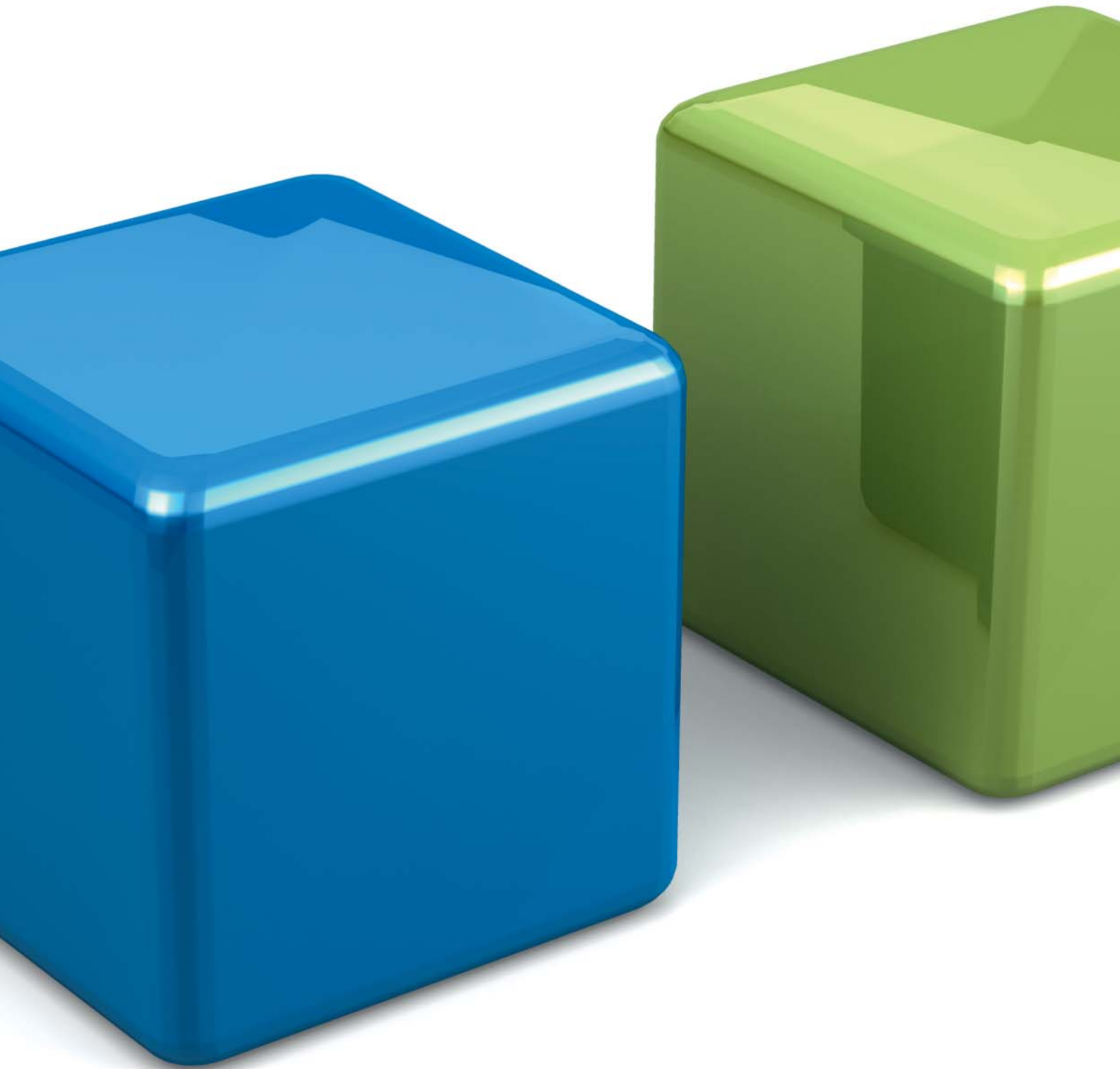


Vuosikatsaus 2011–2012



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Sisällys

Muoviteollisuus ry:n hallituksen puheenjohtaja Kimmo Kedonpää:

<i>Tärkeintä on innostus</i>	3
Toimitusjohtajan katsaus:	
<i>Muovituotteet muutosten keskellä</i>	5
Johtaja Antti Karppinen:	
<i>Muoviteollisuus ry SFS:n toimialayhteisönä</i>	7
Muoviteollisuus standardisointityössä	9
Toiminta jaostoissa ja tuoteryhmissä	10
Huoltovarmuus	19
Jäsenyritykset	20
Päätöksenteko ja vaikuttaminen	21
Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2011–2012	21
Vaikuttaminen teollisuuden muissa järjestöissä	22
Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2011–2012	23
Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä	23
Uusi asiamies Rasmus Pinomaa	23
Henkilökunta	23

Muoviteollisuus ry on vuonna 1961 perustettu muovialan edunvalvoja. Fram Oy, Vaasa, 2012

Tärkeintä on innostus



Muoviteollisuus ry:n ja putkijaoston puheenjohtaja Kimmo Kedonpää

Monipuolinen muoviteollisuus on täynnä hyvää työn imua ja kiinnostavuutta. Se vain pitää joskus kaivaa esiin. Muoviteollisuus ry:n ja sen putkijaoston puheenjohtaja Kimmo Kedonpää kertoo omalla yritysesimerkillään, miten hyvän työpaikan perusta rakennetaan muutoksen kautta. Hänen johtamansa Pipelife Finland Oy valittiin vuonna 2011 Euroopan 23. parhaaksi työpaikaksi. Erikoispalkinnon se sai Euroopan parhaana kuuntelijana. Ei hassummin yritykseltä, joka vuosia sitten valittiin työilmapiiriltään Suomen huonoimmaksi yritykseksi. Miten ihmeessä tämä on ollut mahdollista?

Kimmo Kedonpään mukaan kaikki lähtee innosta tehdä ja pärjätä.

- Kaiken perusta on innostava visio, josta johtajan tehtävä on tehdä Innostava Visio. Tarvitaan lupa johtaa. Onnistumisen kannalta olennaista on luoda jokaisen työlle ja roolille merkitys ja tunne, että voi todella itse vaikuttaa asioihin. Tämä tapahtuu sitouttamalla ihmiset kaikkeen omaa työtään koskevaan toimintaan. Esimiehiltä se vaatii panostamista jatkuvaan kanssakäymiseen. Kun ihmiset kokevat olevansa tärkeä osa vision toteuttavaa ryhmää ja saavat arvostusta tekemästään työstä, sitoutuminen lisääntyy.

Halu, resurssit, palkitseminen, tulokset

- Ilman halua ei ole kykyä. Ensin selvitetään, mitkä asiat motivoivat henkilöstöä. Sitten yhdessä määritellään hänen työnsä tavoitteet ja miten siitä löydetään se oma juttu, joka saa ihmisen kiinnostumaan osaamisensa kehittamisestä ja työpanoksensa laadun merkityksestä tuloksiin. Sitten varmistetaan edellytykset kuntoon. Näihin kuuluvat niin työolosuhteet, resurssit kuin henkilökohtaiset kehittämistavoitteetkin. Kun tekemisellä on merkitys, hyvä työpanos huomioidaan ja sillä on merkitys tuloksiin ja palkitsemi-

seen, ihminen haluaa kehittyä yhä paremmaksi. Positiivinen palaute on juovuttavaa. Kaikki haluavat olla menestyjiä.

Suomi tehokkuuden ja osaamisen kärjessä

Jo vuosia on peloteltu, että suomalainen teollisuustuotanto pakenee halvan työvoiman maihin. Kedonpääkin näkee uhat, mutta ennen kaikkea mahdollisuuksia.

- Suomalainen tehokkuus ja osaaminen ovat huippuluokkaa. Ne ovat parhaat takuut työn säilymiselle, yhdessä kilpailukykyisen toimintaympäristön kanssa. Kilpailukykyinen toimintaympäristö koostuu edullisesta energiasta, kilpailukykyisestä verotuksesta, alhaisesta byrokratiasta ja yhteiskunnan tuesta.

- Suomi on kaukana isoilta markkinoilta ja vaikeiden kulkuyhteyksien päässä. Se on sekä haitta että suoja. Isot toimijat eivät usein koe Suomen markkinoita houkuttelevina eivätkä siksi kilpaile täällä verissä päin. Tästä seuraa toimijoiden samankaltainen kulurakenne – esimerkiksi työvoiman halpuus ei ole aina ratkaiseva tekijä kilpailukyvyille. Toisaalta Suomi voi joissakin tuotteissa muodostua häntien myyntipaikaksi: varsinaiset markkinat ovat muualla, mutta tuotteita tuodaan halpamaista myös Suomen tarpeisiin. ▶



Epähomogeenisessa yrityskulttuurissa on toimittava niin, että kaikki erilaiset ihmiset löytävät yhteisen syyn yhteisestä tekemisestä.

Suomi: kaukana isoista markkinoista

Suurimpana uhkana Kedonpää näkee Suomen etäisyyden isoilta markkinoilta.

- Se merkitsee korkeita kuljetuskustannuksia, sekä raaka-aineiden tuonnin että valmiiden tuotteiden viennin osalta. Yrityksille voi olla edullisempaa rakentaa tuotantolaitokset lähelle kohdemarkkinoita. Joidenkin tuotteiden osalta valmistus varmasti pakenee halpamaihin – näin on käynyt esimerkiksi kännykkäbisneksessä. Siinähän markkinoiden merkitys ja halpa tuotantoympäristö yhdistyvät. Tällaisessa tilanteessa suomalaisen tehtaan on lähes mahdoton pärjätä.

- Erikoistuminen ja korkeata osaamista vaativat tuotteet halutaan valmistaa Suomessa. Täällä kulttuuri, osaaminen ja koulutus, ja yhteinen kieli edesauttavat nopeata tuotekehitystä, joka yleensä on etenemistä erehdysten ja oppimisen kautta. Siksi on tärkeää, että osaamisympäristössä ylläpidetään valtion, oppilaitosten ja yritysten läheisessä yhteistyössä. Uskon suomalaisen luovuuden ja osaamisen pitävän muoviteollisuuden yritykset Suomessa myös jatkossa. Automaation lisääntyminen vähentää työvoimakustannusten merkitystä ja samalla vähentää tarvittavan työvoiman määrää. Siksi ratkaisu löytyy ainakin kahdelta suunnalta: yritykset tulisi pitää suomalaisina, jolloin verotulot saadaan Suomeen ja usein tämä vaatii investointeja automaatioon. Samalla lisääntyy työttömyys, mikä taas on huono asia kaikkien kannalta.

Suomalainen: maailman paras johdettava

Kedonpää arvostaa suomalaisen työn ja sen tekijät korkealle.

- Suomalainen työntekijä on saanut äidinmaidossa oikean asenteen työntekoon. Hän on ahkera, luotettava, reilu, oikeudenmukainen, vaativa, haastava ja joskus itsepäinen-

kin johdettava. Hän antaa palautetta suoraan ja kiertelemättä, toisinaan jopa kysymättä! Tämä pitää johtajankin ajan hermolla, kun toimintaa arvioidaan koko ajan. Samalla omien johtamiskeinojen käyttö kehittyy jatkuvasti paremmaksi. Käsittääkseni tällainen suoran palautteen perinne ja käytäntö on hyvin suomalaista. Ja sellaisenaan hienoa.

Johtaminen on motivointia

Kedonpää ei kaipaa takaisin käskyttävää tapaa johtaa, mutta muistuttaa patruunamaisessa johtamistavassa olleen paljon hyvääkin.

- Patruunoilla oli monia hyviä puolia, joita nykyisin jopa kaivataan. He kantoivat yritystensä kautta yhteiskuntavastuunsa ja usein työpaikkojen lisäksi tarjosivat asuntoja, tukivat urheiluseuroja, maksoivat veronsa kitsemättä. He olivat johtajina vaativia, luotettavia ja suoraselkäisiä. Juuri sellaisia, joita suomalaiset arvostavat, meitähän johdettiin tuolloin edestä ja toimimme käskyjen mukaan. Delegoivaa johtajaa olisi pidetty päättämättömänä tyhjänpuhujana.

Nyt tilalle on tullut osallistava ja demokraattinen johtaminen.

- Tämänkaltaisen johtamisen tärkein tehtävä on saada ihminen motivoitumaan tekemisestään ja siten panostamaan osaamiseensa ja työnsä tuloksen parantamiseen. Nuoret osaajat ja kokeneet ammattilaiset eroavat toisistaan etenkin suhtautumisessaan työhön, sen johtamiseen, ja siitä saatavaan hyötyyn nähden. Johtajalle tämä asettaa erityisiä vaatimuksia. Epähomogeenisessa yrityskulttuurissa on toimittava niin, että kaikki erilaiset ihmiset löytävät yhteisen syyn yhteisestä tekemisestä. Siinä se johtamisen haaste on: yksilöiden motivoiminen toimimaan ryhmien tehokkaina osina.

Muovituotteet muutosten keskellä



Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry

Käyttö laajenee jatkuvasti

Muovien käyttö laajenee koko ajan. Muoveja käytetään laajasti myös muilla aloilla kuin muovituotevalmistuksessa. Valmistettujen muovituotteiden valikoima on suuri ja asiakkaita palvelee lähes kaikilla elinkeinoelämän sektoreilla elintarviketeollisuudesta rakentamiseen.

Vaikeat ajat osattava hyödyntää

Vuoden 2010 saatavilla olevien tilinpäätöstietojen perusteella muovituotteiden valmistajat karistivat 2009–2010 taantuman varsin nopeasti harteiltaan. Alkuvuosi 2011 oli tilausten ja toimitusten perusteella kohtuullisen hyvä elpymisen jakso – tosin se jäi valitettavan lyhyeksi uusien synkkien talousuutisten tavoitettua kuluttajat, tuottajat, itse asiassa koko maailman. Muovien hinnannousut ja palkkakustannukset leikkasivat kotimaisen valmistuksen katteita, vaikka tilauksia tulikin sisään.

Loppuvuotta 2011 leimasi asiakkaiden varovaisuus ja varautuminen synkkenevään yleiseen talouskehitykseen. Tämä tilannekuva tuli hyvin ilmi myös Muoviteollisuus ry:n jäsenilleen lokakuun lopulla TES-kierrosta varten teettämässä talouskyselyssä.

Pärjätäkseen ailahtelevassa maailmassa on Suomen huolehdittava kansallisesta kilpailukyvyistä. Kilpailukyky taas on varsin monen osa-alueen nippu. Siihen kuuluvat asenteet, ammatillinen osaaminen, kustannushallinta, markkinointiosaaminen ja paljon muuta. Edistyksellisten

Muovituotteiden valmistus on pitänyt pintansa Suomessa, monien murroksienkin yli. Noin 600 muovi-alan yrityksessämme työskentelee 14 000 työntekijää. Muoviteollisuus ry:n ydintehtävä on toimia niin, että muovisten tuotteiden valmistaminen maassamme kannattaa sen jäsenille tulevaisuudessa ja laajenevilla markkinoilla.

materiaalien osaava käyttö, kuten muovien hallinta, on sekin osa kilpailukykyä.

Keskellä vuosisadan jatkumoa

Muoviteollisuus ry on toiminut kotimaisen muovituotevalmistuksen edistäjänä 50 vuotta. Lahden MuoviPlastics-messujen yhteydessä 17.11.2011 tätä juhlistettiin juhlatilaisuudessa, johon osallistui toistasataa järjestön toimintaan vuosien varrella vaikuttanutta ihmistä.

Tilaisuudessa Muoviteollisuus ry:n 50-vuotishistoriikin *Muoviset vuodet 1961 - 2011 - 2061* kirjoittanut Kati Halonen puki muovien merkitystä sanoiksi näin: ”Tulevaisuudessa puhtaan veden hinta voi ylittää öljyn hinnan. Muoveilla voidaan paitsi siirtää vettä turvallisesti ja pienin häviöin, myös puhdistaa juomakelpoista vettä esimerkiksi merivedestä.”

Kolmipäiväisillä messuilla kävi 4 500 vierailijaa. Oheistapahtumista muun muassa lähes sadan osallistujan Lujite-muovipäivät oli kaikkien aikojen menestys.

Muovit puhtaiden vesistöjen puolesta

Muoviteollisuus ry allekirjoitti alkuvuonna 2011 ensimmäisten joukossa globaalin vetoomuksen puhtaiden merien puolesta (Joint Declaration for Solutions on Marine Litter). Tähän liittyen esitimme muiden sitoutuneiden tapaan kolmea asiaa, joilla maassamme voidaan vähentää merien roskaantumista. Tällaisia toimia ovat siirtyminen yhdyskuntajätteen kaatopaikoista laitospäätteeseen käsittelyyn ▶



Elinkaarianalyysien osoittamat säästöt ja muut muoviedut tulisi julkistaa eikä juuttua inttämiseen kilpailevien materiaalien välillä.

(esim. Ämmässuolta Vantaan Energian vuonna 2014 aloitettavaan polttolaitokseen), asianmukaisten roskaamattomien muovisten syväkeräyssäiliöiden suosiminen ja kattavan muovipakkausten keräysverkoston ylläpito.

Jäsenistön tahto ohjaa

Hallituksen työvaliokunta kartoitti alkuvuonna 2011 Muoviteollisuus ry:n jäsenistön tärkeysjärjestyksen. Vastausprosentti oli yli 40 % ja ohessa saatiin myös oivallisia kehittämissajatuksia. Kolme asiaa nousi ylitse muiden: työehtosopimusaseman vahvistaminen, muovimyönteisyyden vahvistaminen yleisesti ja muovialan koulutus.

Muovien tekninen edistyksellisyys olisi nostettava paremmin esiin. Samoin elinkaarianalyysien osoittamat säästöt ja muut muoviedut tulisi julkistaa eikä juuttua inttämiseen kilpailevien materiaalien välillä. Normaali yhteiskunnallinen vaikuttaminen muovialan yritysten puolesta Suomessa ja EU:ssa mainittiin sekä hyvin hoidettuna että jatkossakin keskeisenä työkenttänä.

Vuoden loppupuoliskolla hallitus päätti jäsenistön tarpeiden mukaisesti osoittaa resursseja ja toteuttaa vuonna

2012 hankkeen muovien hyötyjen ja edistyksellisuuden esille tuomiseksi.

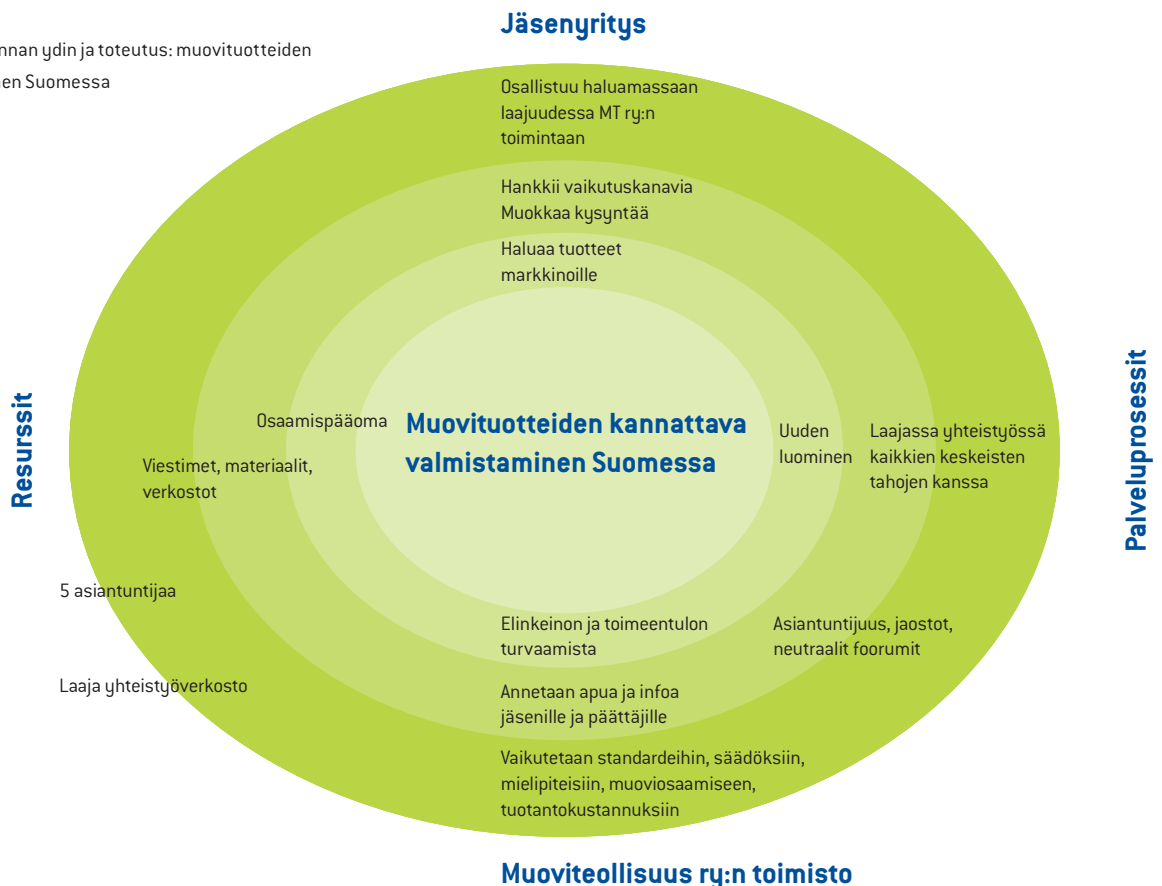
Jatkuvasta neuvottelusta hyötyvät kaikki

Muoviteollisuutta koskevien työehtosopimusten osalta on saatu käyntiin jatkuvan neuvottelun käytäntö. Tätä toteuttaa vuoden 2011 toukokuussa asetettu työryhmä, jonka puheenjohtaja on muoviteollisuuden työmarkkina-asiantuntija Kari Kallonen. Muut jäsenet ovat Kemianteollisuus ry:stä Jaana Neuvonen, Muoviteollisuus ry:stä Vesa Kärhä, kemian tuoteteollisuuden edustajana Kimmo Parvela Lumene Oy:stä sekä TEAM Teollisuusalojen ammattiliitto ry:stä Timo Vallittu ja Irene Hämäläinen.

Jatkuvan neuvottelun tavoitteena on valmistella sopimuskauden aikana muutoksia työehtosopimukseen muovituote- ja kemian tuoteteollisuuden tarvelähtökohdista. Työryhmä on kokoontunut noin kolmen kuukauden välein ja löytänyt nopeasti yhdessä tärkeitä ja valmisteltavia asiakokonaisuuksia.

Vuoden 2011 lopussa käyty työehtosopimusten palkantarkistuskierros oli poikkeuksellinen paitsi muoviteollisuuden työryhmän esityön, myös keskusjärjestöjen välillä suositellun valmiin valtakunnallisen prosenttiraamin johdosta. Lopulta neuvotteluissa marraskuun lopussa sovittiin paljolti yleisen ennustettavuuden ja edun nimissä raamin mukaisesti, hieman yli kaksivuotisesta ratkaisusta työrauhoiheen ilman merkittäviä rakenteellisia muutoksia. ■

Muoviteollisuuden toiminnan ydin ja toteutus: muovituotteiden kannattava valmistaminen Suomessa



Muoviteollisuus ry SFS:n toimialayhteisönä



Johtaja Antti Karppinen, Suomen Standardisoimisliitto SFS ry

Muoviteollisuus ry on yksi SFS:n toimialayhteisöistä – ei suuri, mutta velvollisuutensa hyvin hoitava ja asiantunteva kumppani. Suomalainen standardisointijärjestelmä toimii hajautetun mallin mukaisesti. Tämä tarkoittaa, että SFS on tehnyt kahdenvälisen toimialayhteisösopimuksen 13 kumppanin kanssa, jotka SFS:n valtuutamina ja SFS:n nimissä hallinnoivat oman toimialansa kansallisen, eurooppalaisen ja kansainvälisen standardisoinnin.

Muoviteollisuus ry:n hoidettavana on kansallisen standardisoinnin lisäksi kuusi eurooppalaista komiteaa ja kaksi kansainvälistä komiteaa alakomiteoineen. Vuosittain muoviteollisuuden toimialalta tulee noin 20 uutta SFS-EN-standardia, joista muutama julkaistaan myös suomenkielisenä. Kaikkiaan muoviteollisuuden toimialalta on voimassa noin 450 SFS-standardia.

Eurooppalaisella tasolla CEN/TC 210 komitean tehtävänä on korjata standardissa EN 13121 ”GRP tanks and vessels for use above ground” havaitut virheet ja puutteet. Muoviteollisuus ry oli työn käynnistämisen osalta aktiivinen ja työ on edennyt Muoviteollisuus ry:n vetämänä hyvin. Hyvä esimerkki, kuinka pieni CENin jäsenmaa ja pienikin toimialayhteisö voi ottaa kansainvälisiä vastuuta, kun asia koetaan kansallisesti tärkeäksi.

Yhteistyö ja tulevaisuuden haasteet

Suomalaisen toimintamallin vahvuus perustuu toimialayhteisön hyvään kentän hallintaan omalla toimialallaan.

Muovialan keskeiset yritykset seuraavat standardisointia ja ovat mukana vaikuttamassa standardien sisältöön, mutta lähivuosina haasteita tarjoaa standardisointityön siirtyminen kansainväliselle tasolle ja usein Euroopan ulkopuolelle. Kansainvälistyminen vaatii entistä enemmän sidosryhmien panostuksia työhön osallistumiseen. Toisaalta osallistumisessa tullaan myös kiinnittämään entistä enemmän huomiota eri sidosryhmien osallistumiseen – avoimuuden ja läpinäkyvyyden korostamiseen. Tämä aiheuttaa kaikille toimialayhteisöille vähintään viestinnällisiä paineita kansalliseen seurantaan osallistumiseen. Toimialayhteisöjen tulee pystyä jatkossa osoittamaan, että kansallista seurantar ryhmäosallistumista on tarjottu avoimesti ja laajasti eri sidosryhmille.

Suomenkielisillä SFS-standardeilla on edelleen suuri merkitys käyttäjien keskuudessa, erityisesti pk-teollisuudessa. SFS toivookin Muoviteollisuus ry:n panostavan alansa eurooppalaisten ja kansainvälisten standardien julkaisemiseen myös suomenkielisinä. ▶

” Osallistumalla seurantaan tai standardien laadintaan saavuttaa keskeisiä liiketoimintaa koskevia hyötyjä – toimintaympäristön hallittavuus kasvaa, markkinoille pääsy helpottuu ja vaatimustenmukaisuus varmistuu.

Terveisiä sidosryhmille – erityisesti Muoviteollisuus ry:n jäsenyrityksille

Eri sidosryhmien osallistumisen osalta tulee korostaa standardisointiin osallistumista osana strategista päätöksentekoa. Osallistumalla seurantaan tai standardien laadintaan saavuttaa keskeisiä liiketoimintaa koskevia hyötyjä – toimintaympäristön hallittavuus kasvaa, markkinoille pääsy helpottuu ja vaatimustenmukaisuus varmistuu. On ymmärrettävää, että kaikki alan toimijat eivät ole keihäänkärkiyrityksinä viemässä oman tuotekehityksen tuloksia eurooppalaisiksi standardeiksi, mutta jo osallistumalla kansalliseen seurantaan on mm. tulevien vaatimusten ennakointi mahdollista. Tätä seurantamahdollisuutta Muoviteollisuus ry tarjoaa kaikille muovialan standardeista kiinnostuneille. ■



Muoviteollisuus standardisointityössä

Yhteneviä käytäntöjä ja standardeja on hyödynnetty historiassa jo pitkään. Kalenteria voidaan pitää yhtenä esimerkkinä ensimmäisistä standardeista. Standardisoinnilla tarkoitetaan yhteisesti laadittuja sääntöjä, joilla helpotetaan elinkeinoelämän, viranomaisten ja kuluttajien elämää.

Jokainen muovialan yritys tarvitsee ja käyttää päivittäin standardeja voidakseen toimia ja palvella asiakkaitaan. Emme aina tiedosta standardisoinnin taustoja, laajakantoisia vaikutuksia tai edes standardisoinnin taloudellisia ja toiminnallisia hyötyjä. On tärkeää oivaltaa pitkäjänteisen standardisointityön vaikutukset omaan toimintaan. Asiantuntijuus, laatu ja ohjaus määrittävät tarpeet ja syyt osallistua oman alan standardisointityöhön.

Muoviteollisuus ry laatii alan standardeja yhteistyössä Suomen Standardisointiliiton SFS:n kanssa ja on yksi sen toimialayhteisöistä. Vastaamme muovituotteiden standardisoinnista ja valtaosa muovien standardeista liittyy tuotteisiin. Tehtäväkenttä on keskeisen tärkeä muovituotteiden menestymisen kannalta. Standardien noudattaminen on usein edellytys markkinoille pääsemiseksi. Kansainvälisille markkinoille meno ja siellä toimimisen perusedellytys on tuotteiden standardienmukaisuus.

Muoviteollisuus on nuori ja uutta tarjoava toimiala, jonka tuotteiden ja toimintojen on saavutettava luottamus suhteessa kilpaileviin vaihtoehtoihin. Aktiivinen ja asiantunteva standardisointi on tehokkain tapa lisätä tuotteiden yhteensopivuutta ja turvallisuutta sekä helpottaa kotimaista ja kansainvälistä kauppaa. Kääntäen: epäonnistunut standardi tai täysi standardisoinnattomuus voivat vetää markkinat kaokseen ja hidastaa kehitystä. Olemalla mukana tai vähintään seuraamalla aktiivisesti, mitä oman alan standardisoinnissa tapahtuu, yritys varmistaa tuotteidensa ajanmukaisuuden.

Toimivan standardisoinnin taloudellinen hyöty yhteiskunnalle on noin 1 % bruttokansantuotteesta (DIN 2000). Iso-Britanniassa työn tuottavuuden kasvusta 13 % luetaan standardien ansioksi (BSI 2005).

Muoviteollisuus ry:n toiminta standardisointijärjestelmissä ISO, CEN ja SFS

Muoviteollisuus ry osallistuu kansainväliseen ISO-, euroopalaiseen CEN- ja kansalliseen SFS -standardien laadintaan. Muoviputkien ja putkistojärjestelmien osalta Muoviteollisuus ry osallistuu standardisointityöhön kaikilla tasoilla.

Euroopan alueellisen standardisointijärjestön CEN:n jäseniä ovat EU- ja EFTA-maat. Muoviteollisuus ry työskentelee toimialayhteisösopimuksen mukaisesti seuraavissa CEN:in teknisissä standardisointikomiteoissa, joihin sisältyy useita työryhmiä:

- **CEN/TC 107** Prefabricated district heating pipe systems/Kaukolämpöjohtojärjestelmät
- **CEN/TC 120** Sacks for the transport of food aid/Elintarvikkeiden kuljetussäkit
- **CEN/TC 134** Resilient, textile and laminate floor coverings/Puolikovat, tekstiili- ja laminaattilattianpäällysteet
- **CEN/TC 155** Plastics piping systems and ducting systems/Muoviputket ja putkistojärjestelmät (puheenjohtaja Karl-Johan Ström)
- **CEN/TC 210** GRP tanks and vessels/Lujitemuovitankit ja säiliöt (Tällä hetkellä sekä sihteeristö että puheenjohtajuus Muoviteollisuus ry:llä)
- **CEN/TC 266** Thermoplastic static tanks/Kestomuoviset kiinteät (paikallaan olevat) säiliöt

Vuonna 1947 perustetun ISO:n (International Organization for Standardization) teknisistä standardisointikomiteoista Muoviteollisuus ry:n vastuulla ovat:

- **ISO/TC 138** Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids/Muoviputket, yhteet ja venttiilit nesteiden siirtämiseen
- **ISO/TC 219** Floor coverings/Lattianpäällysteet

Toimialayhteisönä voimme ottaa kantaa myös muiden hallinnoinnissa olevien työryhmien standardiehdotuksiin.

Jos kukaan ei tarkkaile standardisointia muovisilmälasi- en läpi, on lähes varmaa, että tuloksena on toimimattomia ja jopa muovit poissulkevia normeja.

Muoviteollisuus ry ja sen jaostot satsaavat noin kahden henkilön työpanoksen standardisointiin. Työ on tehokasta ja on tuottanut tuloksia. Kansainvälistymisen myötä vaatimustaso kasvaa kaiken aikaa ja työn menestyksellinen hoito edellyttää tekijöiltään yhä enemmän. ■

Toiminta jaostoissa ja tuoteryhmissä

Muoviteollisuus ry:n yksi tehtävä on mahdollistaa yritysten välinen tuoteryhmäkohtainen yhteistyö esimerkiksi tutkimuksessa, standardoinnissa ja markkinoinnissa alueilla, joissa yhteistyö on mahdollista eurooppalaisen ja kansallisen kilpailulainsäädännön puitteissa. Aktiivisesti toimivia tuoteryhmäkohtaisia jaostoja on 8 ja työryhmiä 10.

Kaukolämpöjaosto

KAUKOLÄMPÖJAOSTO toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana, yhdyssiteenä ja yhteistyöelimenä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Jaostolle kuuluu teknisen työryhmän CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardien laadinta ja toimialavelvoitteiden täyttäminen.

Toiminta

Standardisointityötä tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), johon Muoviteollisuus ry ja Energateollisuus ry kumpikin nimeävät kaksi edustajaa henkilökohtaisine varamiehineen. Kaukolämpöjaosto ehdottaa MT ry:n edustajat. LVNK seuraa CEN TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardointia ja LVNK:n sihteeri Veli-Pekka Sirola osallistuu LVNK:n edustajana TC 107 työryhmien WG 2 (Basic considerations), WG 3 (PUR foam), WG 4 (Joints), WG 5 (Fittings) ja WG 1 (Design and installation) toimintaan. Toimintaan osallistuminen rahoitetaan osittain MT ry:n järjestämällä SFS:n avustuksella ja osittain omarahoituksella.

LVNK seurasi eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Power:in Certification Boardissa. Veli-Pekka Sirola osallistui Suomen edustajana Boardin toimintaan sen puheenjohtajana.

LVNK ylläpitää myös suomalaista kaukolämpöputkien vapaaehtoista laadunvalvontajärjestelmää. Se keskittyy elementtien ja niiden osien liitosratkaisujen ja -materiaalien laadunvalvontarutiineihin, alan urakoitsijoiden auktorisoinnin ylläpitoon sekä järjestelmän yleiseen kehittämiseen ja hallinnointiin. Se vahvistaa vuosittain kaukolämpöjohtojen laatutakuun eli LT-merkkioikeudet ja hyväksymistodistukset sekä ylläpitää osoitteessa www.energia.fi ajantasaista sertifikaattiluettelo.

Vuoden lopussa kaikilla neljällä suomalaisella valmistajalla (Oy KWH Pipe Ab, LOGSTOR Finland Oy, Arvoputki Oy ja

PV-Putkitus Oy) oli EHP-sertifikaatti sekä kiinnivaahdotetulle yksi- että kaksiputkirakenteelle. Lisäksi Uponor Suomi Oy:llä ja IPS Putki Oy:llä oli EHP-sertifikaatti suojaputken valmistukselle. Vuoden 2011 alusta alkaen myös kaksiputkinen kiinnivaahdotettu kaukolämpöjohtorakenne siirtyi täysimääräisesti EHP-sertifiointiin piiriin ja niiden kansallinen sertifiointi/LT-merkintä lopetettiin. Myös taipuisien putkijärjestelmien EHP-sertifiointi otettiin käyttöön 2011 alusta.

Kaukolämpöjohtojen liitostöiden asennusoikeudet on 48 asennusliikkeellä, näistä 24:llä myös muovisuojaputken hitsaustyötä koskien. Liitostyötodistus on 155 asentajalla, joista 65:llä sekä liitostyötä että muovihitsausta koskien, 88:llä vain liitostyötä ja kahdella vain muovihitsausta koskien.

Organisaatio

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat (varajäsen sulkeissa):

Laatupäällikkö Jukka Lankinen,
LOGSTOR Finland Oy, puheenjohtaja
(Toimitusjohtaja Juhani Ruotsalainen,
LOGSTOR Finland Oy)

Liiketoimintapäällikkö Mikael Masar,
Oy KWH Pipe Ab
(Johtaja Jan Rolin,
Oy KWH Pipe Ab)

Asiamies Aulis Nikkola, Muoviteollisuus ry
asiamies/sihteeri

Pakkausjaosto

PAKKAUSJAOSTO on perustettu 38 vuotta sitten. Se toimii muovipakkausjäsenyritysten yhdyssiteenä ja asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä. Muovipakkausala on 38 vuoden aikana muuttunut Suomessa paljon. Toiminnan polttopisteeseen 2012 nostetaan muovipakkaukset ja alan imago.

Toiminta

Vuoden 2011 aikana jaoston jäsenille viestitettiin etenkin elintarvikekontaktiasioista ja ympäristöasioiden kehityksestä Suomessa ja muualla. Varsinaisia kokouksia jaosto ei pitänyt 2011.

Alkuvuonna ponnisteltiin vaarallisten aineiden (VAK) muovipakkausten vaatimuksenmukaisuusjärjestelmän saamiseksi läpinäkyvämpään ja kunnolla valvottuun muotoon. Tiukoista valmistus- ja testausvaatimuksista luistaminen on ollut liian helppoa ja antanut vääristyneen kilpailuedun asiat kunnolla hoitaneisiin valmistajiin nähden. TUKES ja Liikenneministeriö lupailivat kirjeenvaihdossaan alkuvuonna 2011 julkistaa Suomessa tarkastetut ja myönnetyt luvat VAK -muovipakkauksiin, mutta tämä näyttää määrärahojen puutteessa siirtyvän vuodelle 2012.

Joulukuussa Muoviteollisuus ry:n kotisivuille www.plastics.fi laitettiin joulukalenteri eli 24 hyvää uutista muovipakkauksista, yksi jokaiselle joulua edeltävälle päivälle.

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluivat seuraavat yritykset:

- A-kassi ky
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Oy Orthex Ab
- Plastiroll Oy
- Promens Oy
- Rosenlew RKW Finland Oy
- Wipak Oy



Fjärrvärmedivisionen

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledningar. Verksamhetens focus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittéen CEN/TC 107.

The District Heating Group

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems".

Förpackningsdivisionen

är grundad för 38 år sedan. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat. Plastförpackningars fördelar och image kommer att lyftas fram år 2012.

Packaging Group

was founded 38 years ago. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland. The focus in 2012 will be on the advantages and the image of plastic packaging.

Päällystejaosto

PÄÄLLYSTEJAOSTO toimii lattia- ja seinäpäällysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdysseiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

Toiminta

Jaosto seurasi vuoden 2011 aikana alan ympäristökysymyksiin liittyviä asioita ja pyrki vaikuttamaan niihin. Jaoston kokoukset pidettiin puhelinkokouksina. Edelleenkin ajankohtainen tehtävä oli seurata rakennustuotedirektiivin (CPD) sääntöjen ja CE-merkinnän riippuvuutta keskenään käsiteltäessä rakennustuotteiden VOC-päästöjä.

Eurooppalaisen standardisoimisjärjestö CEN:in tekninen komitea TC 134 ja ISO:n TC 219 (ks. sivu 9) kuuluvat Suomen Standardisoimisliitto SFS ry:n mandatoimana Muoviteollisuus ry:n toimialavollisuuksiin. Erityisesti EN14041 uuden version kääntäminen työllisti. Jaosto vastaa myös velvoitteiden käytännön toimista.

Jaosto hoiti 3 kpl CEN:in prEN enquiry ja 20 kpl FprEN äänestyskierrosta, vastaten näiden kansallisen lausuntokier-

roksen järjestämisestä sekä standardiehdotusten Suomen vastausten ja kommenttien laadinnasta. Jaosto hoiti 10 EN-standardia, jotka vahvistettiin suomalaisiksi standardeiksi. ISO/TC 219:sta valmisteltuja ISO-standardiehdotuksia oli lausunnolla yli 20, mutta niihin emme O-jäsenenä ottaneet kantaa.

Poikkeuksellisesti jaosto ei osallistunut CEN/TC134 kokouksiin vuoden 2011 aikana.

Organisaatio

Tuotantojohtaja Kari Röttsä,
Upofloor Oy (puheenjohtaja)

Standardisointiasiantuntija Samuli Löytönen,
Upofloor Oy

Asiamies Aulis Nikkola, Muoviteollisuus ry,
asiamies/sihtööri

Uusiomuovijaosto

UUSIOMUOVIJAOSTO toimii uusiota valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdysseiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä. 21. toimintavuosi oli tapahtumarikas ja yllättävä.

Alkuvuodesta 2011 muoviteollisuus nousi hyvää vauhtia edeltävän ajan taantumasta. Raaka-ainekauppa kävi melko vilkkaana. Neitseellisten raaka-aineidenkin saatavuudet alkoivat olla vuoteen 2010 verrattuna niin hyviä, että aiemmin koettu raaka-ainepula ei enää merkittävästi lisännyt kiinnostusta uusioon.

Uusiomuovin kysyntää tuki alkuvuoden 2011 kova neitseellisen muovin hintataso ja tuotevalmistajien sitoumukset toimittaa asiakkaalle nimenomaan uusiotuotteita. Vuoden puolivälissä hintojen nousu tasaantui yleisten talousepävarmuuksien noustessa. Uusiomuoviteollisuus piti kuitenkin melko hyvin pintansa, joskin yksi iso konkurssi heinäkuussa 2011 oli tosiasia. Myös maailmalla nähtiin lopettamisia ja yritysjärjestelyjä.

Esimerkiksi Saksassa tendenssi vaikuttaa olevan osittainen paluu keräilyyn yksinkertaistamiseen, jolloin muovikin jätetään muun jätteen joukkoon. Keski-Euroopassa on



enemmän tai vähemmän tuettua jätteiden hyötykäyttökapasiteettia hyvin paljon ja se kilpailee suomalaisistakin jätemuovin tuottajista. Lähes kaikkien uusiomateriaalien kysynnän painopiste taas on siirtynyt Aasiaan.

Poikkeukselliset suhdannevaihtelut

Suomalaisessa uusiomuoviteollisuudessa suhdannevaihtelut poikkeavat perinteisestä muoviteollisuudesta. Rauhallisen muovituotekysynnän aikana monet tuotefirmat rouhivat itse hylkykappaleitaan, jolloin uusioyrittäjän raaka-ainevirta ehtyy, myös kysyntä on välillä vähäistä.

Kiivaan buumin aikana kaikki tuotevalmistajan resurssit on valjastettu ajamaan vain päätuotetta eikä silloin välttämättä suunnitella uusion käyttöä. Kiireessä voi myös helpommin syntyä sivuvirtoja ja uusioitavaa. Tällöin kaikki hylky ja muu ydinliiketoimintaa haittaava pyritään saamaan pois jaloista. Tuossa tilanteessa usioijilla on taas hyvin

raaka-ainetta, mutta ei välttämättä ostavaa asiakasta regraulautille.

Uusiojan kannalta otollisin markkinatilanne on sopivan tasainen tilauskanta ja neitseellisen materiaalin korkea hintataso. Erittäin tavoiteltavaa on joka tapauksessa nykyistä pidemmät, kestävästi asiakkuudet niin raaka-aineiden saatavuuspuolella kuin uusiojan ostajien ja toimittajien välillä. Tempoilevuus ja jopa eräkohtainen tapa toimia niin toimitus- kuin asiakaspäässä ovat omiaan vaikeuttamaan koko uusiomuoviliiketoiminnan kehittymistä.

Toiminta

Uusiomuovijaosto kokoontui vuoden aikana kaksi kertaa: Rajamäellä ja Lahdessa.

Kokouksissa käytiin läpi vilkkaan toimintavuoden ajankohtaisuuksia. Etenkin jätelain lopullisen muodon vahvistuminen alkukesästä herätti kiinnostusta. Laki asettaa uusia toimintavaatimuksia jätteitä tuottaville, kerääville ja hyödyntäville yrityksille.

Samoin muovipakkauksien ja -putkien hyödyntämishankkeet ruokkivat jaoston kiinnostusta ja niitä käsiteltiin jaostossa.

Helmikuussa jaosto pohti uusiomuovin ristiriitaista yhteiskunnallista hyväksyntää. Maassamme on julkisia hankkijoita, kuten sairaanhoitopiirejä, haastettu oikeuteen näiden päädyttyä uusiomuovikalvon ja -pussien hankintaan. Kanteen perusteena on ollut muun muassa, ettei hankkija ole vaatinut uusiomuovituotteen kaikista raaka-aineista riittävää käyttöturvallisuusdokumentointia ja että uusiosta saattaa koitua terveystarpeita etenkin hajuherkille. Tuollainen oikeusriitely ei ole omiaan kehittämään uusiomuovin kysyntää tai houkuttelevuutta.

Uusi jätelaki edellyttää puolestaan jopa kierrätetyn materiaalin suosimista hankinnoissa. Uusiomuovin osalta monia normeja olisi tarpeen katsoa uudesta näkökulmasta ja kehittää normistoa. Jätteen luokittelun loppumisen raja

on yksi avainkysymyksistä, jota vuoden aikana taas pohdittiin. Vuoden aikana jaostolle tiedotettiin myös REACHin vaatimuksiin vastaamisesta ja selvitettiin ilmenneitä ongelmataapauksia.

Lahdessa Muovi Plastics -messujen yhteydessä pidetyssä kokouksessa hyväksyttiin UPM Kymmene Oyj ja sen edustaja TkT Kari Luukko jaoston asiantuntijajäseneksi.

Jaoston sihteerin artikkeli ”Kova laji: Jättemuovien hyödyntäminen Suomessa” julkaistiin Ympäristö ja terveys -lehden joulukuun numerossa 2011.

Organisaatio

Varatoimitusjohtaja Kari Nieminen,
Premix Oy, puheenjohtaja

Tehdaspäällikkö Janne Ahonen,
Suominen Joustopakkaukset Oy

Tuotantopäällikkö Ossi Helander,
Schoeller Arca Systems Oy

Toimitusjohtaja Boris Jelisejeff,
Ekiplast Oy

Toimitusjohtaja Kari Kohtala,
Jita Oy

Toimitusjohtaja Lauri Kuitunen,
Uusiomateriaalit Recycling Oy

General Manager Mikko Koivuniemi,
Muovix Oy

Toimitusjohtaja Jukka Malen,
Suomen käyttömuovi Oy

Myyntijohtaja Timo Peltoniemi,
Rosenlew RKW Finland Oy

Projektipäällikkö Mika Surakka,
Wipak Oy

Yksikönpäällikkö Mika Tuomisaari,
Lassila & Tikanoja Oyj

Ostopäällikkö Heikki Turpeinen,
Promens Oy

Kehityspäällikkö Kari Luukko,
UPM-Kymmene Oyj, asiantuntijajäsen

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä,
Muoviteollisuus ry, sihteeri

Beläggningsdivisionen

arbetar som expert i frågor gällande golvbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet.

Plastic Coverings Group

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in the standardization work.

Återvinningsdivisionen

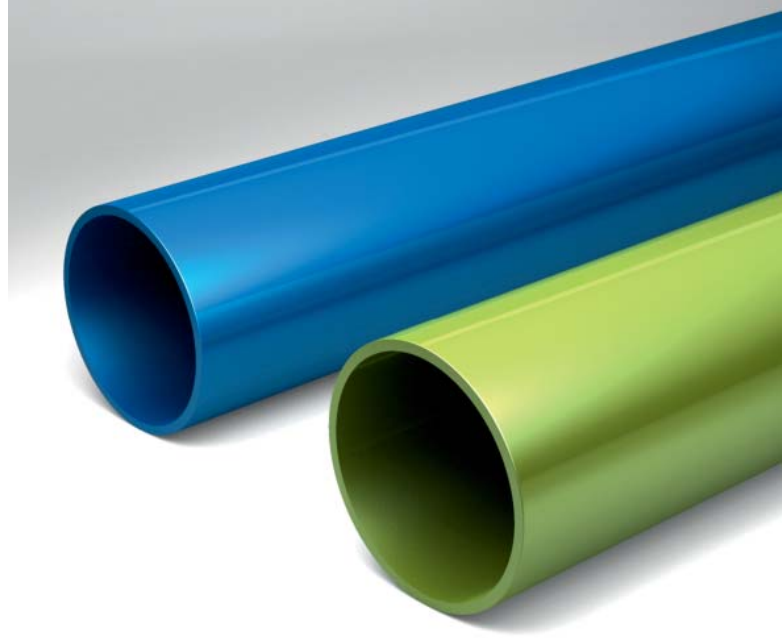
arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunskanndet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.

Recycling Group

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of solving for the plastic waste issues in Finland.

Putkijaosto

PUTKIJAOSTO toimii muoviputkijärjestelmien kilpailukyvyyn edistäjänä mm. testaus-, standardisointi- ja ohjaustyössä kansallisella ja kansainvälisellä tasolla. Vuosi 2011 oli Muoviteollisuus ry:n Putkijaoston 40. toimintavuosi.



Tavoitteet

Valmistajien teknisen kilpailukyvyyn varmistamiseksi sekä muoviputkijärjestelmien luotettavuuden säilyttämiseksi osallistutaan aktiivisesti tasokkaan, vapaaehtoisien yhteis-pohjoismaisen muoviputkituotteiden testaus- ja sertifiointimenettelyn ylläpitoon. Pitemmällä tähtäimellä tavoitteena on vastaava yleiseurooppalainen menettely.

- Korkealaatuisilla muoviputkijärjestelmillä taataan mahdollisuudet jäsenyritysten hyvälle kilpailukyvyllle muita materiaaleja vastaan.
- Pyritään turvaamaan muoviputkien markkina-asema aikaansaamalla oikeudenmukaiset kansalliset ja EU-määräykset, ettei esim. väärin perustein aseteta muoviputkille epäedullisia juomavesivaatimuksia.
- Eri käyttäjäryhmille kuten suunnittelijoille, asentajille ja putkien käyttäjille laaditaan helppotajuiset oppaat, joilla varmistetaan oikeanlainen asennus ja käyttö pohjoismaisissa olosuhteissa.
- Pyritään edelleen kehittämään muoviputkien hyvää imagoa yleisön silmissä.

Toiminta

Vuoden tärkeimmät työkohteet olivat:

- aktiivinen osallistuminen yhteis-pohjoismaisen INSTACERT testaus- ja sertifiointimenettelyn laajentamiseen uusille tuoteryhmille, kuten hulevesikaivoille ja rakennussalaojaputkille.
- muoviputkien hitsauskoulutuksen neuvottelukunnan toiminnan vahvistaminen eri tahojen yhteistyönä.
- taskuoppaiden ”PE-putkien puskuhitsaus” ja ”PE-putkien sähköhitsaus” julkaiseminen

- Nordic Poly Mark -laatumerkin viestintäkampanjan suomenkielisen aineiston laatiminen ja internet-kotisivuston parantaminen.
- osallistuminen Prizztechin projektin ”Vesijohtojen saneerauspinnoitus” johtoryhmän toimintaan. Raportti julkaistaan talvella 2012.
- aktiivinen osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännösten valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön. Jaoston asiamies Karl-Johan Ström toimii muoviputkikomitean CEN/TC 155 puheenjohtajana.
- valtakunnallisen muoviputkijätteen kierrätysjärjestelmän ylläpitäminen. Selvitettiin kierrätysjärjestelmän tulevaisuutta. Oma kierrätystoiminta lopetetaan, kun vuodesta 2012 alkaen kentälle ilmaantuneet kaupalliset toimijat voivat hyvin hoitaa kyseisen toiminnan.
- tiivistettiin yhteistyötä Vesilaitosyhdistyksen (VVY) kanssa.

Vuoden 2012 toiminnan keskeisenä kohteena on muoviputkien pusku- ja sähköhitsaajien koulutuksen sertifiointitoiminnan vakiinnuttaminen ja siihen liittyvät tehtävät. Lisäksi julkaistaan PE-paineputkijärjestelmästä tekninen esite, laaditaan muoviputkien ympäristövaikutusselvityksistä suomenkielinen aineisto ja toteutetaan Nordic Poly Mark -laatumerkinnän edistämiskampanja mm. LVI-alan suunnittelijoille. Jaoston perustehtäviä ovat edelleenkin perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n viranomaisten toiminnan seuranta. Muoviputkien CE merkintä alkanee vuoden 2012 lopulla ja merkinnän valmistelu on tärkeä työkohte.

Jaosto on jäsen eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFA:ssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkitekniikan intressien hoitaminen Euroopan komissioon päin. Tämänhetkisiä keskeisiä asioita ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset ja sertifiointiasiat sekä kelpoisuuden osoittaminen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten erityyppisten muoviputkistojen hiilijalanjälkien selvittäminen, REACH -hankkeeseen liittyvät aiheet ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraatiomallin laatiminen.

Putkijaosto vastaa muoviputkien hitsauskoulutuksen neuvottelukunnan sihteeristöstä. Neuvottelukunnan puheenjohtajana on toiminut Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab, ja sihteerinä jaoston asiamies Aulis Nikkola.

Jaosto toimii hallitusluonteisena elimenä ja varsinainen työskentely toteutuu alla esitetyissä työryhmissä:

Organisaatio

Putkijaoston varsinaisia jäseniä olivat 31.12.2011 seuraavat yritykset:

- Oy KWH Pipe Ab
- Pipelife Finland Oy
- Uponor Suomi Oy

Lisäksi JITA Oy ja Wavin-Labko Oy osallistuvat Puhdistamoryhmän toimintaan ja Plastilon Oy lujitemuoviputkistoja käsittelevän työryhmän toimintaan.

Putkijaoston hallitus:

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää,
Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)

Johtaja Juha Kainulainen,
Oy KWH Pipe Ab

Myyntiyksikön päällikkö Jani Kakko,
Uponor Suomi Oy

Tuotantopäällikkö Pertti Palomäki,
Uponor Suomi Oy

Laboratoriopäällikkö Jan-Åke Sund,
Oy KWH Pipe Ab

Myyntijohtaja Erkki Heilala,
Pipelife Finland Oy (varajäsen)

Asiamies Aulis Nikkola,
Muoviteollisuus ry (asiamies/sihtööri)

Asiamies Karl-Johan Ström,
Muoviteollisuus ry (asiamies/sihtööri)

Tunnus	Työryhmä	Puheenjohtaja
TR-1	Viemäriputket	Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
TR-2	Paineputket	Seppo Kuusela, Pipelife Finland Oy
TR-4	Kaasuputket	Esko Laatonen, Uponor Suomi Oy, 22.6.2011 asti Elsa Launiainen, Uponor Suomi Oy, 23.6.2011 alkaen
TR-5	Koemenetelmät	Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
TR-6	Lujitemuoviputkistot (tukiryhmä)	Jari Kurki, Plastilon Oy, 22.6.2011 asti Saku Miikki, Plastilon Oy, 23.6.2011 alkaen
TR-11	Salaoja- ja kaapelinsuojaputket	Elsa Launiainen, Uponor Suomi Oy
PUHD	Pienpuhdistamot	Kari Kohtala, Jita Oy
HITS	Hitsaustyöryhmä	Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
YMP	Ympäristötyöryhmä	Seppo Kuusela, Pipelife Finland Oy
NPM	Nordic Poly Mark-ryhmä	Juha Kainulainen, Oy KWH Pipe Ab

Rördivisionen

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla markandens tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, tryggheten av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr och installation. Rördivisionen är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPPFA (www.teppfa.com).

Pipe Group

aims to ensure the technical competence and the reputation of the member companies. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group is a member of TEPPFA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com).

Lujitemuovijaosto

LUJITEMUOVIAOSTO toimii alan yhteistyöelimenä ja verkostoitumisen edistäjänä, seuraa alan ympäristökysymysten ja teknologian kehitystä ja standardisointia sekä pyrkii vaikuttamaan niiden sisältöön, edistää alan koulutusta ja tutkimusta, toteuttaa yhteisprojekteja ja toimii alan yleisten toimintaedellytysten kehittämiseksi. Vuosi 2011 oli nykyisen jaoston kolmas-toista toimintavuosi. Edellinen Lujitemuovijaosto toimi vuosina 1977–1992.

Toiminta

Lujitemuoviteollisuudelle elintärkeitä menestystekijöitä ovat tuotekehitys, uusien valmistustekniikoiden käyttöönotto ja monipuolinen yhteistyö. Lujitemuovien kierrätys vie toimialaa ympäristöystävällisempään tulevaisuuteen.

Jaoston hallitus kokoontui neljä kertaa: 15.2.2011 Messukeskuksessa Helsingissä, 1.7.2011 Muovi Hiltunen Oy:llä Valkeakoskella, 6.10.2011 MT:ssä Helsingissä ja 16.11.2011 Lahdessa. Lujitemuovijaoston yleiskokous Lahdessa valitsi uuden hallituksen, joka järjestäytyi toimikaudelle 2011–2012.

Kolmannettoista lujitemuovipäivät järjestettiin Lahden muovimessujen yhteydessä 16.11.2011. Ensimmäistä kertaa käytössä ollut viestiseinä selvästi aktivoi tilaisuutta. Päivän ohjelma oli tiukka ja esitykset tietoisuudella. Päiville osallistui 94 henkeä. Palaute päivän ohjelmasta ja järjestelyistä oli positiivista. Tilaisuus oli yksi onnistuneimmista Lujitemuovipäivistä.

Kauden lujitemuovituote valittiin jaoston järjestämän kilpailun pohjalta neljättä kertaa. Kauden 2011–2013 voittaja, Pihla Hybridi -ikkuna, julkistettiin Lujitemuovipäivillä. Tuote on komposiittirakenteinen nelilasinenergiakkuna, jossa hyödynnetään ansiokkaasti Exel Composites Oyj:n kehittämän komposiittiprofilin ominaisuuksia. Pihla Hybridi on ensimmäinen komposiittirakenteinen matalaenergiakkuna Suomessa.

Jaoston puheenjohtaja Erkki Lappi ja sihteeri Aulis Nikkola ovat osallistuneet TTY:n komposiittiprofessuurihanke Movepron johtoryhmään Mikkelissä. Hankkeen tutkimusjohtaja vaihtui keväällä Jukka Siléniin. Hänen kanssaan on yhdessä selvitetty lujitemuovijätteen polttomahdollisuuksia Suomessa.



Kesäkuussa 2011 aloitettiin neuvottelut Finnsementti Oy:n kanssa kartoittamalla heidän mahdollisuuksiaan ja halukkuuttaan polttoon. Projektin selvittelytyössä on mukana myös Ketek, joka on myös aikaisemmin osallistunut komposiittien jätekysymysten selvittämiseen alueellaan. Tavoitteena on saada hankkeeseen mukaan kaikki Suomessa alalla toimivat tekijät.

Vuoden aikana on käynnistely Opetushallituksen Muovi- ja kumitekniikan ammattitutkinnon uusimista. Seuraamme opetusohjelman uudistamista erityisesti komposiittitekniikan opetusohjelman osalta.

Eurooppalaisen standardin EN-13121-3 “GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship” (Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön - osa 3: suunnittelu ja valmistus) korjaustyötä jatkettiin viime vuonna ja Helsingissä pidettiin neljä kansainvälistä CEN/TC 210 kokousta. Juhani Laakso vetää edelleen työryhmää ja käytännön sihteeristöä vastaa Aulis Nikkola yhdessä Per-Eric Kassin kanssa. Tavoitteena on saada korjattu standardi lausunnolle vuoden 2012 lopussa.

Jaosto toimii eurooppalaisen komposiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European Composites Industry Association) jäsenenä. EuCIA järjesti Brysselissä 4.5.2011 EU-parlamentissa seminaarin, jossa käsiteltiin lujitemuovijätteen polttoa sementtiuunissa. Sihteeri osallistui tilaisuuteen ja samalla pidettyyn EuCIA:n vuosikokoukseen. Seminaariin osallistui myös EU-parlamentin ympäristövaliokunnan jäsen. EuCIA panostaa siihen, että lujitemuovijätteen poltto sementtiuunissa saisi virallisen kierrättämisen statuksen.



Organisaatio

Jäsenyritykset ja yhteisöt:

- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Azelis Finland Oy
- Bang & Bonsomer Oy
- CSI Composite Solutions and Innovations Oy
- Ekin Muovi Oy
- EC-Engineering Oy
- Oy Esmarin Composites Ltd
- Exel Composites Oyj
- Fibrocom Oy
- Flagmore Oy
- FY-Composites Oy
- Iisalmen Muovitek Oy
- JAKK
- Joptek Oy Composites
- Kevra Oy
- KG Enterprise Oy
- Miktech Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastilon Oy
- Plastiset Oy
- Oy Reichhold Ab
- Terpol Oy

Lujitemuovijaoston hallitus alkaen 11/2011 (henkilökohtainen varamies)

Toimitusjohtaja Erkki Lappi,
Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja
(Toimitusjohtaja Martin Hildebrand,
FY-Composites Oy)

Varatoimitusjohtaja Juha-Matti Aho,
Muovilami Oy, varapuheenjohtaja
(Toimitusjohtaja Tommi Sirén,
Plastiset Oy)

Toimitusjohtaja Esa Hiltunen,
Muovityö Hiltunen Oy
(Toimitusjohtaja Pekka Nykänen,
Iisalmen Muovitek Oy)

Maajohtaja Kasper Jalander,
Azelis Finland Oy
(Teknisen asiakaspalvelun päällikkö Tuula Mannermaa,
Ashland Finland Oy)

Tuotekehityspäällikkö Dan Jönsas,
Ahlstrom Glassfibre Oy
(Johtaja Juha Kokko,
Kevra Oy)

Kouluttaja Ilkka Kivi,
JAKK
(Toimitusjohtaja Vesa Sorasahi,
Miktech Oy)

Myyntipäällikkö Jukka Leinonen,
KG Enterprise Oy
(Matti Suominen,
Terpol Oy)

Markkinointi- ja myyntipäällikkö Saku Miikki,
Plastilon Oy
(Toimitusjohtaja Esa Tynkkynen,
Oy Esmarin Composites Ltd)

R&D projektipäällikkö Mika Mustakangas,
Patria Aerostructures Oy
(Toimitusjohtaja Tapio Ollanketo,
EC-Engineering Oy)

Tuotekehitysjohdaja Kim Sjödahl,
Exel Composites Oyj
(Toimitusjohtaja Mauri Laitinen,
Fibrocom Oy)

Asiamies Aulis Nikkola,
Muoviteollisuus ry, asiamies/sihtööri

AP-divisionen

är ett intresse- och samarbetsorgan för företag i Finland som producerar armerade plastprodukter. Divisionen satsar på att påverka den allmänna trenden inom utbildning och tekniska innovationer. Marknadsundersökningar och standardiseringsarbete är viktiga vid sidan om det gedigna arbetet med utmaningarna för återvinning av armerade plaster.

Reinforced Plastics Group

works as a cooperation body representing the whole sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field. The group also promotes the development of education, carries out market survey projects and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

Vinyyliryhmä

VINYYLIRYHMÄSSÄ Euroopan teollisuuden oman, vapaaehtoisen kymmenvuotisen Vin2010-ohjelman viimeinen varsinainen toimintavuosi oli vuonna 2011. Ohjelma jatkuu seuraavat 10 vuotta uudistetussa muodossa, uudella nimellä VinylPlus.

Toiminta

Euroopan PVC-teollisuus on vuosien ajan tehnyt systemaattisesti yhteistyötä vastatakseen kemikaalilainsäädännön sekä jätteiden hyödyntämisen vaatimuksiin. Työ on todella kannattanut ja nyt PVC on valtamuovien edelläkävijä ympäristöllisesti.

Muoviteollisuus ry:n Vinyyliryhmä on toiminut viime vuodet tiedonjakokanavana PVC-asioissa. Erillisiä kokouksia ei järjestetty vuonna 2011. Tietoutta uusista pehmitin- ja lisäaineasioista ja REACH-asetuksen toimeenpanon käytännöistä jaettiin ryhmässä.

12.5.2011 Vinyyliryhmä kutsuttiin kokonaisuudessaan Hämeenlinnan verkatehtaalle Muovipeiteseminaariin. Osa ryhmästä liittyikin tähän seminaariin, joka oli hyvä menestys. Seminaariin osallistuneet yli 40 yritysedustajaa saivat varsin kattavan kansainvälisen tilannekatsauksen etenkin pehmitetyn PVC:n kehityksestä ja siihen liittyvistä avainasioista.

Lahden MuoviPlast -messuilla 16.–18.11.2011 oli VinylPlus -ohjelma esillä omalla näyttelyosastollaan.

Organisaatio

Draka NK Cables Oy
Kiiltoplast Oy
Oy KWH Pipe Ab
Oy KWH Plast Ab
Marttila-Yhtymä Oy
Pelloplast Oy
Oy Primo Finland Ab
Prysmian Cables and Systems Oy
Saintex Oy
Oy Scantarp Ab
Oy Toppi Ab
Upofloor Oy
Uponor Suomi Oy
Sihteerinä toimitusjohtaja
Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry



Vinylgruppen

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.

Vinyl Group

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Plast- och gummipoolen

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapscentralen. Huvuduppgiften är att analysera aktuella riskscenarios som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.

Plastic and Rubber Industry Pool (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Board of Economic Defence. The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation. The main task is to analyze different risks-scenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.

Huoltovarmuus

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon kannalta tarpeelliset tuotteet häiriötilanteissa ja poikkeusoloissa.

Muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsutut yritykset edustavat koko tuotantoketjua suunnitteluun, työvälivalmistukseen ja tuotantoon erikoistuneista yrityksistä muovi- ja kumituotteiden tuotantoon. 53 muovituoteteollisuusyritystä toimii poolissa 2011–2012.

Huoltovarmuusportaali HUOVI ja sen sovellukset

Huoltovarmuuden kannalta kriittiset yritykset ottivat poolin ohjauksessa käyttöönsä uuden HUOVI-portaalin ja sen sovellukset vuonna 2011.

Yksi sovelluksista arvioi yritysten liiketaloudellista jatkuvuutta. Vuoden 2011 aikana vastanneet yritykset pääsivät arvioimaan analyttisesti oman yrityksensä jatkuvuuden tason sekä vertailemaan omaa tasoaan muihin alan toimijoihin sovelluksen benchmarking-toiminnalla.

Muovi- ja kumipooli järjesti toukokuussa kemian poolin kanssa yhteisen valmiusseminaariin Helsingissä. Tilaisuuden pääteemana olivat maamme ja sen lähialueiden turvallisuuskysymykset sekä yhteiskunnan kriittisen infrastruktuurin turvaaminen. Seminaariin osallistui yhteensä 60 henkilöä.

Pooli järjesti syyskuussa Helsingissä valmiusharjoituksen ”Liikenneinfrastruktuurissa käytettävät tekniset muovi- ja kumituotteet”. Harjoituksessa kartoitettiin mitä mahdollisuuksia muovi- ja kumituoteteollisuudellamme on tukea tuotteillaan liikenneinfrastruktuurimme rakentamisessa, ylläpidossa ja suurimuotoisissa vauriokorjauksissa. Aiheen käsittelyssä tarkasteltiin koko toimitusketjua ja sen kriittisiä polkuja. Tavoitteena oli löytää ja havaita keskeisimmät ongelma-alueet.

Pooli päivittää alkuvuodesta 2012 vuonna 2009 julkaistun muovi- ja kumituoteteollisuuden huoltovarmuuskatsauksen. Katsauksessa arvioidaan maamme mahdollisuuksia tuottaa väestön ja talouselämän tarvitsemat välttämättömät muovi- ja kumituotteet. Katsauksessa otetaan kantaa myös kriittisen tuotannon osalta korvaavista tuotteista ja tuotantotavoista.

Toukokuussa 2012 järjestetään kemian poolin kanssa yhteinen seminaari Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohtaiset huoltovarmuuskysymykset, turvallisuus- ja kauppapolitiikkaamme luotaavat asiantuntijaesitykset sekä huoltovarmuusportaali HUOVI:n tilannekatsaus.

Pooli järjestää lokakuussa 2012 seminaarin, jossa asiantuntijaryhmä arvioi huoltovarmuuden näkökulmasta muovi- ja kumituoteteollisuuden kehityslinjoja vuosina 2012–2025. Tarkastelun pohjana käytetään päivitettyä muovi- ja kumituoteteollisuutemme huoltovarmuuskatsausta.

Organisaatio

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

Toimitusjohtaja Alexej von Bagh,
Vianor Holding Oy, puheenjohtaja

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä,
Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja

Varatoimitusjohtaja Seppo Arento,
Medisize Oy

Teknillinen johtaja Esa Eronen,
Nokian Renkaat Oyj

Teollisuusasiamies Jorma Hannulabacka,
Huoltovarmuuskeskus

Toimitusjohtaja Marita Jaatinen,
Paccor Finland Oy

Johtaja Juha Kainulainen,
Oy KWH Pipe Ab

Varatoimitusjohtaja Jari Palosaari,
Ab Rani Plast Oy

Majuri Kalervo Raunama,
Pääesikunta Logistiikkaosasto

Osastopäällikkö Kari Sarantila,
Borealis Polymers Oy

Tehtaan johtaja Pertti Turunen,
Teknikum Sekoitukset Oy

Toimitusjohtaja Mikko Valle,
Hyvinkään Kumi Oy

Business manager Jouni Vikman,
Wipak Oy

Valmiuspäällikkö Petri Ahola-Luttilla,
Muoviteollisuus ry, poolisihteeri

Jäsenyritykset 31.12.2011

Akaan Muovityö Oy	Oy Lightcircle Recycling Ltd	Promens Oy
A-kassi ky	Oy Linton Ab	Propipe Oy
Alfaplast Oy	LOGSTOR Finland Oy	Proveplast Oy
Oy All-Plast Ab	Marttila-Yhtymä Oy	Recticel Oy
Artekno Oy	Masamuovi Oy	Rosenlew RKW Finland Oy
Arvo-Putki Oy	Medisize Oy	Rääkkylän Muovi Oy
BEMIS Valkeakoski Oy	MK-Tresmer Oy	S. Punkki Oy
Biaxis Oy Ltd	Molok Oy	Saintex Oy
EC-Engineering Oy	Muovijaloste Oy	Satatuote Oy
Ekin Muovi Oy	Muovilami Oy	Saumeri Oy
Ekiplast Oy	Muovipoli Oy	Oy Scantarp Ab
Elecster Oyj	Muoviteknikka V. Riittinen & Co	Schoeller Arca Systems Oy
Eurocon Oy	Muoviura Oy	Serres Oy
Europak Oy	Muovix Oy	SK Tuote Oy
Exel Composites Oyj	Nerostep Oy	Solupak Oy
Oy Fibox Ab	Okartek Oy	Stenqvist Suomi Oy
Finnfoam Oy	Orion Oyj	Strömfors Electric Oy
Finn-Valve Oy	Oy Orthex Ab	Suomen Käyttömuovi Oy
Oy Fluid-Bag Ab	Oy Parlok Ab	Suominen Ikamer Oy
Oy Fluorotech Ltd	Pelloplast Oy	Suominen Joustopakkaukset Oy
Oy G.W.Sohlberg Ab	Piiplast Oy	Superfos Pori Oy
Graham Packaging Company Oy	Pipelife Finland Oy	Taitomuovi Oy
Hella Lighting Finland Oy	Plastep Oy	Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
Imatex Oy	Oy Plastex Ab	Tehi-Vene Oy
Jita Oy	Plastilon Oy	TerhiTec Oy
Jokamuovi Oy	Plastiroll Oy	Toijalan Kotelotehdas Oy
Junkkari Muovi Oy	Plastiset Oy	Oy Toppi Ab
Karhumuovi Oy	Plastmix Oy	Treston Oy
Keraplast Oy	Plastone Oy	Upofloor Oy
Kiiltoplast Oy	Pohjoismainen Solumuovi Oy	Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd
KL-Teho Oy	Polyno Oy	Wavin-Labko Oy
Eino Korhonen Oy	Premix Oy	Vepro Oy
Oy KWH Pipe Ab	Oy Prevox Ab	Wipak Oy
Oy KWH Plast Ab	Oy Primo Finland Ab	Visella Oy
Lassila & Tikanoja Oyj		
Leomuovi Oy		

Päätöksenteko ja vaikuttaminen

Muoviteollisuus ry:n hallitus 2012

Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	Toimitusjohtaja Mikko Koivuniemi, Muovix Oy	Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd	Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Oy Orthex Ab	Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy (varapuheenjohtaja)
Toimitusjohtaja Jari Henttonen, Graham Packaging Oy	Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab	Toimitusjohtaja Antti Jouppi, Promens Oy
Toimitusjohtaja Jan-Erik Nordmyr, Oy KWH Pipe Ab	Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Mika Niininen, Satatuote Oy
Varatoimitusjohtaja Seppo Arento, Medisize Oy	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy	Toimitusjohtaja Petri Roliig, Suominen Yhtymä Oyj (varapuheenjohtaja)
Toimitusjohtaja Antti Tyrmi, Muovijaloste Oy	Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy	Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Oy
Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy		

Muoviteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta 2012

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Petri Roliig, Suominen Yhtymä Oyj (varapuheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy (varapuheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	Toimitusjohtaja Antti Jouppi, Promens Oy

Muoviteollisuus ry:n vaalivaliokunta 2012

Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Plastex Oy (puheenjohtaja)	Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-kassi ky	Varalla: Toimitusjohtaja Peter Höglund, Oy KWH Plast Ab
Hallituksen jäsen Gösta Eklund, Rosenlew RKW Finland Oy	Palvelujohtaja Kari Oksanen, Lassila & Tikanoja Oyj	Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
Toimitusjohtaja Jari Vuorinen, Plastone Oy		

Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2011–2012

Muoviteollisuus ry:n edustajat Elinkeinoelämän keskusliiton päättävissä elimissä 2012

EK:n edustajistossa (varajäsen sulkeissa)	EK:n yrittäjävaltuuskunnassa	
Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Oy Orthex Ab	Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Oy Orthex Ab	Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
(Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy)	Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy	Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy (Marva Group)

Muoviteollisuus ry:n edustajat Kemianteollisuus ry:n päättävissä elimissä 2012 (varajäsenet sulkeissa)

Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja)	(Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy)	Toimitusjohtaja Petri Roliig, Suominen Yhtymä Oyj
(Toimitusjohtaja Antti Tyrmi, Muovijaloste Oy)	Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki Oy, Primo Finland Ab	(Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy)
Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy	(Toimitusjohtaja Mika Niininen, Satatuote Oy)	Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab
(Toimitusjohtaja Antti Jouppi, Promens Oy)	Teollisuusneuvos Kari Kallonen, Oy Orthex Ab	(Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy)
Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy	(Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd)	

Vaikuttaminen teollisuuden muissa järjestöissä

AEL Ammattienedistämislaitos

Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta, Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja

Elinkeinoelämän keskusliitto

Liittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Tutkimus-, teknologia- ja innovaatiopolitiikan yhteistyöryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Järjestöjen Ympäristöryhmä JYRY, Vesa Kärhä, MT ry

Elinkeinoelämän tuottajayhteisöt

Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Huoltovarmuusorganisaatio

Muovi- ja kumipoolin toimikunta, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja, Petri Ahola-Luttilla, MT ry, sihteeri

Teollisuussektori, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Inspecta Sertifiointi Oy

Sertifiointilautakunta, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry, varajäsen

Kemianteollisuus ry

Koulutusvaliokunta, Vesa Kärhä, MT ry

Lahden Messut Oy

Muovi Plastics -messujen näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry

Maa- ja metsätalousministeriö

Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaalityöryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

METSTARY

CEN/TC 164 vesihuollon seurantar ryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry

CEN/TC 165 viemäröinnin seurantar ryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry

Motiva Oy

Energiatehokkuussopimusten seurantar ryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Muovitekniiikan verkostoprofessori

Ohjausryhmä, Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, Aulis Nikkola, MT ry

Muoviteollisuus ry ja Energiateollisuus ry

Kaukolämpöputkiteollisuuden laadunvalvonnan neuvottelukunta, Jukka Lankinen, Logstor Finland Oy, Mikael Masar, Oy KWH Pipe Ab

Muovituote- ja kemiantuoteteollisuuden

TES-neuvotteluryhmä

Kari Kallonen, puheenjohtaja
Vesa Kärhä, MT ry, sihteeri

Opetushallitus

Muovi- ja kumialan ammattitutkintojen perusteiden uudistamistoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Muovialan tutkintotoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja

Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy

Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry, varajäsen

Strategia 2012 -ryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Rakennusteollisuus RT ry

Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä RASEK, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry

Suomen Standardisomisliitto SFS ry

Hallituksen jäsen, Vesa Kärhä, MT ry
Toimialan yhteyshenkilö, Aulis Nikkola, MT ry

Suomen Uusiomuovi Oy

Toimitusjohtaja, oto, Vesa Kärhä, MT ry

Suomen Ympäristökeskus

FINLCA-elinkaarihanke, ohjausryhmä, Vesa Kärhä, MT ry (hanke päättynyt 31.12.2011)

Teknoliigateollisuus ry

Alihankintatyöryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsen

Teollisuuskeskus Oy

Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Työterveyslaitos

Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Uusiouutiset -lehti

Toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry

Vesi-instituutti WANDER

Vesijohtopinoitteiden turvallisuus -projekti, Karl-Johan Ström, MT ry

VTT

Rakennusalan tuotesertifiointitoimikunta, Aulis Nikkola, MT ry, jäsen

Ympäristöministeriö

EG-CPDW:n seuntaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry

Ympäristöministeriö ja TEM

Muovikierto-hanke
Vesa Kärhä, MT ry, ohjausryhmän jäsen



Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2011–2012

CEN European Committee for Standardisation

CEN/TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems, Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry

CEN/TC120 Sacks for the transport of food aid, Rasmus Pinomaa, Mt ry

CEN/TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Aulis Nikkola, MT ry

CEN/TC 155 Plastic piping systems and ducting systems, Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab, Seppo Kuusela, Pipelife Finland Oy, Karl-Johan Ström, MT ry (CEN/TC 155 pj.), Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

CEN/TC 210 GRP tanks and vessels, Aulis Nikkola, MT ry

CEN/TC 266 Thermoplastic static tanks, Aulis Nikkola, MT ry

ECVM European Council of Vinyl Manufacturers

PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO European Plastics Recovery Organisation

Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

Aulis Nikkola, MT ry

INSTA-CERT Yhteisohjoismainen sertifiointi

Certifieringsutvalget för plaströr, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

ICI/WGI, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab

ISO International Organisation for Standardisation

ISO/TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids, Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab, Karl-Johan Ström, MT ry, Jan-Åke Sund, Oy KWH-Pipe Ab

ISO/TC 219 Floor covering, Aulis Nikkola, MT ry

Nordiska Plaströrgruppen

Certifieringsgruppen, Karl-Johan Ström, MT ry

Tekniska gruppen, Karl-Johan Ström, MT ry

PlasticsEurope

National Plastics Association, Vesa Kärhä, MT ry

North region, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA The European Plastics Pipe and Fitting Association

General Assembly, Karl-Johan Ström, MT ry

WG CEST (Certification and standardization), Karl-Johan Ström, MT ry

WG HSE (Health, safety and environment), Karl-Johan Ström, MT ry

TEPPFA - PlasticsEurope Drinking Water WG, Karl-Johan Ström, MT ry

Uusi asiamies Rasmus Pinomaa

Insinööri Rasmus Pinomaa aloitti Muoviteollisuus ry:n asiamies-tehtävissä 9.1.2012.



Henkilökunta

Vesa Kärhä

Toimitusjohtaja, dipl.ins.
Puh. 09 1728 4326

*Petri Ahola-Luttila **

Huoltovarmuussuunnittelu, valmiuspäällikkö, komentaja
Puh. 09 1728 4311

Lena Jentyin

Järjestöassistentti, MTi (12.9.2011 alkaen)
Puh. 09 1728 4325

*Pirkko Kokkonen **

Taloushallinto, yo. merk.
Puh. 09 1728 4330

*Matti Laurila **

Tiedottaja, valtiot. maist.
Puh. 09 1728 4324

Aulis Nikkola

Asiamies, insinööri
Puh. 09 1728 4306

Elina Marttinen

Järjestöassistentti, insinööri (31.5.2011 asti)

Rasmus Pinomaa

Asiamies, insinööri (AMK)
Puh. 09 1728 4309

Karl-Johan Ström

Asiamies, dipl.ins.
Puh. 09 1728 4323

* henkilö on Kemianteollisuus ry:n palveluksessa, mutta hänellä on selvästi rajattuja tehtäviä muoviteollisuuteen liittyen

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä

Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavat tavoitteiden saavuttamisen.

Osakkuudet yhtiöissä

Ekokem Oy Ab

Muovipoli Oy

Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy

Teollisuuskeskus Oy

Suomen Uusiomuovi Oy





MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Muoviteollisuus ry • Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
puh. 09 172 841, faksi 09 171 164 • sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi • www.plastics.fi