoliittinen asiantuntijaryhmä TELPO, Vesa Kärhä MT ry

Elinkeinoelämän tuottajayhteisöt

- Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
- Inspecta Sertifiointi Oy, Sertifiointilautakunta, Kari Kuivalainen, MT ry

Huoltovarmuusorganisaatio

- Muovi- ja kumipooli, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja, Petri Ahola-Luttila, MT ry, valmiuspäällikkö ja sihteeri
- Teollisuussektorin johtoryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, varajäsen
- Teollisuussektori, Petri Ahola-Luttila, MT ry, pääsihteeri

Kemianteollisuus ry

- Koulutusvaliokunta, Vesa Kärhä, MT ry, Minna Annala, MT ry, 1.1.2016 lähtien
- Järjestöjen kemikaaliryhmä Järkky, Minna Annala, MT ry

Lahden Messut Oy

- Muovi-Plastics näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry

Maa- ja metsätalousministeriö

- Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaali -työryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

METSTA RY

- K164 Vesijärjestelmät-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ry
- K165 Viemäröintitekniikka-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ry

Motiva Oy

- Energiatohokkuussopimusten seurantaryhmä, Vesa Kärhä, MT ry
- Muoviteollisuuden materiaali-tehokkuusohjelman työryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Muoviteollisuus ry ja Energiateollisuus ry, Kaukolämpöjohtojen laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK)

- Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy
- Sakari Mänty, Uponor Infra Oy

Muovituote- ja kemiantuoteteollisuuden TES-neuvotteluryhmä (MUTU-ryhmä)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja
- Vesa Kärhä, MT ry, sihteeri

Muoviyhdistys ry

- Hallitus, Minna Annala, MT ry, jäsen

Opetushallitus

- Muovi- ja kumialan tutkintotoimikunta, Kristiina Ketomäki, Plastep Oy, jäsen

Rakennusteollisuus RT ry

- Eurokoodit-seurantaryhmä, Minna Annala, MT ry 23.10.2015 lähtien
- Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä, RASEK, Kari Kuivalainen, MT ry

Suomen Pakkauskierrätys RINKI Oy

- Hallituksen jäsen Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy, henkilökohtainen varajäsen Sauli Eerola, Muovipoli Oy

Suomen Standardisoimisliitto SFS ry

- Toimialan yhteysenkilö, Minna Annala, MT ry

Suomen Uusiomuovi Oy

- Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
- Tulevaisuusryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Teollisuuskeskus Oy

- Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Tulli

- Tullin asiakasneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Työterveyslaitos

- Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Uusiouutiset-lehti

- toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry

VTT

- Rakennusalan tuotesertifiointi-toimikunta, Minna Annala MT ry

Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2015-2016

CEN European Committee for Standardization

- CEN/TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems, Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, Kari Kuivalainen, MT ry
- CEN/TC 120 Sacks for the transport of food aid, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 155 Plastic piping systems and ducting systems, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, Karl-Johan Ström, Kari Kuivalainen, MT ry
- CEN/TC 210 GRP Tanks and vessels, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 266 Thermoplastic static tanks, Minna Annala, MT ry

ECVM European Council of Vinyl Manufacturers

- PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO European Plastics Recovery Organisation

- Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

- Minna Annala, MT ry

INSTA-CERT Yhteispohjoismainen sertifiointi

- IC/WG1, Karl-Johan Ström, NPG, Kari Kuivalainen, MT ry
- IC/AG, Kari Kuivalainen, MT ry

ISO International Organization for Standardization

- ISO/TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, Karl-Johan Ström, Kari Kuivalainen, MT ry
- ISO/TC 219 Floor covering, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Minna Annala, MT ry

Nordiska Plaströrsgruppen

- Marknadsgruppen, Kari Kuivalainen, MT ry

PlasticsEurope

- National Plastics Association, Vesa Kärhä, MT ry
- North region, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA The European Plastic Pipes and Fittings Association

- General Assembly, Kari Kuivalainen, MT ry
- AG Utilities, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy
- WG CEST (Certification and standardization), Kari Kuivalainen, MT ry
- WG HSE (Health, safety and environment), Kari Kuivalainen, MT ry

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä

Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavat tavoitteiden saavuttamisen.

Osakkuudet yhtiöissä

- Ekokem Oyj
- Muovipoli Oy
- Suomen Pakkauskierrätys RINKI Oy
- Suomen Uusiomuovi Oy
- Teollisuuskeskus Oy

Henkilökunta 2015–2016



Vesa Kärhä
Toimitusjohtaja
Puh. 040 559 7557



Petri Ahola-Luttilla
Valmiuspäällikkö
Puh. 040 849 5920
petri.ahola-luttilla@kemianteollisuus.fi



Minna Annala
Asiamies
Puh. 044 527 3337



Lena Jenytin
Järjestöassistentti
Puh. 040 162 6250



Kari Kuivalainen
Asiamies
Puh. 040 843 9425



Matti Laurila
Asiantuntija
Puh. 040 501 0521
matti.laurila@kemianteollisuus.fi



Katja Teerimäki
Kirjanpitäjä
Puh. 040 505 3432
katja.teerimaki@kemianteollisuus.fi

Sähköpostiosoitteet muotoa
etunimi.sukunimi@plastics.fi,
ellei muuta ole ilmaistu.



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Muoviteollisuus ry • Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
vaihe 09 172 841, faksi 09 171 164 • sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi • www.plastics.fi