

VUOSIKATSAUS 2014–2015



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

MUOVITEOLLISUUS RY VUOSIKATSAUS 2014–2015

NÄILLÄ SIVUILLA:

Isojen ja pienten mullistusten aikaa	3
Kriisit käännetään voitoiksi kovalla työllä	4

TOIMINTA JAOSTOISSA JA TUOTERYHMISSÄ

Putkijaosto.....	6
Komposiittijaosto.....	8
Uusiomuovijaosto.....	10
Vinyyliryhmä.....	11
Kaukolämpöjaosto	12
Pakkausjaosto.....	13
Huoltovarmuus	14
Päälystejaosto	15

PÄÄTÖKSENTEKO JA VAIKUTTAMINEN

Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2014–2015	16
Vaikuttaminen muissa organisaatioissa 2014–2015.....	17
Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2014–2015.....	18
Muoviteollisuus ry:n jäsenyrytykset	19



Muoviteollisuus ry oli MuoviPlastics-messuilla Lahdessa 12.–14.11.2014



Valokuvat © Tarmo Valmela,
Lahden Messut Oy; Sini Pennanen; Alexandra Peth,
Kemiateollisuus ry; Rasmus Pinomaa
Vinjetit © Mikko Luoto, Performer

ISOJEN JA PIENTEN MULLISTUSTEN AIKAA



Vuosi 2014 alkoi muoviteollisuudessa kohtuullisen myönteisessä nousuvireessä. Liikevaihtokehitys vuoteen 2013 nähden oli nouseva, monessa yrityksessä oikeita tilauksia alkoi taas tulla sisään. Alalla vallitsi maassamme työrauha ja tekemisen tahto. Harva olisi tuolloin uskonut, että jo saman vuoden syksyllä muovi- ja kumipoolin tapaamisessa vakavilmeiset yritysedustajat toteavat ihka oikeaan kriisiin varautumisen olevan nyt totisintotta. Maailma oli liukunut nopeasti hyvin epästabiiliksi. Tasaisen kasvun näkymät olivat paenneet jonnekin horisontin taakse. Muoviteollisuuden yhteistyöverkosto, sen jaostot ja työryhmät tekivät parhaansa tuottaakseen yrityksille konkreettista tukea tiukoissa tilanteissa.

Valtavat geopoliittiset jännitteet tai alavireiset kotimarkkinat eivät olleet ainoita kotimaista muoviteollisuutta piinanneita tekijöitä vuonna 2014. Euroopan unionissa oli menossa monta säädösvalmistelua koskien muoveja ja muovituotteita. Muoviteollisuus ry seurasi ja raportoi niistä sekä kansallisista aiheista jäsenilleen: Muovikassit, kiertotalous, muoviputkien käyttökelpoisuus. Vuoteen toden totta mahtui paljon isoa ja pientä yhteistä asiaa ajettavaksi.

Pintakuohujen ohi on hyvä katsoa, mitä asioita Suomessa löydettiin ja ratkaistiin muovien avulla. Parhaimman kuvan muovien ratkaisukeskeisyydestä sai ehkä Tampereen Alihankinta -messuilla ja Lahden MuoviPlastics -messuilla. Muoviteollisuus oli niissä molemmissa mukana

satojen yritysten voimin. Kotimaiset muovialan yritykset tekevät runsaasti tuotteita uusien avainteknologioiden toteuttamiseen. Rakentaminen, ympäristö-, terveydenhuolto-, kuljetus- ja pakkausteknologiat eivät palvelisi hyvinvointiamme nykyisellä tasolla ilman toimivia muovituotteita. Muovien tuomista ratkaisuisista pitää vain kertoa siten, että väärin ennakkoluulojen muurit murtuvat. Se on yksi Muoviteollisuus ry:n avaintehtäviä.

Muoviteollisuus ry ja sen jaostot järjestivät vuoden aikana muun muassa lujitemuovipäivät, muovipakkausseminaarin tiedekeskus Heurekaassa, tapaamisen Ryasanin kauppavaltuuskunnan kanssa sekä lukuisia muita yrityksiä palvelevia tilaisuuksia. Kevätkokouksessa ajankohtaisen esityksen Venäjän kaupasta ja tilantees-

ta piti varatoimitusjohtaja Jaana Rekolainen suomalais-venäläisestä kauppakamarista. Syyskokouksessa ex-pääministeri Matti Vanhanen puolestaan kertoi näkemyksistään yrittämisestä, rahoitustilanteesta ja hieman politiikastakin.

Keväällä opiskelija Sami Gullin teki opinnäytetyönsä jäsenistömme palvelutarpeista. Käytännössä hän soitti lähes koko jäsenistölle ja haastoi heidät arvioimaan Muoviteollisuus ry:n työtä ja sen painopisteitä. Tästä saatiin mainio pohja kehittää toimintaa ja palveluja edelleen. Kesän jälkeen myös asiamies Rasmus Pinomaa suuntasi kohti uusia haasteita, Ruotsiin. Rasmukselta jääneeseen laajaan tehtäväkenttään palkattiin elokuussa TKT Minna Annala.

Muoviteollisuus ry:n Kimmo Kedonpää ja Kristiina Wessman: **KRIISIT KÄÄNNETÄÄN VOITOIKSI KOVALLA TYÖLLÄ**



Muoviteollisuus ry:n hallituksen puheenjohtaja Kimmo Kedonpää ja varapuheenjohtaja Kristiina Wessman näkevät, että vaikeasta vuodesta 2014 voidaan oppia ja rohkeasti tehdä vuodesta 2015 parempi. Asiat paranevat vain työllä ja teoilla.

VUOSI 2014 – HUKATTU MAHDOLLISUUS?

Kimmo Kedonpää toimii Pipelife Finland Oy:n ja Kristiina Wessman Plastep Oy:n toimitusjohtajana. Vuosi 2014 kohteli muoviyrityksiä kovin eri tavoin. Osa yrityksistä sai uusia tilauksia, ne tekivät mittaviakin investointipäätöksiä ja palkkasivat uutta henkilöstöä. Osa yrityksistä puolestaan otti

osumaa: ne kärsivät tilausten puutteesta ja joutuivat näin sopeutumaan heikentyneeseen markkinatilanteeseen niin liiketoimintansa kuin henkilöstönsä osalta.

- Vuosi 2014 oli Suomelle hukattu mahdollisuus. Viranomaisten ja valtiovallan kyvyttömyys tehdä päätöksiä

näivetti ilmapiiriä ja vähensi liiketoimintamahdollisuuksia. Sopimusyhteiskunta koki takaiskuja, kun jopa jo aiemmin tehtyjä päätöksiä peruttiin: tästä jätevesiasetus on kuvaava esimerkki. Ei Suomella ole oikeasti varaa tällaisiin veivauksiin, ihmettelee Kimmo Kedonpää.

Kristiina Wessman oli ainoa pk-yrittäjä kestäväen suomalaisen teollisuuden strategiaa pohtivassa työryhmässä (niin sanottu Kasvun manifesti). Wessman katsoo syväle suomalaisen asenneilmapiiriin.

- Suomalaisessa osaamisessa ja tekemisessä näen voimakasta alisuorittamista. Teemme useimmiten sen, mitä pitääkin, mutta emme hae suorituksissa sitä loistokkuutta, johon meillä on kaikki edel-

lytykset. Tähänkin voidaan vaikuttaa eri keinoin. Ensinnäkin yrityksen on nähtävä nykytilansa rehellisesti ja selkeästi: mitä olemme, ja mihin meillä on edellytyksiä? Mikä on osaamisemme taso, sitoutumisen asteemme, tahtotilamme? Toiseksi: hyvällä ja arvostavalla johtamisella työlle annetaan merkitys, mielekkyys ja suunta, mitä kohti kulkea. Hyvää johtamista on myös merkityksettömän työn poistaminen ja keskittyminen merkitykselliseen työhön.

- Kolmas tekijä liittyy yhteiskuntaan ja sen toimintoihin. Mitä ja miten viranomaiset, päättäjät ja koko hallintokoneisto tekevät yrittäjyyden toimintaedellytysten eteen, lisää Kimmo Kedonpää.

Sekä Kedonpää että Wessman johtavat muoviyrityksiä, joilla useallakin mittarilla mitattuna menee hyvin. Menestykseen ei ole helppoa tietä eikä taikatemppeä.

- Ratkaiseva tekijä on työ: mitä tehdään, kuinka ja missä tehdään, miten kehitetään ja innovoidaan, mihin varaudutaan, miten voitetaan markkinoita. Työ on tekoja, ja menestyksemme kiinni siitä, kuinka hyviä osajia meillä on töissä, korostavat Wessman ja Kedonpää.

PAIKALLISESTI, ASIAKASLÄHTÖISESTI

Kimmo Kedonpää on vankka paikallisen sopimisen kannattaja. Tähän on painavat syyt.

- Vain yrityksen omistajat ja henkilöstö tietävät, mikä on parasta juuri heidän yritykselleen. Siksi parhaat ratkaisutkin ovat vääjäämättä paikallisia. Paikallinen

sopiminen on tarkoituksenmukaisin ja käytännöllisin keino sopeutua nopeastikin muuttuviin olosuhteisiin ja toimia niiden mukaan.

Kristiina Wessman korostaa asiakasta ja asiakkaan ymmärtämistä menestyksen rakennuspalikkana.

- Uskon, että Plastepissä tämä on opittu, ja koko ajan opimme lisää. Toimiminen edustajana esimerkiksi Muoviteollisuus ry:ssä, Kemianteollisuus ry:ssä ja Elinkeinoelämän keskusliiton Yrittäjävaltuuskunnassa on myös ensiarvoisen tärkeää ja opettavaista. On hienoa keskustella vertaisten ja niiden kanssa, jotka eivät omaa samaa kokemuspohjaa. Aina oppii!

KRIISI PAKOTTAA UUDISTUKSIIN

Lähitulevaisuudessa Kimmo Kedonpää ei paljon aihetta optimismiin näe.

- Positiivisia merkkejä ei muoviteollisuudessa ole vielä näkyvissä, ja vuodesta 2015 voi hyvinkin tulla edellisvuotta huonompi. Rakentaminen on pohjalukemissa, kuten investointihalukkuuskin. Raamisopimuksen jatkoneuvottelu nostaa todennäköisesti neuvotteluosapuolten omat edut kansallisen edun edelle. Summa summarum: ei lähitulevaisuus kovin optimistiselta vaikuta.

Juuri haastattelun alla julkistettiin Euroopan keskuspankin päätös aloittaa mittava valtiolainojen osto-ohjelma.

- Kiistämättä se vähentää deflaation uhkaa ja heikentämällä euroa mahdollistaa euroalueen ulkopuolelle tapahtuvan vien-

nin kilpailukykyä. Viennin mukana tulee rahaa euroa käyttävien maiden kotimarkkinoille, mikä lisää mahdollisuuksia lisätä tuontia "ei-dollarimaista". Vaikka ensivaikeus ei Suomeen paljoa vaikuta, välillinen vaikutus voi olla suurikin, sanoo Kedonpää.

Kristiina Wessman sanoo kriisienkin olevan hyödynnettäviä kausia.

- Kriisit pakottavat uudistuksiin ja muutoksiin. Tähän liittyy aiemmin mainitsemani alisuorittaminen ja ajatus siitä, että jonkun muun pitää tehdä jotain asioille, ei minun. Valta ja tilaisuus parantaa asioita ja kehittyä ovat kuitenkin juuri meillä itsellämme.

Miten puheenjohtajat näkevät muoviteollisuuden tulevaisuuden Suomessa pidemmällä aikavälillä?

- Paljon tietenkin muuttuu, ja kovalla vauhdilla. Teollinen internet mullistaa lähivuosina kaiken valmistuksen ja myös palvelutuotannon. Sitä ei pidä eikä kannata pelätä, vaan muutos on osattava hyödyntää. Uskon, että Suomessa tähän on kaikki edellytykset, sanoo Kimmo Kedonpää.

Kristiina Wessman jakaa optimismin.

- Näen tulevaisuuden loistavana: vuonna 2045 suomalainen muoviteollisuus on tekniikoiltaan ja materiaaleiltaan huomattavasti nykyistä monimuotoisempaa kuin nyt. Silloin Suomi erottuu muista teollisuusmaista puhtaana, korruptoitumattomana ja erinomaisen infrastruktuurin liiketoimintaympäristönä.

Uutta muovi-innovaatiota pukkaa

Tilastokeskuksen mukaan **20 %** muovi- ja kumituotteista on aina vuosittain uusia tuotteita ja **80 %** tuotteista pysyy entisellään. Uudistuneista tuotteista noin puolet on markkinoilla ihan kokonaan uusia tuotteita ja puolet on jollain tavoin uusittua tuotesukupolvea tai tuoteversioita.

Niin sanotut perinteiset alat ja materiaalit eivät uusiudu samaan tahtiin. Toisaalta uusiutumiserot muovituoteryhmien sisällä ovat varmaankin isoja. Esim. sähkölaitteista, joissa on runsaasti muovikomponentteja, vain alle 70 % pysyy vuosittain muuttumattomina eli uusiutumistahti on hyvin kiivas. Jäte-

viemäri- ja jätevesialueelle tulee vuosittain alle 2 % uutuustuotteita liikevaihdolla mitattuna.

Tilastokeskus on kartoittanut myös eri toimialoilla tehtyjä innovaatioita 2010-luvulla. Muovi- ja kumituotevalmistus ovat sen mukaan neljänneksi innovatiivisin valmistussektori. **Puolet** firmoista oli tuonut kolmen vuoden tarkastelujaksolla markkinoille tuoteinnovaation ja yli **15 %** myös palveluinnovaation. Olemme siis selvästi ja ahkerasti uutta luova innovatiivinen valmistusala.

PUTKIJAOSTO

YLEISTÄ

Putkijaoston tavoitteena on mahdollistaa laadukas rakentaminen korkealaatuisilla muoviputkilla ja muoviputkijärjestelmillä sekä ylläpitää ja edelleen kehittää alan tarjoamien ratkaisujen hyvää imagoa.

Yritysten kilpailukyvyn turvaamiseksi tarvitaan oikeudenmukaiset kansalliset ja EU:n määräykset. Jaosto valvoo kansallisia ja kansainvälisiä etuja myös standardisointityössä. Muoviputkien markkina-aseman turvaamiseksi ja teknisen kilpailukyvyn varmistamiseksi jaosto osallistuu vapaaehtoisen pohjoismaisen muoviputkijärjestelmien laadun testaus- ja valvontamenettelyn ylläpitoon. Jaoston pitkän tähtäimen tavoitteena on vastaava yleiseurooppalainen yhteistyö sertifiointielinten ja tarkastuslaitosten kanssa. Pohjoismaisten olosuhteiden erityispiirteet nostetaan esiin mm. jaoston toimittamissa helppotajuisissa oppaissa ja esitteissä sekä esityksissä alan tilaisuuksissa.

TOIMINTA

Vuosi 2014 oli jaoston 43. toimintavuosi. Tärkeimmät työkohteet olivat:

- Nordic Poly Mark -laatu- ja sertifiointimerkkiä koskevan vuonna

2013 aloitetun viestintäkampanjan jatkaminen

- aktiivinen osallistuminen yhteispohjoismaisen Nordic Poly Mark -merkin edellyttämän laadun testaus- ja valvontamenettelyn ylläpitämiseen mm. INSTA-CERT WG1 -työryhmän toimintaan osallistumalla
- aktiivinen osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännösten valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön alan eurooppalaisen järjestön TEPPFAN työryhmissä toimien
- osallistuminen muoviputkien CE-merkinnän käyttöönoton mahdollistavan harmonisoidun standardin laatimiseen jaoston aiemman asiamiehen Karl-Johan Strömin toimiessa puheenjohtajana työryhmässä CEN TC 155 TG2
- muoviputkihitsaajien koulutus- ja sertifiointijärjestelmän edelleen kehittäminen sekä järjestelmän mukaisen hitsaajapätevyyden tunnettuuden lisääminen
- yhteistyössä Suomen LVI-liiton kanssa vuonna 2013 käynnistetyn

pienpuhdistamohuoltajien pätevyyskoulutuksen vakiinnuttaminen ja pätevien huoltajien rekisterin käyttöönotto

- uusien jäsenyritysten rekrytointi jaostoon, verkostotoiminnan aktivointi kotimaassa sekä Suomessa järjestettävistä kansainvälisistä kokouksista sopiminen.
- Vuoden 2015 toiminnan keskeinen kohde on jaoston aktivoidun ryhmä- ja verkostoiminnan edelleen kehittäminen. Toinen painopiste on sidosryhmävaikuttaminen, jotta pätevät muoviputkihitsaajat ja pienpuhdistamohuoltajat huomioitaisiin aiempaa kattavammin hankintaketjuissa ympäri Suomen. Nordic Poly Mark -tiedottamista jatketaan vuosien 2013–2014 viestintäkampanjan aineistoa hyödyntäen. Näiden ohella jaoston toimintaan sisältyy perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n viranomaisten toiminnan seurantaan. Muoviputkien CE-merkintä alkanee vasta vuoden 2016 puolella, mutta merkintään liittyvä valmistelu- ja vaikuttamistyö jatkuu edelleen. Vuonna 2014 uudistettu Hajajätevesiopas on saanut hyvän

Muoviputkihitsaajien pätevyysjärjestelmää tehtiin tunnetuksi ottamalla käyttöön oheinen pätevyyskortin markkinointikuva. Päteviä ammattilaisia työllistämällä rakentajien ja urakoitsijoiden on mahdollista välttää virheet liitostöissä ja säästyä merkittävilä korjauskustannuksilta.

MUOVITEOLLISUUS RY
MUOVIPUTKIHITSAAJA

	<u>Pätevyys</u>	<u>Voimassa</u>
	Pusku Sähkö	5 v.
		5 v.

MH 007

**Olen hitsaaja,
muoviputkihitsaaja**

vastaanoton, joten siitä otetaan tarpeen mukaan päivitettyjä lisäpainoksia.

Jaosto on jäsenenä eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFAssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkitekniikan edunvalvonnan hoitaminen Euroopan komissioon päin. Keskeisiä aiheita TEPPFAn toiminnassa ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset ja sertifiointiasiat sekä muoviputkien kelpoisuuden osoittaminen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten putkistojen ympäristövaikutusten elinkaarianalyysia ja -vertailuja, erilaisia REACH -aiheisia hankkeita ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraatiomallin laatimista. TEPPFA jatkaa vuonna 2014 aloittamaansa uudenlaisen TEPPFA Forum -nimisen vaikuttajataapaamisen järjestämistä.

ORGANISAATIO

Seuraavat yritykset olivat putkijaoston varsinaisia jäseniä 31.12.2014:

- Pipelife Finland Oy
- Uponor Oyj (sekä Uponor-konserniin kuuluvat Suomessa tuotantoa harjoittavat tytäryhtiöt Uponor Infra Oy ja Uponor Suomi Oy)

Lisäksi Jita Oy ja Wavin-Labko Oy osallistuivat jaoston toimintaan työryhmäjäseninä. Vuoden lopussa yhteistyöjäseneksi liittyi Oy Fluorotech Ltd. Uponor Oyj on liitännäisjäsen Muoviteollisuus ry:ssä.

Vuoden 2015 alkaessa Wavin-Labko Oy:n jäsenyys muuttui varsinaiseksi jäsenyydeksi. Käynnissä olevien jäsenyyksien keskustelujen perusteella putkijaosto saattaa vuoden 2015 aikana saada uusia jäseniä.

Putkijaoston puheenjohtajana vuonna 2014 toimivat elokuun loppuun asti myynti- ja markkinointipäällikkö Jani Kakko ja syyskuun alusta alkaen myyntiyksikön päällikkö Juha Kainulainen, molemmat Uponor Infra Oy:stä. Jaoston päätoimisena asiamiehenä toimi Kari Kuivalainen. Asiamiehen työpaikka on Muoviteollisuus ry:n toimisto. Jaosto muodostuu jäsenyritysten edustajista kootuista ryhmistä - toiminnas-

ta päättävästä johtoryhmästä ja käytännön työtä tekevistä ryhmistä. Asiamies toimii sekä johtoryhmän että myös työryhmien koollekutsujana ja sihteerinä.

PUTKIJAJAOSTON JOHTORYHMÄ

- Jani Kakko (08/2014 asti) ja Juha Kainulainen (09/2014 lähtien) (puheenjohtaja), Uponor Infra Oy
- Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy
- Pertti Palomäki, Uponor Infra Oy
- Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
- Kari Kuivalainen (päätoiminen sihteeri), MT ry

Työryhmä- ja verkostotoiminnan aktivoimisen seurauksena edellä mainittujen varsinaisten ryhmien alaisuudessa toimi lisäksi hitsaajien pätevyintijärjestelmää kehittävä auditointiryhmä, kaksi aihepiiriokohtaisia markkinoinnin kehittämisryhmiä (muoviputkihitsaus ja Nordic Poly Mark), pienpuhdistamohuoltajien pätevyintijärjestelmän ohjausryhmä sekä hajajätevesialan yhteistyöryhmä.

RYHMÄN NIMI	PUHEENJOHTAJA 2014
TR 1 Hule- ja jätevesijärjestelmät	Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
TR 2 Paineputket (kaasu ja vesi)	Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy (6.5.2014 asti) Minna Vekkelin, Uponor Infra Oy (7.5.2014 lähtien)
TR 3 Kaapelinsuojaputket	Seppo Rautiainen, Uponor Infra Oy
TR 5 Koemenetelmät	Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy (8.9.2014 asti) Kimmo Heinänen, Pipelife Finland Oy (9.9.2014 lähtien) Ari Pokka, Pipelife Finland Oy (8.10.2014 lähtien)
TR H Hitsaustyöryhmä	Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy
TR N Nordic Poly Mark -työryhmä	Marko Heikkinen, Pipelife Finland Oy
TR P Puhdistamotyöryhmä	Kari Kohtala, Jita Oy
TR Y EHS -työryhmä	Tomi Lempinen, Uponor Infra Oy, (16.6.2014 asti) Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, (17.6.2014 lähtien)
NK 1 Muoviputkien hitsauksen laadunvalvontajärjestelmän neuvottelukunta	Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy

PIPE GROUP

aims to ensure the technical competence of the member companies and the reputation of the plastic pipes. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group participates actively in the working groups of INSTA-CERT (Nordic group of certification bodies) and is a member of TEPPFA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com). Membership

enables attending several application and working groups as well as General Assembly meetings where all members together set the targets of TEPPFA.

PLASTRÖRSGRUPPEN

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla marknaden tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, tryggheten av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr

och installation. Plaströrsgruppen deltar aktivt i olika arbetsgrupper av INSTA-CERT (sammanslutning av fyra nordiska certifieringsorganisationer) och är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPPFA (www.teppfa.com). Medlemskapet möjliggör för plaströrsgruppen att ställa upp i många applikations- och arbetsgrupper och även i generalförsamlingsmöten där alla medlemmar tillsammans slår fast målsättningen för TEPPFA.

KOMPOSIITTIJAOSTO

YLEISTÄ

Komposiittijaosto toimii alan yhteistyö-
elimenä ja verkostoitumisen edistäjänä.
Jaosto seuraa alan ympäristökysymysten
ja teknologian kehitystä ja standardisoin-
tia. Se pyrkii vaikuttamaan kehitykseen ja
edistämään alan koulutusta ja tutkimusta.
Toteutamme yhteisprojekteja markkinoi-
den kartoittamiseksi ja kehitämme alan
yleisiä toimintaedellytyksiä.

TOIMINTA

Vuosi 2014 on ollut komposiittijaostossa
jälleen muutosten vuosi. Jaoston asiamies
vaihtui elokuun lopussa ja myös jäsenis-
tössä on ollut vaihdoksia. Jaoston asia-
mies Rasmus Pinomaa otti vastaan uudet
haasteet Ruotsissa ja uudeksi asiamieheksi
tuli Minna Annala, joka on ollut tutkijana
Aalto-yliopistossa ja koulutusasiantuntija-
na AEL:ssä.

Komposiittijaoston hallitus kokoontui
neljästi vuoden aikana. Ensimmäinen
kokous pidettiin Vene-messujen aikaan
11.2.2014 MT ry:n tiloissa Helsingissä,
toinen 6.5.2014 Tampereen teknillisessä
yliopistossa Tampereella, kolmas 27.8.2014

Ashland Finland Oy:lla Porvoossa ja neljäs,
eli järjestäytymiskokous, 15.10.2014 Lujit-
temuovipäivien yhteydessä Tampereella.
Tampereella pidettiin myös jaoston yleisko-
kous, jossa valittiin uusi hallitus toimikau-
delle 10/2014–10/2015. Yleiskokouksessa
esiteltiin jaoston toimintasuunnitelma ja
budjetti tulevalle toimikaudelle.

Jaosto järjesti Lujitemuovipäivät
15.–16.10.2014 Tampereen teknillisellä
yliopistolla Hervannassa. Tapahtuma
järjestettiin jo kuudennettatoista kertaa
ja tilaisuuteen osallistui 70 henkilöä. Ta-
pahtuma sisälsi yhdeksän mielenkiintoista
esitystä materiaalien, valmistuksen sekä
tuotteen näkökulmasta. Esityksissä tuotiin
esiin myös tulevaisuuden näkymiä kom-
posiittialalla. Lisäksi uutena esitysmuo-
tona käytettiin ns. speakersbox:ia, jossa
esiintyjällä on lyhyt aika esitellä yritystään
ja tuotteitaan. Esitysten välissä kierrettiin
sekä TTY:n että VTT:n laboratorioita. Lujit-
temuovipäiviä pidetään hyvänä tilaisuute-
na tavata Suomen lujitemuovialan toimijoi-
ta ja tapahtuman toivotaan jatkuvan myös
seuraavana vuonna.

Vuonna 2014 panostettiin edelleen
muovikomposiittien kierrättämiseen ja
hyödyntämiseen. Jaosto on mukana ke-
hittämässä asiaa Tekesin LUMI-hankkeen
johtoryhmässä. LUMI-hankkeen viimei-
nen vuosi käynnistyi lisäpolttokokeilla,
joilla saatiin hyviä tuloksia. Lisäkoekoiden
perusteella pystyttiin todentamaan, että
lujitemuovia voidaan hyödyntää sementti-
uunissa myös Suomessa. EU-direktiivien
mukaan lujitemuovien poltto sementti-
uunissa katsotaan kierrätykseksi, joka
on jätehierarkiassa korkeammalla kuin
hyötykäyttö. Hankkeessa saatujen tulosten
perusteella on mahdollista lähteä kehittä-
mään laajempaa lujitemuovien kierrätystä
sementtiuunissa, jolloin lujitemuovijätteen
kuljetus ja käsittely on otettava huomioon.
Jaosto teki projektin yhteydessä yhteistyös-
sä Mikkelin ammattikorkeakoulun kanssa
esitteen Muovikomposiitin kierrätys, jota
saa sekä paperisena että sähköisessä muo-
dossa Muoviteollisuus ry:stä.

Eurooppalaisen standardin EN-13121-
3 "GRP tanks and vessels for use above
ground - Part 3: Design and workman-



Kuva: Exel Composites Oyj

ship” (Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön Osa 3: suunnittelu ja valmistus) valmistuminen eteni vuonna 2014 uudistetun aikataulun mukaisesti. Juhani Laakso jatkaa työryhmän vetäjänä ja käytännön sihteeristöä vastaavat Per-Eric Kass ja jaoston asiamies. Standardiehdotus lähetettiin kesäkuussa 2014 lausuntokierrokselle, joka loppui marraskuussa. Kommentteja tuli runsaasti ja ne käsiteltiin heti alkuvuodesta 2015 pidetyssä kansainvälisessä kokouksessa. Vuonna 2015 standardiehdotus on tarkoitus saada myös viimeiselle äänestyskierrokselle.

Jaosto on eurooppalaisen komposiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European

Composites Industry Association) jäsen. EuCIA valvoo alan etuja Brysselissä seuraamalla Komission komposiittialaa koskevia ehdotuksia. Vuonna 2014 keskustelua herätti EU:n komission käsittelyssä olleet kiinalaisen lasikuidun polkumyyniti- ja suojatullit. Asiaa käsiteltiin EuCIA:n kevään kokouksessa eikä siellä löydetty yhteistä kantaa asiaan, joten EuCIA pidättäytyi toimista komission suuntaan. Komposiittijaoston kanta lisätulleihin on kielteinen, ja tämä kanta on tuotu esiin sekä EuCIA:n, komission että Suomen virkamiesten suuntaan. Komposiittijaosto toimi aktiivisesti ulkoministeriön suuntaan ja Suomi äänestikin komissiossa tulleja

vastaan. Tämä ei kuitenkaan riittänyt ja vuoden lopussa komissio ilmoitti uusien tullien voimaantulosta.

Vuonna 2015 Komposiittijaosto pyrki jatkamaan kehitystään niin, että toiminta palvelisi entistä paremmin jäsenkuntaa. Tavoitteena on tuoda yhteen koko Suomen komposiittiala ja yhteistyöllä edistää alan menestymistä kovassa kansainvälisessä kilpailussa. Yhteistyön tavoite on saada aikaan lujitemuovin kierrätysohjeet, joiden avulla jäsenistö pystyy valmistautumaan vuonna 2016 voimaantuleviin orgaanisen jätteen kaatopaikkarajoituksiin.

JÄSENYRITYKSET VUONNA 2014:

- ACO Nordic Oy
- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Bang&Bonsomer Oy
- Cathay Composites Oy
- EC-Engineering Oy
- Ekin Muovi Oy
- Euroresins Scandinavia Oy
- Exel Composites Oyj
- Oy Esmarin Composites Ltd
- Fibrocom Oy
- Finnester Coatings Oy
- Finn-Nauha Oy
- Flagmore Oy
- FY-Composites Oy
- Iisalmen Muovitek Oy
- Jacomp Oy
- JAKK
- Joptek Oy Composites
- Kevra Oy
- Lindberg & Lund Oy
- Miktech Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Outotec Finland Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastiset Oy
- Runtech Systems Oy
- Sulmu Oy
- Terpol Oy
- Velox Specialities AB

HALLITUS ALKAEN 11/2014 (VARAJÄSENET SULKEISSA)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja (Esa Tynkkynen, Oy Esmarin Composites Ltd)
- Tuula Mannermaa, Ashland Finland Oy (Kasper Jalander, Velox Specialities Ab)
- Jukka Leinonen, Kevra Oy (Dan Jönsas, Ahlstrom Glassfibre Oy)
- Tommi Sirén, Plastiset Oy (Jukka Alkkio, Jacomp Oy)
- Tapio Ollanketo, EC-Engineering Oy (Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy)
- Juha-Matti Aho, Muovilami Oy, varapuheenjohtaja (Juha Kokko, Kevra Oy)
- Kim Sjö Dahl, Exel Composites Oyj (Hannu Viitikko, River Plast Oy)
- Victor Österlund, Lindberg & Lund Oy (Matti Suominen, Terpol Oy)
- Esa Hiltunen, Muovityö Hiltunen Oy (Pekka Nykänen, Iisalmen Muovitek Oy)
- Annukka Villanen, Cathay Composites Oy (Jens Lindahl, Euroresins Scandinavia Oy)
- Jaoston asiamies Rasmus Pinomaa (31.8.2014 asti), Minna Annala (1.9.2014 lähtien), Muoviteollisuus ry

THE COMPOSITES GROUP

The Composites Group works as a cooperation body representing the whole composites sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field. The group also promotes the development of education, carries out market survey projects and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

KOMPOSITGRUPPEN

Kompositgruppen är ett intresse- och samarbetsorgan för företag i Finland som producerar kompositprodukter. Gruppen satsar på att påverka den allmänna trenden inom utbildning och tekniska innovationer. Marknadsundersökningar och standardiseringsarbete är viktiga vid sidan om det gedigna arbetet för återvinning av komposit.

UUSIOMUOVIJAOSTO

YLEISTÄ

Vuonna 2014 valmisteltiin paljon lain-säädäntöä ohjaamaan muovejakin kier-rätykseen. Kesällä Suomessa annettiin pakkausasetus. Muovien kaatopaikkasijoi-tuksen vuodesta 2016 lähes kieltävä asetus annettiin jo sitä ennen. Kaatopaikkaveroa päätettiin Suomessa nostaa vuoden 2015 alusta. Euroopan unionin lainvalmiste-lukoneisto työsti niin ikään jätteisiin ja niiden hyödyntämiseen liittyviä kunnian-himoisia ohjaukokonaisuuksia.

Käytännön elämässä muovien kierrätys vuonna 2014 tuntui kehittyvän melko lailla yleisiä suhdanteita myötäillen. Muovien hintatasot jäivät muutamaa poikkeusta lukuun ottamatta lähes paikoilleen kohta-laisen korkealle, mikä merkitsi uusiomuovinkin kysynnän säilymistä, jos ei nyt ihan hyvänä niin ainakin jonkinlaisena.

Kysyntäimun heikkouden lisäksi uu-siomuoveja valmistava teollisuus kantaa huolta siitä, että kierrätyskelpoisia muoveja ohjautuu syntylähteiltä yhä enemmän polt-toon. Vuonna 2014 käynnistyi yksi hyvin iso jätteenpolttolaitos Suomessa ja uusia kaavaillaan edelleen. Energiana hyödyntä-mistä tulee käyttää vain sellaiselle jätteelle, jonka kierrättäminen vaatii enemmän resursseja kuin sillä säästetään.

TOIMINTA

Vuonna 2014 uusiomuovijaosto tuli toimineeksi neljännesvuosisadan. Muovia kierrättävien yritysten lukumäärä Suomes-sa on vähentynyt, mutta jäljellä olevien toiminta on mittakaavaltaan suurempaa, tehokkaampaa ja teollisempaa.

Uusiomuovijaosto kokoontui vuoden aikana kerran Vantaalla. Kokouksessa käsiteltiin pakkausten tuottajanvastuu-järjestelmää muovien kannalta. Sihteeri toimitti jaostolle myös jatkuvasti informaatiota

tiota muoveja koskevasta lainsäädäntökehi-tyksestä sekä eri tahojen kannoista niihin. Myös jätemuovien Kiinan viennin kehitystä seurattiin.

ORGANISAATIO

Jaoston puheenjohtajana oli toimintavuon-na Mika Tuomisaari ja sihteerinä Vesa Kärhä.

Uusiomuovijaostoon toimintavuonna 2014 kuuluivat seuraavat edustajat:

Jita Oy	Kari Kohtala
Lassila & Tikanoja Oyj	Mika Tuomisaari
Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd	Lauri Kuitunen
Ekokem Oyj	Mikko Koivuniemi
Pramia Plastics Oy	Marko Mäkinen
Promens Oy	Heikki Turpeinen
Premix Oy	Jaana Varis
RKW Finland Oy	Timo Peltoniemi
Wipak Oy	Risto Aarnio-Wihuri
Suomen Käyttömuovi Oy	Jukka Malén
Asiantuntijajäsen Suomen Uusiomuovi Oy	Peter Rasmussen

RECYCLING GROUP

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of tackling the plastic waste issues in Finland.

ÅTERVINNINGSDIVISIONEN

arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunnandet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.



VINYYLIRYHMÄ

YLEISTÄ

Vinyyliryhmä keskittyy PVC-muoviin liittyvien kysymysten käsittelyyn. PVC-muovin ympärillä vallitsee edelleen hieman muista valtamuoveista poikkeava toimintaympäristö. Tuotteet ovat usein pitkäikäisiä. Niiden kemia ja hyödyntämisen jätteenä eivät ole yhteismitallisia moneen muun muovin kanssa. Toisaalta PVC-teollisuuden ympäristö-, terveys- ja turvallisuustyö omaa Euroopassa hyvin pitkät juuret.

TOIMINTA

Ryhmä kokoontui vuoden 2014 aikana kolme kertaa. Helmikuun kokous pidettiin Saintex Oy:ssä, kesäkuussa Saumeri Oy:ssä ja lokakuussa Muoviteollisuus ry:n tiloissa

VINYL GROUP

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Helsingissä. Erityisesti ryhmä pyrki selvittämään, miten PVC-jäte voidaan käsitellä ja mihin sen voi toimittaa, kun Suomessa astuvat voimaan tällaisen materiaalin kaatopaikkarajoitukset vuodesta 2016 alkaen. Ryhmässä käsiteltiin myös muita PVC-tuotteille ominaisia kysymyksiä, tiedotustoimintaa sekä koti- ja ulkomaista kehitystä.

ORGANISAATIO

Ryhmän sihteeri oli Rasmus Pinomaa 28.8.2014 asti, josta eteenpäin sihteerinä toimii toimitusjohtaja Vesa Kärhä Muoviteollisuus ry:stä. Ryhmässä olivat 2014 mukana seuraavat yritykset:

JÄSENYRITYKSET

- ASV-Jarex Oy
- Jokasafe (Jokamuovi Oy)
- Kiiltoplast Oy
- Meriser Oy
- Pelloplast Oy
- Pipelife Finland Oy
- Oy Primo Finland Ab
- Saintex Oy
- Saumeri Oy
- Oy Scantarp Ab
- Oy Toppi Ab
- Upofloor Oy

LIITÄNNÄISJÄSEN

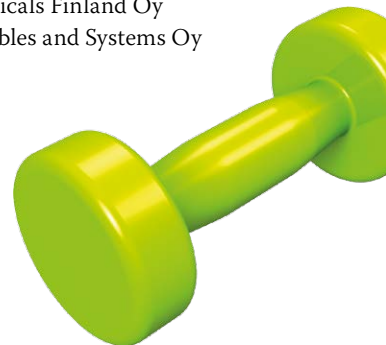
- Uponor Suomi Oy

ULKOJÄSENET

- Draka NK Cables Oy
- Reka Kaapeli Oy
- Solvay Chemicals Finland Oy
- Prysmian Cables and Systems Oy

VINYLGRUPPEN

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.



Muoviteollisuus ry mukana tapahtumissa vuosina 2014 ja 2015

Työvälinepäivät Jyväskylässä	30–31.1.2014	Resurssitehokkuusseminaari Helsingissä	15.1.2015
MuoviSki	6.–9.2.2014	Educa-messut Helsingissä	23.–24.1.2015
Ruiskuvalupäivät Tampereella	3.–4.2014	Työvälinepäivät Hämeenlinnassa	29.–30.1.2015
Tuottajavastuupäivä Heureka Vantaalla	10.4.2014	MuoviSki	5.–8.2.2015
Taitaja 2014 -tapahtuma Lahdessa	8.–10.4.2014	Hyvät käytännöt Lahdessa	19.3.2015
Ekstruusiopäivät Tampereella	9.–10.4.2014	Ekstruusiopäivät Tampereella	6.–7.5.2015
Alihankintamessut Tampereella	16.–18.9.2014	Muovi- ja kumipoolin valmuisseminaari Helsingissä	20.5.2015
Lujitemuovipäivät Tampereella	15.–16.10.2014	3D-tulostuksen käyttömahdollisuudet huoltovarmuudessa Espoossa	26.5.2015
MuoviPlastics -messut Lahdessa	12.–14.11.2014	Alihankintamessut Tampereella	15.–17.9.2015
		Lujitemuovipäivät	12.–13.11.2015
		Ruiskuvalupäivät	18.–19.11.2015

KAUKOLÄMPÖJAOSTO

YLEISTÄ

Kaukolämpöjaosto toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana ja yhteistyöelimenä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Jaostolle kuuluu Muoviteollisuus ry:n vastuulla SFS:n toimialayhteisönä (TAY) oleva teknisen komitean CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardien laadinta sekä siihen liittyvien toimialavelvoitteiden täyttämisen. Varsinainen standardisointityö tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), jossa Muoviteollisuus ry, Energiateollisuus ry ja kaukolämpöjohtojen käyttäjäorganisaatiot ovat edustettuina. Alan laadunvalvontayhteistyö perustuu Muoviteollisuus ry:n ja Energiateollisuus ry:n 4.12.2009 päivättyyn yhteistyösopimukseen. Yhteistyö käynnistyi 23.12.1983 kyseisten yhdistysten edeltäjien yhteistyösopimuksella.

TOIMINTA

Laadunvalvonnan neuvottelukunnan toiminta keskittyy kaukolämpöjohtojen liitosratkaisujen ja -materiaalien sekä kaukolämpöverkossa käytettävien palloventtiilien laadunvalvontarutiineihin sekä alan urakoitsijoiden ja asentajien auktorisoinnin ylläpitoon. Putkielementtien ja niiden osien osalta sertifiointimenettely on siirtynyt eurooppalaiselle tasolle Euroheat & Powerin (EHP) ylläpitämänä. Toinen tärkeä toiminta-

osa-alue on CENin kaukolämpöjohtoja koskevan standardisoinnin seuranta ja standardiluonnosten käsittely.

Laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK) seurasi tiiviisti CEN TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardisointia. Neuvottelukunnan sihteeri Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, osallistui LVNK:n edustajana TC 107:n ja sen työryhmien toimintaan – osallistuen WG5 (Fittings) ja WG13 (Design and installation) ryhmien sekä komitean kokouksiin. Osallistuminen rahoitettiin osittain SFS:n avustuksella ja osittain omalla rahoituksella. Veli-Pekka Sirola raportoi työryhmien toiminnasta ja yleiskokouksessa käsitellyistä asioista neuvottelukunnalle.

Vuonna 2014 LVNK seurasi eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Powerin Certification Boardissa sen jäsenen Veli-Pekka Sirolan toimesta.

Vuoden 2014 lopussa kaikilla neljällä suomalaisella valmistajalla (Uponor Infra Oy, LOGSTOR Finland Oy, Arvo-Putki Oy ja KVL-Pipe Oy) oli EHP-sertifikaatti sekä kiinnivaahdotetulle yksi- että kaksiputkirakenteelle. Lisäksi Meltex Oy:llä oli EHP-sertifikaatti suojaputken valmistukselle. Sulkuventtiilien LT-merkintäoikeuksia oli voimassa 3 kappaletta, liitostyyppien hyväksymistodistuksia 8, liitosvaahdotuksen hyväksymistodistuksia 3 ja vaahdotusreiän paikkalappujen ja tulppien hyväksymistodistuksia 3 kappaletta.

Kaikkiaan EHP-sertifikaatteja oli vuoden 2014 lopussa voimassa kiinnivaahdotetun putkirakenteen osalta 37 kappaletta (35 koskien elementtejä ja/tai valmisosia sekä 2 pelkän suojaputken valmistusta).

Kaukolämpöjohtojen liitostöiden asennusoikeudet oli 44 asennusliikkeellä, näistä 25:llä myös muovisuojaputken hitsaustyötä koskien. Lisäksi kahdella yrityksellä oli vain muovihitsausta koskeva asennusoikeus. Liitostyötodistus oli 166 asentajalla ja valvojalla, joista 71:llä sekä liitostyötä että muovihitsausta koskien, 85:llä vain liitostyötä ja 10:llä vain muovihitsausta koskien.

ORGANISAATIO

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat LVNK:ssa (varajäsen sulkeissa) vuonna 2014

- Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy (Juhani Ruotsalainen, LOGSTOR Finland Oy)
- Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy (Sakari Mänty, Uponor Infra Oy)

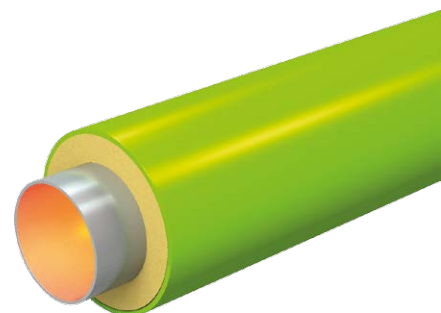
Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2014 toimi Anders Andtbacka ja sivutoimisena asiamiehenä Kari Kuivalainen Muoviteollisuus ry:stä (päätoimenaan putkijaoston asiamies).

THE DISTRICT HEATING GROUP

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems".

FJÄRRVÄRMEGRUPPEN

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledningar. Verksamhetens fokus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittén CEN/TC 107.



PAKKAUSJAOSTO

Muovit ovat ylivoimaisesti yleisin käytössä oleva pakkausmateriaaliryhmä. Muoveihin voi pakata parhaiten lähes mitä hyvänsä ja muovipakkaukset voivat olla pulloja, kalvoja, rasioita, purkkeja, kanistereita, tuubeja, laatikoita ja niin edelleen. Myös muovipussit ja -kassit ovat pakkauksia, joiden ympärillä on vellonut viime aikoina erityisen paljon keskustelua, johon Muoviteollisuus ry on aktiivisesti osallistunut.

Muoviteollisuus ry:n pakkausjaosto seuraa alan kehitystä yritysten tukena. Jaosto on oikea foorumi tiedottaa ja toimia monissa yhteisissä toiminnoissa, kuten elintarvikekontaktiasioiden tai vaarallisten aineiden pakkausvaatimusten yleisen valvonnan ja toimivuuden kysymyksissä. Suomessa ei ole juuri muita muovipakkauksia viestivää kanavaa kuluttajille, viranomaisille tai muulle yleisölle. Pakkauksista, niiden käytöstä ja kierrätyksestä tulee eniten kysymyksiä www.plastics.fi -palveluumme ja muovipakkaustiedotusmateriaali on

halutuinta aineistoamme kouluihin. Pakkausjaosto on asiantuntijaverkosto, jonka valvutuneita valmistajia voi suositella pakkaushankintojen tekijöille.

Vuoden 2014 aikana jaoston food contact -henkilöille ilmoitettiin ison pohjoismaisen elintarvikevalvontahankkeen aktivoitumisesta Suomessa sekä muusta lainsäädäntö- ja normikehityksestä. Näin jäsenet osasivat varautua tulevaan kenttävalvontaan. Vaarallisten aineiden kuljetuspakkausten UN-tyyppihyväksyntä VTT:ssä saatiin vuosien vaikuttamisen jälkeen vihdoinkin läpinäkyvämmäksi ja samalla tasokkaammaksi Suomessa. VAK-hyväksynnät tuli vuoden 2014 aikana uusia ja perusedellytykseksi tuli nyt muun muassa valmistajan sertifioitu laatujärjestelmä.

Jaosto ei kokoontunut vuonna 2014, mutta sitä tiedotettiin sähköpostijakeluin edellä kuvatuista ja muista ajankohtaisista asioista. Jaoston yritykset kutsuttiin

myös mukaan Suomen Uusiomuovi Oy:n muovipakkausten kierrätystä koskevaan ajankohtaisseminaariin Vantaan tiedekeskus Heurekaan huhtikuussa 2014.

ORGANISAATIO

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluvat seuraavat yritykset

- A-kassi Ky
- Amerplast Oy
- Europak Oy
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Oy Orthex Finland Ab
- Plastiroll Oy
- Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Promens Oy
- RKW Finland Oy
- Wipak Oy

PACKAGING GROUP

was founded in 1973. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland.

FÖRPACKNINGSDIVISIONEN

är grundad 1973. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat.



Asiamies Minna Annala:

Akateemisesta tutkimuksesta hyötyä teollisuudelle

Muoviteollisuus ry:ssä syksyllä 2014 aloittaneella asiamies Minna Annalalla on pitkä kokemus muoveista ja vankka usko alan tulevaisuuteen.

Minna Annalalle työ Muoviteollisuus ry:n asiamiehenä oli houkutteleva mahdollisuus.

- Olen ollut pitkään tutkijana, TKK:lla ja Aalto-yliopistossa. Olen opettanut polymeeriteknologian teoria- ja laboratorioskursseja ja toiminut Suomen Akatemian huippuyksikön tutkimuskoordinaattorina. Tutkimukseni on sisältänyt sekä polymeerien materiaalikehitystä että niiden prosessointia. Väittelin tohtoriksi vuonna 2012 sähköä johtavista polymeereistä ja polymeerikomposiiteista. AEL:ssä toimiessani olin tekemisissä muovien lisäksi muunkin kemian tekniikan kanssa.

Minnan alkuperäinen kiinnostuksen kohde oli biotekniikka.

- Olen aina ollut kiinnostunut matemaattisista aineista ja tekniikasta: tekninen yliopisto oli minulle selvä valinta. Biotekniikan

sijaan kiinnostuinkin polymeeriteknologiasta. Kaksi kiinnostavaa kesää harjoittelijana yliopistoissa Hollannissa ja Pohjois-Irlannissa saivat valitsemaan tutkijan uran.

Minna haluaisi toimia teollisuuden ja akateemisen tutkimuksen liitoskohdassa.

- Suomessa tehdään paljon tutkimusta, jota ei osata hyödyntää teollisuudessa. Tähän olisi saatava muutos. Muoviteollisuus ry:n asiamies toimii tässä näköalapaikalla.

Minna Annala näkee, että muoviteollisuus säilyy Suomessa, vieläpä elinvoimaisena.

- Kaikkea ei enää kannata teettää ns. kolmansissa maissa, joissa työvoimakulut kasvavat elintason kasvun myötä. Logistiikkakulut kasvavat puolestaan globaalin ympäristönsuojelun, kuten polttoaineverojen kautta. Kotimaisuusasteen arvostus kasvaa puhtaasti taloudellisista syistä. Ja ennen kaikkea: suomalaiset muoviyrietykset tekevät loistavaa laatua.

HUOLTOVARMUUS

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon kannalta tarpeelliset tuotteet myös häiriötilanteissa ja poikkeusoloissa. Vuoden 2014 aikana oli muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsuttu 50 koko tuotantoketjua edustavaa yritystä. Muovituotteita valmistavan 39 yrityksen lisäksi oli poolissa jäsenyrityksinä yhteensä 9 kumituotevalmistajaa sekä 5 suunnitteluun ja työvälinevalmistukseen erikoistunutta yritystä.

HUOLTOVARMUUSPORTAALI HUOVI JA SEN SOVELLUKSET

Huoltovarmuuden kannalta kriittiset muoviteollisuutta edustavat yritykset jatkoivat HUOVI-portaalin käyttöä. Vuonna 2014 yritysten liiketaloudellista jatkuvuutta arvioivaan analyysiin vastasi yhteensä 3 muovituoteteollisuuden yritystä.

Liiketaloudellisen jatkuvuussuunnittelun vähäinen vastausaktiivisuus esti otoksen pienuudesta johtuen oman yrityksen jatkuvuuden tason vertailun muihin alan toimijoihin nähden. Poolilla onkin tavoitteena keventää pooliohjeella vuoden 2015 aikana jatkuvuussuunnitelman tekemisen kuormitusta siten, että nykyistä useampi

yritys pystyisi vastaamaan HUOVI-portaalissa oleviin jatkuvuusksymyksiin.

Pooli järjesti yhdessä kemian poolin kanssa helmikuussa 2014 kyberuhkia käsittelevän valmiusharjoituksen. Harjoitukseen liittyen perustetaan talvella 2015 Kyberturvallisuuskeskuksen alaisuuteen kemian-, muovi- ja kumiteollisuuden yhteistyöryhmä, jossa yritykset voivat arvioida yhdessä kyberviranomaisen kanssa mahdollisia kyberuhkia ja ympäristöjä. Yhteistyöryhmän lisäksi pooli teettää ammattikorkeakoulu Metropolissa tutkimuksen toimialan kyberuhkista. Tutkimuksen osana saavat yritykset käyttöönsä myös ohjeistuksen uhkien havaitsemiseksi ja niiden pienentämiseksi. Tutkimus valmistuu kesällä 2015.

Muovi- ja kumipooli järjestää yhdessä kemian poolin kanssa 20.5.2015 vuotuisen seminaarin Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohtaiset huoltovarmuuskysymykset, turvallisuus- ja kauppapolitiikkaamme luotaavat asiantuntijaesitykset sekä huoltovarmuusportaali HUOVI:n tilannekatsaus.

Muovi- ja kumipooli järjestää 26. toukokuuta 2015 valmiusharjoituksen, jossa käsitellään eri toimijoiden kanssa 3D-tulostuksen käyttömahdollisuuksia huoltovarmuuden turvaamisessa. Harjoitus toteutetaan yhdessä Aalto-yliopiston sekä teknologia- ja rakennusteollisuuden kanssa.

ORGANISAATIO

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

- Toimitusjohtaja Alexej von Bagh, Vianor Holding Oy, puheenjohtaja
- Toimitusjohtaja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja
- Teknillinen johtaja Esa Eronen, Nokian Renkaat Oyj
- Teollisuusasiamies Jorma Hannulabacka, Huoltovarmuuskeskus
- Tuotantojohtaja Miikka Hernesaaho, Wipak Oy, 3.3.2015 asti
- Johtaja Juha Kainulainen, Uponor Infra Oy
- Toimitusjohtaja Jukka Mäki-Lahna, FP - FinnProfiles Oy
- Henkilöstö- ja hallintojohtaja Pekka Korpela, Teknikum Yhtiöt Oy
- Varatoimitusjohtaja Jari Palosaari, Ab Rani Plast Oy
- Everstiluutnantti Kalervo Raunama, Pääesikunta Logistiikkaosasto
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Osastopäällikkö Kari Sarantila, Borealis Polymers Oy
- Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Oy, 3.3.2015 lähtien
- Valmiuspäällikkö Petri Ahola-Luttilla, Muoviteollisuus ry, poolisihteer

PLASTIC AND RUBBER INDUSTRY POOL (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Emergency Supply Organisation (NESO). The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation.

The main task is to analyze different risk-scenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.

PLAST- OCH GUMMIPOOLEN

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapsorganisationen. Huvuduppgiften är att trygga friktionsfri verksamhet på livsviktig produktion i kris- eller störningstillstånd. En av uppgifterna är att analysera aktuella riskscenariers som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.



PÄÄLLYSTEJAOSTO

Päällystejaosto toimii lattia- ja seinäpäällysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdyssiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

TOIMINTA

Eurooppalaisen standardisoimisjärjestö CENin tekninen komitea TC 134 ja ISON TC 219 kuuluvat Muoviteollisuus ry:n toimialavollisuuksiin ja näitä hoitaa Muoviteollisuus ry:n päällystejaosto. Vuonna 2014 päällystejaosto ei päällekkäisyyksien vuoksi päässyt osallistumaan kansainvälisiin standardointikokouksiin. Jaosto on kuitenkin seurannut komiteoiden kansainvälisiä tapahtumia tiiviisti, kommentoinut ja ottanut kantaa. Jaosto oli vuonna 2014

CENin TC 134 -komitean varsinainen jäsen ja on äänivaltainen komitean äänestyksissä. Jaosto on huolehtinut komitean lausuntokierroksella olevien standardien kansallisesta lausuntokierroksesta ja ottanut vuoden aikana käyttöön julkisen SFS:n sähköisen lausuntopyyntöpalvelun, jonka kautta kaikki voivat kommentoida lausuntokierroksella olevia standardiehdotuksia. Jaosto toimi vuonna 2014 O-jäsenenä ISO TC 219 -komiteassa ja voi kommentoida komitean äänestyksissä sekä hoitaa standardiehdotukset kansalliselle lausuntokierrokselle.

CENin komiteassa oli neljän standardiehdotuksen lausuntokierros äänestyksessä (prEN) ja jaosto vastasi näiden kansallisen

lausuntokierroksen järjestämisestä sekä standardiehdotusten Suomen vastausten ja kommenttien laadinnasta. Vastaavasti ISON komiteassa oli valmisteltu lausuntokierrokselle kahdeksan standardiehdotusta (DIS), jotka olivat myös kansallisella lausuntokierroksella ja niitä kommentoitiin tapauskohtaisesti.

ORGANISAATIO

- Kyösti Puurunen, Upofloor Oy (puheenjohtaja)
- Samuli Löytönen, Upofloor Oy
- Rasmus Pinomaa, Muoviteollisuus ry (asiamies 31.8.2014 asti)
- Minna Annala, Muoviteollisuus ry (asiamies 1.9.2014 lähtien)

PLASTIC COVERINGS GROUP

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in European and international standardization work.

BELÄGGNINGSDIVISIONEN

arbetar som expert i frågor gällande golv- och väggbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet både i Europa och internationellt.

Julkaisutoiminta

Asiallisen faktatiedon jakaminen on yksi Muoviteollisuus ry:n tavoitteista. Jäsenyritykset ovat tilanneet julkaisuja oman myynti- ja markkinointitoimintansa tueksi. Eniten julkaisuja on toimitettu Subject Aidin kautta kouluille ja oppilaitoksille. Julkaisuja on jaettu myös asiakas- ja koulutustilaisuuksissa sekä messuilla.

MUOVITEOLLISUUS RY:N JULKAISUJA ON JAETTU:

- Muovipakkaus – luotu suojaksi (5. painos) yli 11.500
- Hajajätevesiopas, 3. painos, yli 5.000
- Muovi-ilmiö 2.0 -oppilasvihko peruskoulun 5-9 luokille, 2. painos, 2.560
- Muovikomposiittien kierrätys 2.000
- Muoviton maailma, 1.750
- Muoviteollisuuden ammatilliset tutkinnot 2014, 1.000

Alkuvuonna 2015 julkaistaan Autoliikenne – muovi liikuttaa maailmaa. Lisäksi otetaan uudet painokset ainakin Luotu suojaksi ja Muovi-ilmiö 2.0 -julkaisuista.



MUOVITEOLLISUUS RY:N EDUSTUKSET KOTIMAISISSA JÄRJESTÖISSÄ JA TOIMIELIMISSÄ 2014–2015

MUOVITEOLLISUUS RY:N HALLITUS 2015

- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Tehdaspäällikkö Mikko Koivuniemi, Ekokem Oyj
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd
- Hallituksen puheenjohtaja Martti Heinonen, Masamuovi Oy
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy
- Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Orthex Group
- Tuotantojohtaja Jari Salminen, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy
- Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Oy

MUOVITEOLLISUUS RY:N HALLITUKSEN TYÖVALIOKUNTA 2015

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy

MUOVITEOLLISUUS RY:N HALLITUKSEN VAALIVALIOKUNTA 2015

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab (puheenjohtaja)
- Hallituksen jäsen Gösta Eklund, RKW Finland Oy, 13.2.2015 asti
- Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-Kassi Ky
- Palvelujohtaja Kari Oksanen, Lassila & Tikanoja Oyj
- Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Jari Vuorinen, Plastone Oy

MUOVITEOLLISUUS RY:N EDUSTAJAT ELINKEINOELÄMÄN KESKUSLIITON PÄÄTTÄVISSÄ ELIMISSÄ 2015

EK:N EDUSTAJISTOSSA (VARAJÄSEN SULKEISSA)

- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- (Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd)

EK:N YRITTÄJÄVALTUUSKUNNASSA

- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy/Marva Group
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy

MUOVITEOLLISUUS RY:N EDUSTAJAT KEMIANTEOLLISUUS RY:N PÄÄTTÄVISSÄ ELIMISSÄ 2015 (VARAJÄSENET SULKEISSA)

KEMIANTEOLLISUUS RY:N HALLITUS

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja) (Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy)
- Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy (Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Oy)
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd (Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab)
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy (Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Orthex Group)
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy (Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy)

KEMIANTEOLLISUUS RY:N HALLITUKSEN TYÖVALIOKUNTA

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessmann, Plastep Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab

KEMIANTEOLLISUUS RY:N HALLITUKSEN VAALIVALIOKUNTA

- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab



VAIKUTTAMINEN MUISSA ORGANISAATIOISSA

2014–2015

AEL <ul style="list-style-type: none">Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta, Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja	METSTAR Y <ul style="list-style-type: none">K164 Vesijärjestelmät-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ryK165 Viemärintekniikka-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ry	SUOMEN UUSIOMUOVI OY <ul style="list-style-type: none">Toimitusjohtaja (oto) 31.5.2014 asti Vesa Kärhä, MT ry Hallitus 1.6.2014 lähtien, Vesa Kärhä, MT ry, jäsenTulevaisuusryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
ALIHANKINTAMESSUT <ul style="list-style-type: none">Näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry	MOTIVA OY <ul style="list-style-type: none">Energiatihokkussopimusten seurantaryhmä, Vesa Kärhä, MT ry	TEKES <ul style="list-style-type: none">Lujitemuovijätteen materiaalin ja energian kierrätys sementtitiuunissa (LUMI) -projekti, johtoryhmän jäsen, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien
ELINKEINOELÄMÄN KESKUSLIITTO <ul style="list-style-type: none">Kestävä teollisuus –strategisen hankkeen sparrausryhmä (2014), Kristiina Wessman, Plastep OyLiittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ryEK:n yrittäjävaltuuskunta, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsenTeollisuuspoliittinen asiantuntijaryhmä TELPO, Vesa Kärhä MT ry	MUOVITEOLLISUUS RY JA ENERGIATEOLLISUUS RY, KAUKOLÄMPÖJOHTOJEN LAADUNVALVONNAN NEUVOTTELUKUNTA <ul style="list-style-type: none">Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, 31.12.2014 asti, Sakari Mänty, Uponor Infra Oy, 1.1.2015 lähtien	TEOLLISUUSKESKUS OY <ul style="list-style-type: none">Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
ELINKEINOELÄMÄN TUOTTAJAYHTEISÖT <ul style="list-style-type: none">Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen	MUOVITUOTE- JA KEMIAN TUOTETEOLLISUUDEN TES-NEUVOTTELURYHMÄ (MUTU-RYHMÄ) <ul style="list-style-type: none">Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtajaVesa Kärhä, MT ry, sihteeri	TYÖTERVEYSLAITOS <ul style="list-style-type: none">Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry
INSPECTA SERTIFIointi OY <ul style="list-style-type: none">Sertifiointilautakunta, Kari Kuivalainen, MT ry	MUOVIVYHDISTYS RY <ul style="list-style-type: none">Hallitus, 1.1.2015 lähtien, Minna Annala, MT ry, jäsenNuorisosaosto, Rasmus Pinomaa, MT ry, puheenjohtaja 31.12.2014 asti	UUSIOUUTISET-LEHTI <ul style="list-style-type: none">Toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry
HUOLTOVARMUUSORGANISAATIO <ul style="list-style-type: none">Muovi- ja kumipooli, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja, Petri Ahola-Luttila, MT ry, valmiuspäällikkö ja sihteeriTeollisuussektorin johtoryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, varajäsenTeollisuussektori, Petri Ahola-Luttila, MT ry, pääsihteeri	OPETUSHALLITUS <ul style="list-style-type: none">Muovi- ja kumialan tutkintotoimikunta, Kristiina Wessman, Plastep Oy, jäsen	VESI-INSTITUUTTI WANDER <ul style="list-style-type: none">Viemäreiden sisäpuolisten saneerausmenetelmien selvitys- ja kehittämisprojekti, Kari Kuivalainen, MT ry
KEMIANTEOLLISUUS RY <ul style="list-style-type: none">Koulutusvaliokunta, Timo Malén, Toppi Oy, 1.1.2015 lähtien Vesa Kärhä, MT ry	PAKKAUSALAN YMPÄRISTÖREKISTERI PYR OY <ul style="list-style-type: none">Hallituksen jäsen Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy, henkilökohtainen varajäsen Sauli Eerola, Muovipoli Oy	VTT <ul style="list-style-type: none">Rakennusalan tuotesertifiointitoimikunta, Minna Annala 1.9.2014 lähtien
LAHDEN MESSUT OY <ul style="list-style-type: none">Muovi-Plastics näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry	RAKENNUSTEOLLISUUS RT RY <ul style="list-style-type: none">Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä, RASEK, Kari Kuivalainen, MT ry	OSAKKUUDET MUOVITEOLLISUUS RY:N TAVOITTEITA EDISTÄVISSÄ YHTEISÖISSÄ <p>Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavan tavoitteiden saavuttamisen.</p>
MAA- JA METSÄTALOUSMINISTERIÖ <ul style="list-style-type: none">Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaali -työryhmä, Vesa Kärhä, MT ry	SUOMEN STANDARDISOIMISLIITTO SFS RY <ul style="list-style-type: none">Toimialan yhteyshenkilö, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien	OSAKKUUDET YHTIÖISSÄ <ul style="list-style-type: none">Ekokem OyjMuovipoli OyPakkausalan Ympäristörekisteri PYR OySuomen Uusiomuovi OyTeollisuuskeskus Oy

MUOVITEOLLISUUS RY:N EDUSTUKSET ULKOMAISISSA JÄRJESTÖISSÄ JA TYÖRYHMISSÄ 2014–2015

CEN EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION

- CEN/TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems, Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien
- CEN/TC 120 Sacks for the transport of food aid, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien
- CEN/TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien
- CEN/TC 155 Plastic piping systems and ducting systems, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, Karl-Johan Ström, Kari Kuivalainen, MT ry
- CEN/TC 210 GRP Tanks and vessels, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien
- CEN/TC 266 Thermoplastic static tanks, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien

ECVM EUROPEAN COUNCIL OF VINYL MANUFACTURERS

- PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO EUROPEAN PLASTICS RECOVERY ORGANISATION

- Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

- Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien

INSTA-CERT YHTEISPOHJOISMAINEN SERTIFIOINTI

- IC/WG1, Karl-Johan Ström, NPG, Kari Kuivalainen, MT ry
- IC/AG, Kari Kuivalainen, MT ry

ISO INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION

- ISO/TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, Karl-Johan Ström, Kari Kuivalainen, MT ry
- ISO/TC 219 Floor covering, Rasmus Pinomaa, MT ry 31.8.2014 asti, Minna Annala, MT ry 1.9.2014 lähtien

NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN

- Marknadsgruppen, Kari Kuivalainen, MT ry

PLASTICS EUROPE

- National Plastics Association, Vesa Kärhä, MT ry
- North region, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA THE EUROPEAN PLASTIC PIPES AND FITTINGS ASSOCIATION

- General Assembly, Kari Kuivalainen, MT ry
- AG Utilities, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy
- WG CEST (Certification and standardization), Kari Kuivalainen, MT ry
- WG HSE (Health, safety and environment), Kari Kuivalainen, MT ry



Kokonaan uusi tapa valmistaa muovisia tuotteita

Ainetta lisäävä työstö eli kansanomaistaen ja hieman mutkia oikoen, 3D-printtaus, on kuin uusi avaruuden ulottuvuus, jota kohti väistämättä matkaamme. Tekniikkana se on kiinnostava, epäilyttävä, innostava ja vaikka mitä. Kenties se lopulta on portti seuraavaan loikkaan. Tai jospa jääkin vain alkuhuuman jälkeen tasoittuvaksi yhdeksi muovien jalostuksen tekniikkayhdistelmäksi muiden joukkoon.

Suomalaiset yritykset ovat hyvin 3D-tulostuksen kehityksessä mukana. Ensimmäiset patentit aiheesta ovat meillä 1980-luvun lopulta. Kännykkäkuorien ja -osien valmistuksen kultavuosina 1990-luvulla 3D-printtaamista ja stereolitografiaa alettiin käyttää muovituotteiden protojen ja mallien valmistuksessa. Siitä kehitys on jatkunut hurjana.

Ammattimaiset ainetta lisäävät työstölaitteet ovat aika lailla eri laitteita kuin kouluissa ja kotioiloissa käytettävät. Teollinen käyttö ei enää rajoitu mallien, protojen tai piensarjojen valmistukseen erikoismuoveista. Nykytekniikalla voidaan tulostaa jo

metalleja siinä tarkkuudessa, että vaikkapa muovituotemuottien osien valmistus onnistuu.

Uusi tekniikka mahdollistaa asioita, joihin vanhat menetelmät eivät oikein taivu. Samassa kappaleessa voi olla erilaisia tiheysalueita. Yhdellä tulostuksella voidaan tehdä vaikka satojen liikkuvien muoviosien koneistoja ilman erillistä kokoonpanoa. Tulostin voidaan laittaa päälle suunnittelutyöpäivän päätteeksi, lähteä kotiin ja aamulla uutta tuotetta voi hypistellä käsissään.

Ainetta lisäävän tuotannon hypetyksen alle on hieman jäänyt myös Muoviteollisuus ry:n jäsenistöllä käytössä olevat muut uusimmat työstötekniikat. Muun muassa laserkuviointi, -leikkaus ja kehittyneet moniakselijyrsimet tai vaikkapa ultraäänihitsauslaitteet osaavissa käsissä saavat aikaan niitä laadukkaita kotimaisia muovituotteita, joilla menestytään.

Vesa Kärhä EK blogissa

MUOVITEOLLISUUS RY:N JÄSENYRITYKSET 31.12.2014

Akaan Muovityö Oy
A-kassi Ky
Alfaplast Oy
Oy All-Plast Ab
Amerplast Oy
Amerplast Ikamer Oy
Artekno Oy
Arvo-Putki Oy
ASV-Jarex Oy
Atplast Oy
BEMIS Valkeakoski Oy
Biaxis Oy Ltd
Cathodex Oy
EC-Engineering Oy
Ekin Muovi Oy
Ekokem Oyj
Elecster Oyj
Eurocon Oy
Europak Oy
Exel Composites Oyj
Oy Fibox Ab
Finn-Valve Oy
Oy Fluid-Bag Ab
Oy Fluorotech Ltd
Oy G.W.Sohlberg Ab
Graham Packaging Company Oy
Hella Lighting Finland Oy
Jita Oy
Jokamuovi Oy
Karhumuovi Oy
Kera Group Oy
Kiiltoplast Oy
KL-Teho Oy
Eino Korhonen Oy

KWH Plast Schur Flexibles Oy
Lassila & Tikanoja Oyj
Leomuovi Oy
Li-Plast Oy
LOGSTOR Finland Oy
Masamuovi Oy
Medisize Oy
Meriser Oy
MK-Tresmer Oy
Molok Oy
MSK Plast Oy
Muovijaloste Oy
Muovilami Oy
Muovipoli Oy
Muovitekniikka Oy Europlast
Muovitekniikka V. Riittinen & Co
Muoviura Oy
Nerostep Oy
Okartek Oy
Orion Oyj
Oy Orthex Finland Ab
Palo- ja Vesitekniikka PA-VE Oy
Oy Parlok Ab
Pelloplast Oy
Piiplast Oy
Pipelife Finland Oy
Plastep Oy
Oy Plastex Ab
Plastiroll Oy
Plastiset Oy
Plastone Oy
Pohjoismainen Solumuovi Oy
Polyno Oy

Pramia Plastic Oy
Premix Oy
Oy Prevx Ab
Oy Primo Finland Ab
Promens Oy
River Plast Oy
RKW Finland Oy
RPC Superfos Pori Oy
S.Punkki Oy
Saintex Oy
Satatuote Oy
Saumeri Oy
Oy Scantarp Ab
Schoeller Allibert Oy
Serres Oy
SK Tuote Oy
Solupak Oy
Stenqvist Suomi Oy
Strömfors Electric Oy
Suomen Käyttömuovi Oy
Taitomuovi Oy
Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
TerhiTec Oy
Toijalan Kotelotehdas Oy
Oy Toppi Ab
Treston Oy
Ulvilan Lasikuitu Oy
Upofloor Oy
Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd
Wavin-Labko Oy
Vepro Oy
Wipak Oy



Muovituotteiden ja -muottien 3D-tulostus on paitsi kiinnostava, myös koko alaa mullistava tapa tehdä muovituotteita. Lahden MuoviPlastics 2014 -messuilla reipas Julius-poika esitteli isänsä ja Materflow Oy:n kanssa porukalla toteutettua yksilöllistä proteesinsa osaa, jonka ansiosta rakas jalkapallon pelaaminenkin onnistuu.

Ja uuden kappaleen saa vaikka seuraavana päivänä, jos menisi rikki.

HENKILÖKUNTA 2014–2015



Vesa Kärhä

Toimitusjohtaja, dipl.ins.
Puh. 09 1728 4326



Petri Ahola-Luttilla

Huoltovarmuussuunnittelu,
valmiuspäällikkö, komentaja
Puh. 040 849 5920
petri.ahola-luttilla@kemianteollisuus.fi



Minna Annala

Asiamies, TkT
Puh 09 1728 4309



Lena Jentyin

Järjestöassistentti, MTi
Puh. 09 1728 4325



Kari Kuivalainen

Asiamies, insinööri
Puh 09 1728 4323



Matti Laurila

Tiedottaja, valtiot. maist.
Puh. 09 1728 4324
matti.laurila@kemianteollisuus.fi



Katja Teerimäki

Kirjanpitäjä, merk.
Puh 09 1728 4330
katja.teerimaki@kemianteollisuus.fi

Sähköpostiosoitteet muotoa
etunimi.sukunimi@plastics.fi,
ellei muuta ole ilmaistu.



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Muoviteollisuus ry • Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
puh. 09 172 841, faksi 09 171 164 • sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi • www.plastics.fi