



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Vuosikatsaus

2016–2017

Muoviteollisuus ry:n jäsenet

2016–2017

Et ole yksin!

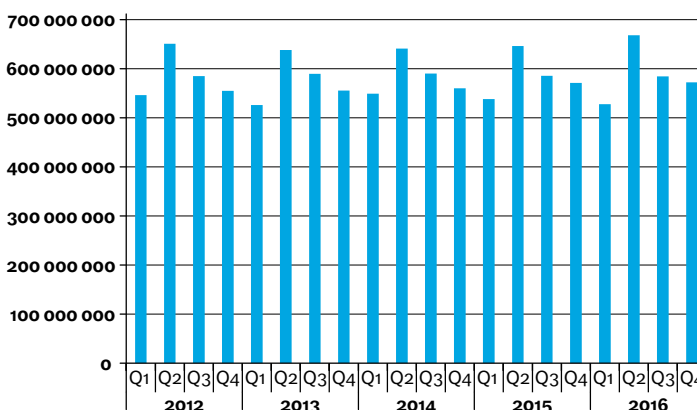
Accon Suomi Oy	Eino Korhonen Oy	Premix Oy
Akaan Muovityö Oy	Lassila & Tikanoja Oyj	Oy Prevex Ab
A-kassi Ky	Leomuovi Oy	Oy Primo Finland Ab
Alfaplast Oy	Li-Plast Oy	Promens Oy
Oy All-Plast Ab	LOGSTOR Finland Oy	River Plast Oy
Amerplast Oy	Masamuovi Oy	RKW Finland Oy
Amerplast Ikamer Oy	Masterplast Oy	RPC Superfos Pori Oy
Aqvacomp Oy	Medisize Oy	S.Punkki Oy
Artekno Oy	Meriser Oy	Saintex Oy
Arvo-Putki Oy	MK-Tresmer Oy	Satatuote Oy
ASV-Jarex Oy	Molok Oy	Saumeri Oy
Atplast Oy	MSK Plast Oy	Oy Scantarp Ab
BEMIS Valkeakoski Oy	Muovijaloste Oy	Schoeller Allibert Oy
Biaxis Oy Ltd	Muovilami Oy	Schur Flexibles Finland Oy
Cathodex Oy	Muovipoli Oy	Serres Oy
EC-Engineering Oy	Muovitekniikka Oy Europlast	Serres Group Oy
Ekin Muovi Oy	Muovitekniikka V. Riittinen & Co	SK Tuote Oy
Ekokem Oyj	Muoviura Oy	Solupak Oy
Elecster Oyj	Nerostep Oy	Stenqvist Suomi Oy
Eurocon Oy	Okartek Oy	Suomen Käyttömuovi Oy
Europak Oy	Orion Oyj	Taitomuovi Oy
Exel Composites Oyj	Oy Orthex Finland Ab	Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
Oy Fibox Ab	Palo- ja Vesitekniikka PA-VE Oy	TerhiTec Oy
Finera Aitateollisuus Oy	Oy Parlok Ab	Toijalan Kotelotehdas Oy
Finn-Valve Oy	Pelloplast Oy	Oy Toppi Ab
Oy Fluid-Bag Ab	Piiplast Oy	Treston Oy
Oy Fluorotech Ltd	Pipelife Finland Oy	Ulvilan Lasikuitu Oy
Oy G. W. Sohlberg Ab	Plastep Oy	Upofloor Oy
Graham Packaging Company Oy	Oy Plastex Ab	Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd
Hella Lighting Finland Oy	Plastiroll Oy	Wavin-Labko Oy
Jita Oy	Plastiset Oy	Vepro Oy
Jokamuovi Oy	Plastone Oy	Vieser Oy
Karhumuovi Oy	Pohjanmaan Muovikierrätys Oy	Wiitta Oy
Kera Group Oy	Pohjoismainen Solumuovi Oy	Wipak Oy
Kiiltoplast Oy	Polyno Oy	
KL-Teho Oy	Pramia Plastic Oy	

Liitännäisjäsen: Uponor Oyj

Näillä sivuilla

Muoviteollisuus ry:n jäsenet	2
Muovialan koulutus uusiin muotteihin	3
Orthexin strategian ytimessä on vastuullisuus	4
Muoviteollisuudella hyvä tulevaisuus Suomessa	5
Jaostotoiminta Muoviteollisuus ry:ssä	6
Ruiskuvalujaosto	6
Uusiomuovijaosto: Mullistava muovien kierrätysvuosi Suomessa	7
Putkijaosto	8
Komposiittijaosto	10
Vinyyliryhmä	12
Pakkausjaosto	13
Päällystejaosto	14
Kaukolämpöjaosto	15
Huoltovarmuus	16
Päätöksenteko	17
Henkilökunta ja yhteystiedot	20

Muovituotteiden valmistus Suomessa pitää tasaisesti pintansa



■ Euroestimaatit.
Lähde: Asiakaskohtainen suhdannepalvelu, Tilastokeskus

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä: Muovialan koulutus uusiin muotteihin

Aika tasan 30 vuotta sitten pääsin ensi kertaa töihin kotimaiseen muovituotteita valmistaneeseen yritykseen. Työkavereina oli monenlaisen ammatillisen uran ja koulutustaustan taitureita. Virtuosoimainen muotinasentajamme oli joskus kouluttautunut koristepeusepäksi. Mukava työhön opastajani oli alun perin dieselasentaja. Oli myös useita suoraan perus- tai silloin oikeammin keskikoulusta tulleita. Yksi osaava harjoittelija oli ammatillinen kummajainen, jota katsottiin kunnioittavasti yläviistoon: Hänpä opiskeli teknillisessä opistossa muovi-insinöörin tutkintoa!

Kyllähän me tuolla porukalla saimme tehtyä markkinoille ihan kelvollisia muovituotteita. Oli kuitenkin jo tuolloin ilmeistä, että muoveihin ja muovin työstöön keskittyvästä oikeasta koulutuksesta olisi ollut merkittävää hyötyä ihan meille kaikille ja etenkin firmalle. Edelleenkin vain joka viides muovialan 12 000 työntekijästä on suorittanut jonkin suoranaisesti oman alansa tutkinnon. Toki erilaista muovikoulutusta lienee useammalla.

Usein hoetaan, että asenne ratkaisee tuotannossakin. Uskallan kuitenkin nostaa asenteen rinnalle osaamisen sekä asioiden syvällisemmän ymmärryksen. Oman alan vankka ammatillinen koulutus pohja antaa virtaa myös aidosti oikealle asenteelle ja identiteetille. Jos me Suomessa

haluamme yhtään pysyä mukana tuotannollisen kehityksen kärjessä, saada liikkeelle uutta yritystoimintaa tai edes ylläpitää nykyistä noin 500 muoviyrityksen menestyvää toimialaa maassamme pitkällä tähtäimellä, on muovialan koulutus täällä ehdottoman tärkeä asia.

Vuoden 2016 aikana koulutuksen suuressa muutoksessa muovialan ammattikoulutus liitettiin osaksi kone- ja tuotantotekniikkaa. Muovi-insinöörilinjat oli sulautettu pääosin kone-, materiaali- tai prosessitekniikan ohjelmiin jo muutamaa vuotta aiemmin. Toivon vilpittömästi, että vaikka muovi haalistuu ainakin sanana opinto-oppaista ja -ohjelmista, se kuitenkin vahvistuu sisältöihin.

Tutkintojen ja julkisen koulutuksen

reformi on ollut varsin hämmäntävä prosessi. Pääosin PK-yrityksistä muodostuvan muovialan ääni ja tarpeet tahtovat siinä hukkuu. On vaikeaa edes yrittää seurata, mitä eri paikkakuntien muovikoulutuspalvelujen tarjoajat tykönään rakentelevat. Muoviala on kyllä monipuolinen, mutta sen koulutus tuntuu joskus olevan liiankin hajallaan.

Koulutuksen suunnittelussa ja toteutuksessa on oleellista sisäistä tavallisen muoviyrityksen tarpeet ja nykyinen nopealiikkeinen kilpailuympäristö. Byrokratian ja liiallisen korkealentoisuuden jättäisin syrjään. Koulutuksen räätälöinti ja yrityslähtöinen toteutus ovat entistä tärkeämpiä. Siksi varmaankin painopiste on siirtynyt tutkintoon johtavista lyhyisiin täsmä- ja rekrytointikoulutuksiin. Työssä oppiminen ja oppisopimuskoulutus ovat myös monin paikoin käytettyjä koulutuspolkuja, joista voi suorittaa myös tutkintoja. Minusta tutkintoja ei tule missään tapauksessa unohtaa.

Kannustan sekä työnantajia että henkilöstöä panostamaan tosissaan niihinkin ja näkemään ne yhteisenä kehityselementtinä ja osaamisalueena.

Muoviteollisuus ry yrittää säilyttää muovit kaikissa tutkintotasoissa vähintään omana osaamisalueenaan. Teemme myös kaikkemme, jotta muovien ja muoviteollisuuden väärät negatiiviset mielikuvat saadaan ihmisten mielissä oikeenamaan. Siten alamme saa lisää vetovoimaa myös nuorisokoulutuksen alueelle.

Toteutamme Suomen uudistumista ja kasvua uudistuneen EK:n jäsenenä

Kaikki Muoviteollisuus ry:n jäsenyritykset ovat oikeutettuja myös Elinkeinoelämän keskusliitto EK:n palveluihin ja aktiviteetteihin. Näitä verkostohyötyjä kannattaa hyödyntää. EK on kovasti uudistunut ja muuttunut viimeisen vuoden aikana. Monet isot yhteiskunnalliset missiot ja ylitason kannanmuodostukset ovat tietysti vielä EK:n listoilla, mutta muun muassa seuraavat asiat on muokattu yrityksiä suoraan koskettavampaan muotoon:

- EK:n säännöistä poistettiin mahdollisuus tehdä enää sitovia keskitettyjä palkkaratkaisuja.
- Vuonna 2016 organisoitiin teema teemalta uusi tehtäväjako toimialaliittojen ja keskusjärjestön välille.
- Valiokunnat ja työryhmät on monelta osin uudistettu ja osallistumismahdollisuuksia avattu lisää. Muoviyrityksetkin ovat näihin hyvin tarttuneet.
- Muovialalle hyvin ominainen PK-yrityttäjäisyys on nostettu EK:ssa aiempaa korkeampaan kurssiin.

- Tiedotukseen ja osallistamiseen on panostettu EK:ssa uudella tavalla.

Kaiken kaikkiaan uusi EK antaa nyt aiempaa enemmän muovialan yritykselle, kunhan on itse aktiivinen. Kannattaa tutustua EK:n työhön (www.ek.fi) ja ottaa sinne rohkeasti keskusteluyhteyttä erilaisissa kysymyksissä, kuten vaikka vienninedistämisessä, verotuksessa, talousnäkymissä tai muissa elinkeinonharjoittamiseen liittyvissä huolissa.

**Verkostoituminen
kannattaa aina!**

Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew:

Orthexin strategian ytimessä on vastuullisuus



Suomalainen Orthex Group kasvaa voimakkaasti maailmalla ja on nyt Pohjoismaiden suurin kotitalousmuovituotteiden valmistaja. Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew korostaa yhtiön vahvuuksina hyvää kulttuurien tunte-
musta ja vastuullisuutta.

Orthex vie nyt tuotteitaan yli 40 maahan. Jokainen markkina on erilainen: ne pitää tuntea pystyäkseen tarjoamaan paikallisia kuluttajia kiinnostavia tuotteita. Esimerkiksi värimieltymykset eroavat maittain todella paljon.

- Vastuullisuus on Orthexin strategian ytimessä. Otamme ympäristö- vastuun vakavasti. Minimoidemme omat ympäristövaikutuksemme ja edistämme aktiivisesti kestävästä kehityksestä toiminnassamme. Tuotteemme on tehty kestäväksi jopa vuosikymmeniä. Senkin jälkeen, kun tuote on kulutettu loppuun, se voidaan kierrättää ja materiaali käyttää uudelleen toiseen tarkoitukseen.

Orthex on siirtynyt viime vuosina yhä enemmän kierrätysmateriaalien käyttöön – hyvistä syistä.

- Minimoidemme raakamateriaalimme käytön ja maksimoimme kierrätysmateriaalimme käytön. Esimerkiksi osa kukkaruukuista, lumityökälyt, jäteastiat ja SmartStore-laatikoiden

klipsit on valmistettu kokonaan kierrätetystä materiaalista. Kierrätetyn materiaalin käyttömme on kasvanut vuodesta 2012. Etsimme jatkuvasti vaihtoehtoisia, kestävämpiä ja ympäristöystävällisempiä biopohjaisia raaka-aineita: tänä vuonna tuomme markkinoille esimerkiksi sokeriruo'osta tehdyn yrirtiruukun.

Laatu voittaa halpuuttamisen

Orthexilla luotetaan siihen, että valituneet kuluttajat suosivat laatua.

-Brändien rakentaminen on tärkeä osa strategiaamme. Valmistamme laadukkaita, turvallisia ja testattuja tuotteita, joihin kuluttaja voi luottaa. Uskomme tuotteiden laatuun ja kestävyys, emme halpuuttamiseen. Uskomme tämän päivän kuluttajan haluavan laatua, ei kertakäyttöisyyttä. Mainostamme tuotteitamme päämarkkinoillamme aktiivisesti. Esimerkiksi säilytyslaatikopuolella olemme lähes ainoita mainostajia koko

Euroopassa. Kiinnitämme todella paljon huomiota myös pakkauksiimme ja brändien kommunikointiin myymälöissä.

Tulevaisuus on uusiomuoveissa

Orthexilla uskotaan vankasti uusiomuoveihin.

- Kehitämme jatkuvasti toimintaamme. Nykyiset menetelmät mahdollistavat muovin uusiokäytön. Uskomme, että uusiomuovien käyttö moninkertaistuu tulevaisuudessa: läpimurto tulee teknologian myötä, kun myös elintarvikekelpoista uusiomuovia aletaan valmistaa.

Alexander Rosenlew on Muoviteollisuus ry:n hallituksen jäsen

- Järjestössä suurin hyöty on teollisuuden yhteisten intressien aktiivinen edistäminen ja valvominen. Uskon järjestöissä proaktiiviseen tekemiseen ja aktiivisuuteen. Järjestöissä on myös mahdollisuus keskustella yleisellä tasolla koko alaa koskevista asioista, mahdollisuuksista ja haasteista, mistä voi olla paljon hyötyä. Työnantajan roolista on myös monta asiaa, mitä voi yhdessä pohtia ja kehittää keskustelemalla alan yritysten kanssa.

- Olen hyvin tyytyväinen Muoviteollisuuden ammattitaitoihin otteisiin. Aistin aitoa halua ja intoa auttaa alan toimijoita: otteista näkyy myös halun nostaa Suomen taloutta yleisesti ja vaikuttaa meidän kaikkien hyvinvointiin.

Toimitusjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd:

Muoviteollisuudella hyvä tulevaisuus Suomessa



Vantaalainen Fluorotech perustettiin vuonna 1991, ja alkuvuosina yhtiö keskittyi fluorimuoveihin sekä muovisten paineellisten putkenosien ja venttiilien maahantuontiin ja myyntiin. Näitä tuotteita ei valmisteta Suomessa. Sitten Fluorotech on laajentanut kaikkiin muovipuolivalmisteisiin, hitsauskoneisiin ja niiden huoltoon sekä koulutukseen.

Fluorotechissä tehtiin sukupolvenvaihdos vuonna 2003, kun Christian "Titi" Sundberg osti yrityksen isältään Gary Sundbergilta.

- Fluorotechin vahvuus on monipuolinen varasto, nopeat toimitusajat ja palveluhenkinen osaava henkilökunta. Olemme sitouttaneet yhtiön avainhenkilöt myymällä osan yhtiöstä heille. Asiakas huomaa yrittäjäkulttuurin palvelussamme, sanoo Titi Sundberg.

Veroista kaikilla on vankat mielipiteensä

- Esimerkiksi verovapaita osinkoja vastustetaan kiivaasti, mutta näen ne oivallisena tapana kannustaa yrityksiä tekemään hyvää tulosta. PK-sektorin yritykset selvisivät pitkästä taantumasta paremmin, kun verovapaat osingot ajoivat yritykset tekemään tulosta ja sitä kautta vahvistamaan yrityksen pääomaa. Jos nostit oman pääoman miljoonaan, sait jakaa täydet 90 000 euroa verovapaasti.

Kansantalous voi hyvin, kun yritykset maksoivat ALV-myydyistä tuotteista ja palveluista ja sitten vielä yrityksen voitoista verot.

Titi Sundberg sanoo perheyrittäjyyden olevan erikoista yrittämistä: hyvinä aikoina kateus nostaa päätään, huonoina taas puhalletaan päättäväisesti yhteiseen hiileen.

- Perheen tuki on aivan korvaamaton. Kaikki tekevät valtavasti töitä yhteisen edun eteen.

Tällä hetkellä Fluorotechillä menee paremmin kuin vuosiin

- Pysyimme vuonna 2016 budjetissa, ensimmäistä kertaa seitsemään vuoteen! Perusmyyntimme junnaa yhä paikallaan, mutta suuret projektit, kuten Äänekosken biotehdas ja Boliden, pelastivat vuoden. Tulevaisuus näyttää positiivisemmalta kuin aikoihin. En usko suureen nousuun vaan hitaaseen etenemiseen.

Titi on ollut pitkään Muoviteollisuus ry:n hallituksessa. Miksi?

- Tärkein hyöty on verkostoitumisessa. Jäsenyrityksiin on helppo ottaa yhteyttä. Hallituksessa tapaa samalla tavalla ajattelevia ihmisiä, jotka painivat samojen asioiden parissa kuin itsekin. Tärkeää on myös saamamme tuki työehtosopimusten tekemisessä ja neuvonta työnantajan ja työntekijän välisissä ongelmissa. Hallituksen kokouksissa saa pikakatsauksen, miten alalla menee.

Usein pelotellaan, että teollinen tuotanto siirtyy halvemman kustannustason maihin. **Onko muoviteollisuudella tulevaisuutta Suomessa?**

- On tulevaisuutta! Raaka-aineen hinta on suunnilleen sama kaikkialla maailmassa. Suomessa on edullinen sähkö ja vakaat olot. Kun katsoo maailman tilannetta, niin on aika hyvä olla Suomessa. Automaatiota ja osaamista lisäämällä pidetään kustannukset kurissa. Sosiaalinen media kannattaa myös hyödyntää. Muoviteollisuudella on hyvä tulevaisuus Suomessa.

Jaostotoiminta Muoviteollisuus ry:ssä

Yhteisen asian hyväksi!

Jaostot ja ryhmät ovat tuote- tai alakohtaisia toimielimiä, joissa edistetään alan sisäistä yhteistyötä ja otetaan kollektiivisesti kantaa tärkeisiin asioihin.

Jaostoissa tehdään alan tai intressiryhmän sisäistä yhteistyötä merkittävässä alakohtaisissa asioissa. Tärkeitä asioita ovat esimerkiksi imagon nostatus, lainsäädäntöön vaikuttaminen, kierrätys- ja jätekysymykset, standardisointi ja harmonisointi sekä tiedottaminen ja muu viestiminen yhteisen asian hyväksi.

Jaostot seuraavat aktiivisesti alan kehitystä ja tapahtumia. Jaostot toimivat useimmiten omalla budjetilla, joka perustuu jäsenyritysten jäsenmaksuun. Jaoston hallitus määrittää vuosittain jäsenmaksun suuruuden, toiminta on voittoa tavoittelematon-

ta. Jaostoja ja ryhmiä perustetaan Muoviteollisuus ry:n jäsenten tarpeiden ja resurssien mukaan. Jaostojen ja ryhmien toiminnasta ja siihen osallistumisesta kertoo lisää Muoviteollisuus ry:n henkilöstö.

Ruiskuvalujaosto

Nykyaikainen muovien ruiskuvalu on pitkälle kehittynyt tehokas tuotantomenetelmä valmistaa tarkkoja tuotteita moniin käyttötarkoituksiin. Eri puolilla maata toimii useita kymmeniä osaavia ruiskuvalulla muovituotteita valmistavia yrityksiä. Vuoden 2015 marraskuussa joukko näitä valmistajia ja alan koulutuksen tarjoajia päätti aktivoida Muoviteollisuus ry:n Ruiskuvalujaoston. Näin tehtiin ja jaoston toimintaperiaatteet sekä tavoitteet kirjattiin.

Vuonna 2016 ruiskuvalujaoston toiminta pääsi sitten hyvään vauhtiin. Erillisten toimijoiden verkostoituminen ja näin muodostetun kokonaisuuden tunnetuksi tekeminen nähtiin osana Suomen sekä sen teollisuuden nousuun saamista. Jaostolla on laajapohjaisempia mahdollisuuksia vaikuttaa yksittäiseen yritykseen verrattuna. Alueella tapahtuu koko ajan kiinnostavia kehitysharppauksia monella tasolla. Jaostossa näitä yleisiä kehityssuuntia on hyvä tarkastella koitaimaisen ruiskuvalutoimijan elinkei-

non harjoittamisen näkökulmasta.

Jaosto kokoontui vuonna 2016 neljä kertaa. Kaksi kokousta pidettiin Helsingissä, yksi Tampereella Alihankinta-messujen yhteydessä ja vuoden viimeinen tapaaminen järjestettiin Espoossa Aalto-yliopiston Design Factorylla Otaniemessä.

Kokouksissa käsiteltiin muun muassa ruiskuvalutuotteiden suunnittelua, uuden sukupolven sellukuitukomposiitteja, alan ammatillisen koulutuksen muutosta sekä luodattiin uusimpia alaa muokkaavia trendejä.

Organisaatio

Jaoston puheenjohtajaksi valittiin Tom Ståhlberg Orthex Groupista. Jaoston sihteerinä toimi Minna Annala Muoviteollisuus ry:stä.

Ruiskuvalujaostossa olivat 2016 mukana:

- AEL
- All-Plast Oy
- Arcada
- KL-Teho Oy
- MSK Plast Oy
- Muovipoli Oy
- Muoviyhdistys ry
- Oy Orthex Finland Ab
- Plastep Oy
- Plastone Oy
- SAKKY
- Uponor Infra Oy
- Wiitta Oy

Injection Moulding Group

is a forum for non-commercial cooperation, exchange of information and networking for companies that manufacture its versatile plastic products with injection moulding technology.

Formsprutningsgruppen

är ett forum för icke-kommersiellt samarbete, informationsbyte och nätverksamhet för företag som tillverkar sina mångsidiga plastprodukter med formsprutningsteknik.



Leomuovi Oy:n uusia ruiskuvalukoneita marraskuussa 2016
Lähde: Katja Talcão, Muoviklusteri - Plastics Cluster

Mullistava muovien kierrätysvuosi Suomessa

Maailman muovien kierrätys pysytteli vuoden melko lailla vakiintuneen liiketoiminnan muokkaamisissa uomissa. Aasia ei enää aiempaan tapaan ime kaikkia mahdollisia kierrätysmateriaaleja ja Euroopassakin korkeimmat muovien kierrätystavoitetasot tuntuvat järkevöityvän. Muutama jäsenvaltio - Saksa etunenässä - jopa toivoi nyt rauhoituttavan ainakin kolmeksi vuodeksi kehittämään luotettavaa kierrätysmallien laskentaa, vaikutusarviointia sekä tilastointia. Ja vasta kun ne ovat kunnossa ja EU-harmoniset, asetettaisiin uusia poliittisia tavoitetasoja. Moniongelmainen EU kuitenkin jatkaa uusien tavoitteiden valmistelua vuonna 2017 osana niin sanottua Kiertotalouspakettia ja siihen linkittyvää Muovistrategiaa.

Suomessa vuonna 2016 tapahtui merkittävää uutta muovien kierrätyksessä. Maassamme aloitti ensimmäinen kuluttajamuovipakkauksia lajitteleva ja uusiomuoviksi ohjaava laitos. Paljon julkisuutta saaneen laitoksen rakensi Riihimäelle Ekokem Oyj, joka loppuvuodesta siirtyi käytännössä kokonaan Fortum Oyj:n omistukseen. Uudet uusioraaka-ainevirrat herättivät paljon kiinnostusta kotimaan muoviteollisuudessa.

Riihimäen laitoksen lisäksi Suomessa käynnistyi myös muita, hieman pienempiä teollisuuden ja maatalouden muovien käsittely- sekä kierrätysyksiöitä. Kun vielä näiden lisäksi täyden mittakaavan toimintansa aloitti pari uutta jätevoimalaa Tampereella ja Lepävirralla, voitiin hieman yllättäenkin todeta Suomen nousseen jätemuovin hyödyntämisen kärkimaiden joukkoon. Vuoden 2016 alusta voimaan astunut uusi lainsäädäntö rajoittaa vahvasti ja käytännössä muutamassa vuodessa kieltää kokonaan jätemuovien viennin yhdyskuntajätteen kaatopaikoille.

Jaoston toiminta

Sanomattakin on selvää, että uusiomuovijaostolle riitti kiinnostavia asioita käsiteltäväksi vuonna 2016. Voidakseen parhaiten luodata tätä suurta muutosta, jaosto katsoi tarkoituksenmukaiseksi pitää keskinäisten kokousten sijaan yhteistilaisuuksia muun muassa pakkausjaoston ja vinyylijaoston kanssa. Ensimmäinen tällainen tilaisuus oli 10.3.2016 Helsingissä otsikolla ”Minne menet muovipakkaus?” Touko- ja syyskuussa kokoonnuttiin vinyyliyrityksen ja PVC-asiantuntijoiden kanssa pyrkimyksenä auttaa myös tätä muovia käyttäviä yrityksiä vastaamaan kiertotalouden ja kaatopaikkarajoitusten haasteisiin.

Euroopan kiertotalouspakettia ja muuta kehitystä seurattiin PRE-organisaation (Plastics Recyclers in Europe) kautta. Suomen Uusiomuovi Oy ja muut alueeseen vahvasti vaikuttavat tahot olivat myös vuoden aikana vuorovaikutuksessa.

Organisaatio

Jaoston koordinaattoreina ja sihteereinä toimivat Muoviteollisuus ry toimistosta Vesa Kärhä ja Minna Annala.

Uusiomuovijaostoon toimintavuonna 2016 kuuluivat seuraavat yritykset:

- Ekokem Oyj, Mikko Koivuniemi
- Jita Oy, Kari Kohtala
- Lassila & Tikanoja Oyj, Mika Tuomisaari
- Pramia Plastic Oy, Marko Mäkinen
- Premix Oy, Jaana Varis
- Promens Oy, Heikki Turpeinen
- RKW Finland Oy, Timo Peltoniemi
- Suomen Käyttömuovi Oy, Jukka Malén
- Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd, Lauri Kuitunen
- Wipak Oy, Risto Aarnio-Wihuri
- Pohjanmaan Muovikierrätys Oy, Eino Järvinen

Asiantuntijajäsenet

- Suomen Uusiomuovi Oy, Peter Rasmussen, Vesa Soini

Recycling Group

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of tackling the plastic waste issues in Finland.

Återvinningsdivisionen

arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunnandet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.

Putkijaosto

Putkijaoston tavoitteena on mahdollistaa laadukas rakentaminen korkealaatuisilla muoviputkijärjestelmillä sekä ylläpitää ja kehittää alan tarjoamien ratkaisujen hyvää imagoa. Yritysten kilpailukyvyyn turvaamiseksi tarvitaan oikeudenmukaiset kansalliset ja EU:n määräykset. Jaosto valvoo kansallisia ja kansainvälisiä etuja myös standardisointityössä.

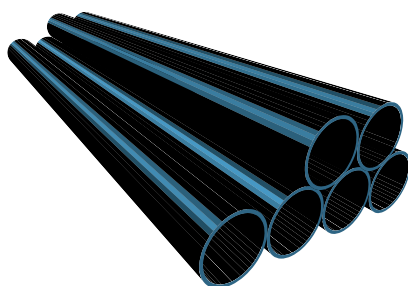
Muoviputkien markkina-aseman turvaamiseksi ja teknisen kilpailukyvyyn varmistamiseksi jaosto osallistuu vapaaehtoisen pohjoismaisen muoviputkijärjestelmien testaus- ja valvontamenettelyyn ylläpitoon. Jaoston pitkän tähtäimen tavoitteena on vastaava yleiseurooppalainen yhteistyö sertifiointiorganisaatioiden ja tarkastuslaitosten kanssa. Pohjoismaisten olosuhteiden erityispiirteet nostetaan esiin mm. jaoston toimittamissa helppotajuisissa oppaissa ja esitteissä sekä esityksissä alan tilaisuuksissa.

Vuosi 2016 oli jaoston 45. toimintavuosi. Tärkeimmät työkohteet olivat:

- alan standardisoinnin teknisen komitean CEN/TC 155 yleiskokouksen järjestäminen
- Nordic Poly Mark -laatu- ja sertifiointimerkkiä koskeva tiedottaminen ja osallistuminen yhteispohjoismaisen Nordic Poly Mark -merkin testaus- ja valvontamenettelyyn ylläpitämiseen mm. INSTA-CERT WG1 -työryhmän toimintaan osallistumalla
- osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännöstön valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön alan eurooppalaisen järjestön TEPPFAn työryhmissä toimien
- muoviputkien CE-merkinnän käyttöönoton mahdollistavien harmonisoitujen standardien laatimisen seuranta alan teknisessä komiteassa CEN/TC 155
- muoviputkihitsaajien koulutus- ja pätevyntijärjestelmän kehitys- ja ylläpitotyön jatkaminen
- pienpuhdistamohuoltajien pätevyntikoulutuksen ja pätevien huoltajien rekisterin ylläpidon jatkaminen yhteistyössä Suomen LVI-liiton kanssa

Vuoden 2017 toiminnan keskeinen kohde on jaoston ryhmä- ja verkosto-toiminnan tehostamisen jatkaminen. Painopisteenä säilyy kotimainen sidosryhmävaikuttaminen, jotta pätevät muoviputkihitsaajat ja pienpuhdistamohuoltajat huomioitaisiin kattavasti hankintaketjuissa ympäri Suomen. Nordic Poly Mark -tiedottamisessa nostetaan esille laatu- ja sertifiointimerkin hyötyjä muoviputkijärjestelmien käyttäjille. Näiden ohella jaoston toimintaan sisältyy perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n viranomaisten toiminnan seurantaan. Muoviputkien CE-merkintä alkanee vasta vuoden 2018 puolella, mutta merkintään liittyvä valmistelu- ja vaikuttamistyö jatkuu edelleen. Hajajätevesiopas uudistetaan kevään 2017 aikana uutta lainsäädäntöä koskevilla tiedoilla.

Jaosto on jäsenenä eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFAssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkitekniikan edunvalvonnan hoitaminen Euroopan komissioon päin. Keskeisiä aiheita TEPPFAn toiminnassa ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset



ja sertifiointiasiat sekä muoviputkien kelpoisuuden osoittaminen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten putkistojen ympäristövaikutusten elinkaarianalyysseja ja vertailuja, erilaisia REACH-aiheisia hankkeita ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraation mallintamista. TEPPFAn toimistolla Brysselissä vuosi 2017 on myös eläköitymisistä yms. muutoksista johtuvien henkilövaihdosten vuosi.

Organisaatio

Seuraavat yritykset olivat putkijaoston varsinaisia jäseniä 31.12.2016:

- Pipelife Finland Oy
- Uponor Oyj (sekä Uponor-konserniin kuuluvat Suomessa tuotantoa harjoittavat tytäryhtiöt Uponor Infra Oy ja Uponor Suomi Oy)
- Wavin-Labko Oy

Jita Oy osallistui jaoston toimintaan työryhmjäsenenä.

Jaosto muodostuu jäsenyritysten edustajista kootuista ryhmistä: toiminnasta päättävästä johtoryhmästä ja käytännön työtä tekevistä ryhmistä. Putkijaoston puheenjohtajan 2-vuotiskauden vuoden 2017 alussa aloitti myynti- ja markkinointijohtaja Juha Kainulainen Uponor Infra Oy:stä.

Jaoston päätoimisena asiamiehenä toimii Kari Kuivalainen. Asiamies toimii sekä johtoryhmän että myös työryhmien koollekutsujana ja sihteerinä.



Kuva: CEN/TC 155 yleiskokouksen osallistujat ©Matti Laurila

Putkijaoston johtoryhmä

- Juha Kainulainen (puheenjohtaja), Uponor Infra Oy
- Timo Sarlin, Wavin-Labko Oy
- Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy
- Anders Andtbacka, Uponor Oyj
- Teemu Sillvan, Wavin-Labko Oy
- Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
- Kari Kuivalainen (päätoiminen sihteeri), MT ry

Työryhmätoiminta jatkui vilkkaana ja alla mainittujen ryhmien alaisuudessa toimi edelleen hitsaajien päteväntijärjestelmää kehittävä auditointiryhmä, kaksi aihepiirikohtaista markkinoinnin kehittämisryhmää (muoviputkihitsaus ja Nordic Poly Mark) sekä pienpuhdistamohuoltajien päteväntikoulutuksen ohjausryhmä.

Pipe Group

aims to ensure the technical competence of the member companies and the reputation of the plastic pipes. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group participates actively in the working groups of INSTA-CERT (Nordic group of certification bodies) and is a member of TEPPFA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com). Membership enables attending several application and working groups as well as the General Assembly meetings where all members together set the targets of TEPPFA.

Plaströrgruppen

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla marknadens tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, tryggheten av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr och installation. Plaströrgruppen deltar aktivt i olika arbetsgrupper inom INSTA-CERT (sammanslutning av fyra nordiska certifieringsorganisationer) och är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPPFA (www.teppfa.com). Medlemskapet möjliggör för plaströrgruppen att ställa upp i många applikations- och arbetsgrupper och även i generalförsamlingarna där medlemmar tillsammans slår fast målsättningen för TEPPFA.

Putkijaoston työryhmät

Ryhmän nimi

TR 1 Hule- ja jätevesijärjestelmät
TR 2 Paineputket (kaasu ja vesi)
TR 3 Kaapelinsuojaputket
TR 5 Koemenetelmät

TR 8 Saneeraus ja EHS

TR H Hitsaustyöryhmä
TR N Nordic Poly Mark -ryhmä
TR P Puhdistamotyöryhmä

NK 1 Muoviputkien hitsauksen laadunvalvontajärjestelmän neuvottelukunta

Puheenjohtaja

Jarko Lehto, Pipelife Finland Oy
Minna Vekkele, Uponor Infra Oy
Seppo Rautiainen, Uponor Suomi Oy
Ari Pokka, Pipelife Finland Oy
Teemu Salminen, Uponor Infra Oy (31.7.2016 saakka),
Jarmo Mäenpää, Uponor Suomi Oy (1.8.2016 alkaen)
Anders Andtbacka, Uponor Oyj
Marko Heikkinen, Pipelife Finland Oy
Kari Kohtala, Jita Oy
Anders Andtbacka, Uponor Oyj

Komposiittijaosto

Komposiittijaosto toimii alan yhteistyöelimenä ja verkostoitumisen edistäjänä. Jaosto seuraa alan ympäristökysymysten ja teknologian kehitystä ja standardisointia. Se pyrkii vaikuttamaan kehitykseen ja edistämään alan koulutusta ja tutkimusta. Toteutamme yhteisprojekteja markkinoiden kartoittamiseksi ja kehitämme alan yleisiä toimintaedellytyksiä.

Vuosi 2016 oli jaoston 18. toimintavuosi nykyisessä muodossa.

Komposiittijaoston hallitus kokoon-tui kolmesti vuoden aikana. Jaoston yleiskokous pidettiin 10.11.2016 Valamossa, Heinävedellä. Yleiskokouksessa valittiin hallitus vuodelle 2017 ja esiteltiin jaoston toimintasuunnitelma seuraavalle vuodelle. Vuodeksi 2017 valittu hallitus piti järjestäytymiskokouksen heti yleiskokouksen jälkeen. Jaostoa 18 vuotta menestyksekkäästi johtanut Erkki Lappi ilmoitti, että nyt on aika vaihtaa puheenjohtajaa ja uudeksi puheenjohtajaksi vuodelle 2017 valittiin yksimielisesti Mika Mustakangas Patria Aerostructures Oy:stä.

Perinteiset Lujitemuovipäivät olivat tällä kertaa 10.–11.11.2016 Valamossa, Heinävedellä. Huolimatta hieman syrjäisestä paikasta, osallistujia oli lähemmäs 70. Lujitemuovipäivien kiinnostavimpina aiheina pidettiin materiaalien käyttökoneita, kuten punottua hiilikuitua ja liimaustekniikoita. Myös Spinnova Oy:n Juha Salmelan esitys perinteisistä lujitteista poikkeavasta luonnonkuidusta, suomalaisen tuotekehityksen tulos, sai aikaan erittäin aktiivisen keskustelun. Valamoa pidettiin mielenkiintoisena paikkana ja kuoroesitys kirkossa sekä viininvalmistukseen tutustuminen keräsivät positiivista palautetta.

Eurooppalaista edunvalvontaa

Jaosto hoitaa eurooppalaisen standardisointijärjestön teknisen komitean CEN/TC 210 GRP tanks and vessels sihteeristöä. Juhani Laakso on komitean puheenjohtaja ja käytännön sihteeristöä vastaavat Per-Eric Kass ja jaoston asiamies. Vuonna 2010 aloitettu työ standardin EN 13121-3 ”GRP tanks and vessels for use above ground Part 3: Design and workmanship”

(Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön Osa 3: suunnittelu ja valmistus) uudistamisesta saatiin valmiiksi ja julkaistua keväällä 2016.

Uudistetun standardin voi hankkia SFS:n verkkokaupasta. Työ jatkui vuonna 2016 standardisarjan raportin CEN/TR 13121-5 osalta ja raportti-ehdotus lähetettiin vuoden lopussa äänestyskierrokselle. Raportissa esitetään esimerkkejä standardin EN 13121-3 käytöstä. Lujitemuovit ovat tulossa myös rakentamiseen liittyvään eurokoodit-standardisarjaan ja jaoston asiamies seuraa tilannetta Suomen kansallisessa eurokoodit-seurantarivissä. Jaosto oli eurooppalaisen komposiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European Composites Industry Association) jäsen vuonna 2016 ja jaoston asiamies osallistui EuCIA:n kevään ja syksyn yleiskokouksiin. EuCIA valvoo alan etuja Brysselissä seuraamalla Komission komposiittialaa koskevia ehdotuksia. Vuonna 2016 EuCIA järjesti komission jäsenille tilaisuuden, jossa tuotiin esiin komposiittien hyötyjä ja mahdollisuuksia. Lisäksi EuCIA julkaisi erityisesti komposiittiteollisuudelle tarkoitettua LCA-työkalun, jolla tuotteen ympäristökuormitusta voi laskea ilman syvällistä tietämystä elinkaarianalyysin mallintamisesta. Työkalun kehittämistä jatketaan vuonna 2017.

Komposiittiala yhteen ja yhdessä

Vuonna 2017 Komposiittijaosto pyrkii kehittämään toimintaa niin, että jaosto palvelee vielä paremmin jäsenkuntaa. Tavoitteena on tuoda yhteen koko Suomen komposiittiala ja yhteistyöllä edistää alan menestymistä kovassa kansainvälisessä kilpailussa. Jaosto haluaa tuoda komposiitteja laajempaan tietoisuuteen ja pitää mm. Advanced Engineering Helsinki 2017 -messuilla paneelikeskustelun.



Komposiitit – loputtomasti mahdollisuuksia

Meiltä on puuttunut lyhyt suomenkielinen julkaisu lujitemuoveista. Keväällä 2016 julkaistussa esitteessä kerrotaan yleisellä tasolla, mistä lujitemuovituotteet koostuvat, miten niitä valmistetaan ja missä niitä käytetään. Päätekijöinä olivat Jyrki Vuorinen, TTY ja Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy ja jaoston asiamies osallistui myös omalla panoksellaan.

Hallitus vuonna 2017 (Varajäsenet sulkeissa)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy (Esa Tynkkynen, Oy Esmarin Composites Ltd)
- Kasper Jalander, Velox Oy (Tuula Mannermaa, Ashland Finland Oy)
- Dan Jönsas, Ahlstrom Glassfibre Oy (Jukka Leinonen, Kevra Oy)
- Jukka Alkkiomäki, Jacomp Oy (Tommi Sirén, Plastiset Oy)
- Hannu Viitikko, River Plast Oy (Victor Österlund, Lindberg & Lund Oy)
- Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy (Kai Leppälahti, Bang & Bonsomer Oy)
- Juha-Matti Aho, Muovilami Oy (Juha Kokko, Kevra Oy)
- Kim Sjö Dahl, Exel Composites Oy (Jukka Reijonen, Finn-Nauha Oy)
- Esa Hiltunen, Muovityö Hiltunen Oy (Pekka Nykänen, Iisalmen Muovitek Oy)
- Jens Lindahl, Euroresins Scandinavia Oy (Annukka Villanen, Oy Kokko-Fiber Ab)
- sihteerinä jaoston asiamies Minna Annala, Muoviteollisuus ry

Jäsenyritykset vuonna 2016:

- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Bang&Bonsomer Oy
- EC-Engineering Oy
- Ekin Muovi Oy
- Euroresins Scandinavia Oy
- Exel Composites Oyj
- Oy Esmarin Composites Ltd
- Finnester Coatings Oy
- Finn-Nauha Oy
- Iisalmen Muovitek Oy
- Jacomp Oy
- Kevra Oy
- Kokko-Fiber Oy
- Lindberg & Lund Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastiset Oy
- River Plast Oy
- Sulmu Oy
- Velox Specialities AB

The Composites Group

The Composites Group works as a cooperation body representing the whole composites sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field.

The group also promotes the development of education, follows chemical and environmental requirements, and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

Kompositgruppen

Kompositgruppen är ett intresse- och samarbetsorgan för alla företag i Finland som producerar kompositprodukter. Gruppen satsar på att påverka den allmänna trenden på marknaden. En stor del av verksamheten fokuserar på standardiseringsarbetet, uppföljningen av tekniska innovationer, miljökrav och kemikaliefrågor samt utvecklingsarbetet för återvinning av kompositer.

Muovi ei kulje öljyn tietä

Tullirajat tuottavat päänvaivaa

Talous 2.2.2016 klo 17:05 | päivitetty 2.2.2016 klo 18:14

Öljyn hinta romahti – miksi muovipulikka ei silti halpene?

Öljyn hinnan romahdus ei ole laskenut muovituotteiden hintaa, vaikka öljy on muovin tärkein raaka-aine. Suomalaiset, muovitavaraa tuottavat yritykset valittavat hyödyn jäävän suurille kansainvälisille muovin valmistajille.



Muovin pohjaraaka-aineen öljyn hinta on vajonnut puolessatoista vuodessa pohjamutiin. Voisi kuvitella, että muovituoteyrityksellä on onnen päivät. Vaan ei pä ole.

– Täytyy todeta, että valitettavasti ei. Muovin hinta on ollut historiallisen korkealla tasolla viime aikoina, toteaa Plastexin toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen.

Muovin hinta ei enää seuraa öljyä

... linjaltaan nyt sesonkituotteita – pulkkaa ja liukuria. Valkoinen ... äänteessä mustaksi pulkaksi.

Kuva © YLE, helmikuussa 2016

Muoviteollisuus ry on aktiivisesti julkisuudessa ja muuallakin pyrkinyt reagoimaan viime vuosien ikävään kehitykseen, jossa erityisesti EU-alueella on ilmennyt ajoittain pahojakin muovien saatavuusongelmia

Yleinen hintataso on ollut ylöspäin tempoileva samalla, kun öljyn hinta on laskenut. Tätä asiakkaidemme ja suuren yleisön on vaikea käsittää. Alkuvuonna 2016 toimitusjohtaja Kärhä kuvasi kehitystä muun muassa TV-uutisissa. Vuosi 2016 oli onneksi

sitten tässä suhteessa tasaisempi kuin vuosi 2015. Perusongelmaa ei kuitenkaan ole vielä ratkaistu: Euroopan muovituotantolaitokset ovat auttamatta vanhenemassa. Muovien valmistajat keskittyvät ja investoivat uudet muoviyksikkönsä EU:n ulkopuolelle, tullirajan taakse.

Tavallinen muovituotevalmistaja yrittää tulla toimeen siinä hyvin hankalassa raossa: Ison petrokemian ja omien asiakkaidensa, usein vahvojen kauppaketjujen tai vastaavien välissä.

Vinyyliryhmä

PVC-muoveja valmistava ja jalostava teollisuus on pitkäjänteisellä kansainvälisellä työllä saanut tämän aiemmin hyvinkin silmätikkuna olleen muovin aseman vakiintumaan markkinoilla. Nyt monilla muilla muoveilla on isompia haasteita ympäristö-, terveys- ja turvallisuusalueillaan kuin PVC:llä.

Suomessa lähinnä jätehuoltokysymykset ovat nyt muovien kaatopaikkakieltojen voimaan tullessa PVC-muovin kriittinen kysymys, jonkin verran myös muista valta-muoveista erottuvat kemikaaliasiat. Näihin Vinyyliryhmä maassamme toiminnallaan antaa tukea sekä etsii yhdessä toimivia ja toimialaa tukevia ratkaisuja.

Vinyyliryhmän aktiivisuudella ja ECVM:n tuella järjestettiin touko-kuussa Järvenpäässä PVC Goes Bio-seminaari, joka sai hyvän vastaanoton. Seminaarissa keskityttiin tarkastelemaan nimenomaan sitä, miten PVC-muovi kohtaa uuden kierto- ja biotalousmaailman sekä mitä uusia pehmitinaineita tai muita ratkaisuja sekä ennen kaikkea uusia tuotteita, kuten huoltovapaita profileja PVC:stä voi kestävän kehityksen siivittämänä valmistaa.

Syksyllä PlasTec-messujen yhteydessä pidettiin vielä yksi ryhmän ja uusiomuovijaoston yhteiskokous, jossa

availtiin jätehuollon ja -hyötykäytön solmuja tilanteessa, jossa kaatopaikoille ei tavaraa enää hyväksytä ja poltto-laitoksiinkin vain rajoitetusti.

Organisaatio

Ryhmän toimintaa koordinoivat Minna Annala ja Vesa Kärhä Muoviteollisuus ry:sta. Ryhmän toiminnassa olivat 2016 mukana seuraavat yritykset:

- ASV-Jarex Oy
- Finera Aitateollisuus Oy
- Jokasafe (Jokamuovi) Oy
- Kiiltoplast Oy
- Meriser Oy
- Nerostep Oy
- Pelloplast Oy
- Pipelife Finland Oy
- Oy Primo Finland Ab
- Saintex Oy
- Saumeri Oy
- Oy Scantarp Ab
- Oy Toppi Ab
- Upofloor Oy

Liitännäisjäsen

- Uponor Suomi Oy

Ulkojäsenet

- Lainapeite Oy
- Prysmian Finland Oy
- Reka Kaapeli Oy

Vinyl Group

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Vinylgruppen

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.

VinylPlus

VinylPlus on eurooppalaisen PVC-teollisuuden vapaaehtoinen jatkuvan kestävän kehityksen ohjelma, jonka tavoitteena on luoda **pitkän aikavälin kestävä kehitys koko PVC-arvoketjuun.**

VinylPlus perustuu avoimen keskustelun periaatteille ja ohjelmaa kehittämässä ovat kaikki sidosryhmät, teollisuus, lainsäätäjät, eri järjestöt ja kuluttajat. PVC:lle on tunnustettu viisi keskeistä haastetta, joihin ohjelma keskittyy. PVC:n kierrätys on yksi

keskeisimmistä tavoitteista, joihin VinylPlus haluaa vaikuttaa. PVC:n arvoketjun mukaisesti PVC:n raaka-aineiden turvallinen käyttö ja kuljetus on huomioitu tavoitteissa. Huomio on myös lisäaineissa, joita kehitetään ympäristöystävällisemmiksi ja joille kehitetään omaa kestävän käytön järjestelmää. Myös PVC:n valmistusta pyritään saamaan energiatehokkaaksi. Näitä kaikkia yhdistää tavoite yleisen tietoisuuden lisäämisestä kestävästä kehityksestä PVC:n osalta.

Enemmän tietoa,
kestävää kehitystä

vinyl plus

Pakkausjaosto

Ylivoimaisesti suurin osa maailman elintarvikkeista, lääkkeistä, kemikaaleista sekä muista kriittisistä tuotteista suojataan toimitusketjussaan muovipakkauksilla. Suomessakin valmistetaan kymmenissä yrityksissä suojaavia, toimivia ja myyviä korkealaatuisia muovipakkauksia. Näiden yritysten muodostama pakkausjaosto pyrkii toiminnallaan varmistamaan kaikilla tasoilla sen, että muovipakkausten suorituskyky pääsee täysiin oikeuksiinsa markkinoilla.



Maaliskuun 10. päivä järjestettiin ”Minne menet muovipakkaus?” -tilaisuus ajankohtaisimmista muovipakkausasioista. Erityisesti tuolloin starttivaiheessa ollut kuluttajien muovipakkausten keräys- ja kierrätys kiinnostivat jaostoa ja muita osallistujia. Vuoden aikana raportoitiin jaostoa muutamasta elintarvikekontaktiasias- ta. Jaoston jäsenten avulla otettiin kantaa useissa yhteyksissä muun muassa muovikassien tavoiteohjelmiin Euroopan unionissa. Varsinaisia jaoston kokouksia ei 2016 järjestetty.

Organisaatio

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluivat

- A-kassi Ky
- BEMIS Valkeakoski Oy
- Europak Oy
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Orthex Group
- Plastiroll Oy
- RPC Promens Oy
- RKW Finland Oy
- Satatuote Oy
- Wipak Oy

Packaging Group

was founded in 1973. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland.

Förpackningsdivisionen

är grundad 1973. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat.

Kehittyneet muovit edellytys elektroniikalle

Käytämme lisääntyvässä määrin elektroniikkaa, laitteita ja uusia arkielämän välineitä. Arkipäiväämme ovat jo kaikkialla älypuhelimet, tablettitietokoneet, aktiivisuusrannekkeet, lennot, VR-lasit ja monet muut elektroniset tai optoelektroniset tuotteet.

Kehittyneet tekniset muovit mahdollistavat tällaisten tuotteiden valmistuksen, toimivuuden ja saatavuuden. Suomen muovituotevalmistus on nousut merkittävästi etenkin sähkölaitteiden ja kulutuselektronikan kehityksen myötä. Kotitalouksien televisiot olivat ensimmäiset muovien ruiskuvalua suuresti edistänyt tuoteryhmä. 1970-luvulla muovikuorinen väritelevisio oli haluttu huipputuote. Niiden valmistaminen oli vaativaa niin muottiteknisesti kuin työstettävien muovienkin kannalta. Osaaminen kehittyi ja muovi muotoutui silloisten massiivisten laitteiden ympärille.

Seuraava muovituotteiden kehitysbuumi Suomessa oli 1990-luvun matkapuhelimien yleistymisen. Himoitettu muovituote oli kooltaan pienempi, tarkempi ja kesti rajuakin liikettä. Tiuhaan uudistuvien puhelinmallien valmistus oli teknisesti vaativaa. Tarvittiin uusia muoveja ja uutta työstötekniikkaa. Muoveista tuli pelkkien suojien ja runkojen sijaan entistä enemmän laitteiden toiminnallisia osia. Muovien yhdisteltävyys, kestävyys ja muotoiltavuus olivat saavuttaneet uusia tasoja Suomessa.

Vuonna 2017 olemme esineiden internetin kynnyksellä, ja tässäkin muovit mahdollistavat edistyksen. Nyt esiin nousevat myös terveyden, hyvinvoinnin ja tehokkuuden mahdollistava kulutuselektronikka muovisine hienouksineen ja välttämättömyksineen.

Kännykkähuipun jälkeen – ja osin varmasti sen seurauksena – muovien työstöön on taas tullut monipuolisia edistysaskeleita. 3D-tulostus, laser ja digitaalinen työstö sekä erilaiset tekniikoiden yhdistelmät mahdollistavat uusien tuotteiden monipuolisen valmistuksen.

Valmistavia yrityksiä on satoja, mutta myös globaali kilpailu on erittäin vaativaa. **Toivottavasti 100-vuotias Suomi ja suomalaiset tiedostavat ja ennakkoivat riittävästi muovikasvun alueen tarpeet ja Suomi pysyy tuottoisassa kehityksessä mukana.** Edelleenkin on panostettava alan koulutukseen ja yrityselämän pärjäämiseen maassamme.



Päällystejaosto

Päällystejaosto toimii lattiapäällysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdyssiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

Päällystejaosto vaikuttaa erityisesti standardoinnin kautta. Muoviteollisuus ry:n toimialavelvollisuuksiin kuuluvat eurooppalaisen standardisointijärjestö CENin tekninen komitea TC 134 ja kansainvälisen ISO-järjestön TC 219. Näitä hoitaa päällystejaosto.

Jaosto on seurannut tiiviisti komiteoiden kansainvälistä toimintaa, kommentoinut ja ottanut kantaa. Viime vuosina on selkeästi ollut havaittavissa, että lattianpäällystestandardien kehitystyö on monelta osin siirtynyt kansainväliselle ISO-komitealle. Jaosto onkin seurannut aktiivisesti ISO/TC 219 komitean toimintaa ja on toiminut P-jäsenenä komiteassa.

ISO/TC 219:ssä on laadinnassa uusi tuotespesifikaatiostandardi termoplastisista polymeereistä valmistetuille lattianpäällysteille. Ehdotus hylättiin lausuntokierroksella. Myös Suomi äänesti vastaan. Jaoston kannalta tämä olisi tärkeä standardi ja olimmekin eniten ehdotusta kommentoinut maa. Vastaavasti standardiin ISO 10595 jaosto ehdotti revisiota, jotta kvartsi- ja muovipakkaukset saataisiin sopimaan ko. standardiin. Tämä ehdotus ei saanut kannatusta vaan äänestyksen perusteella ISO 10595-standardi vahvistettiin muuttumattomana

seuraavaksi 5 vuodeksi. Standardi on tärkeä päällystejaoston jäsenistölle ja sovittiin, että tehdään selvitys mihin standardiin kvartsi- ja muovipakkaukset sopisivat parhaiten vai tehdäänkö niille oma spesifikaatiostandardi. Ko. kehitystyötä on tehty paljon CEN/TC 134/WG 7:n puitteissa, jonka työhön jaosto on myös osallistunut aktiivisesti.

CEN/TC 134/WG 9 Ad-Hoc -ryhmässä jaosto on pyrkinyt saamaan prEN 16354 standardiehdotukseen ilmoittavat lattia-alusmateriaalit. "Ventilating" on uusi ominaisuus, joten sen saaminen standardiin vaatii ison panostuksen.

CEN/TC 134/WG 10 -työryhmässä jaosto on ollut mukana uudistamassa harmonisoitua EN 14041-standardia. Uudistustyö on ollut hidasta, sillä standardiin haluttaisiin vaatimuksia/luokituksia tuotteiden VOC-emissioille. Komissiolta tuli tieto standardiehdotuksen lausuntokierroksen jälkeen, että komissio on päättänyt tehdä "delegated act" toimenpiteen koskien VOC-emissioita. Tämä tarkoittaa, että VOC-luokitusta tulee käyttää CE-merkinnän yhteydessä ja standardiehdotukseen täytyy laatia heti päivitys uusien VOC-luokitusten mukaan saamiseksi.

Vuonna 2016 päällystejaosto osallistui neljään eurooppalaiseen standardintokokoukseen ja ISO/TC 219 yleiskokoukseen. Jaoston edustajana komiteoiden yleiskokouksissa ja WG7-työryhmäkokouksessa oli Samuli Löytönen Upofloor Oy:stä. Lisäksi jaosto oli mukana WG 9 Ad-Hoc -ryhmän kokouksissa, joihin osallistui Helmut Wiemers Suomen Pakkausmateriaalit Oy:stä.

Vuonna 2017 aiomme osallistua edelleen aktiivisesti samoihin työkohteisiin kuin vuonna 2016. ISO/TC219 komiteassa on käsittelyssä päällystejaostolle tärkeä standardi. Samoin harmonisoidulla tuotestandardilla on merkittävää vaikutusta päällystejaoston jäsenistölle.

Organisaatio

- Kyösti Puurunen, Upofloor Oy (puheenjohtaja)
- Samuli Löytönen, Upofloor Oy
- Minna Annala, Muoviteollisuus ry (asiamies)

Plastic Coverings Group

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in European and international standardization work.

Beläggningsdivisionen

arbetar som expert i frågor gällande golvbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet både i Europa och internationellt.

Muoviteollisuus ry:n kalenterissa 2016

2016

28.-29.1.	Työvälinepäivät, Vaasa
29.-30.1.	Educa-messut, Helsinki
9.3.	Helcom, Helsinki
10.3.	Minne menet muovipakkaus, Helsinki
22.3.	Muuttuvat työt muoviteollisuudessa, Turku
12.5.	PVC goes BIO, Järvenpää
18.-19.5.	CEN/TC 155 -yleiskokous, Helsinki
18.-19.5.	Ekstruusiopäivät
1.6.	Muovi- ja kumipoolin valmiusseminaari, Helsinki
1.9.	NPA-kokous, Helsinki
27.-29.9.	Alihankintamessut, Tampere
27.10.	Standardiforum, Helsinki
10.-11.11.	Lujitemuovipäivät, Heinävesi

2016: Kiky saavutettiin

Kaukolämpöjaosto

Kaukolämpöjaosto toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana ja yhteistyöryhmänä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Vuonna 2017 kaukolämpöjaosto järjestää alan standardisoinnin teknisen komitean CEN/TC 107 yleiskokouksen Helsingissä 25.-26.4.2017.

Jaostolle kuuluu Muoviteollisuus ry:n vastuulla oleva teknisen komitean CEN/TC 107 ”Prefabricated District Heating Pipe Systems” standardien laadinta sekä siihen liittyvien toimialavelvoitteiden täyttäminen. Varsinainen standardisointityö tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), jossa Muoviteollisuus ry, Energiateollisuus ry ja kaukolämpöjohtojen käyttäjäorganisaatiot ovat edustettuina. Nykytuotoinen alan laadunvalvontayhteistyö perustuu Muoviteollisuus ry:n ja Energiateollisuus ry:n 4.12.2009 päivättyyn yhteistyösopimukseen.

Laadunvalvonnan neuvottelukunnan toiminta keskittyy kaukolämpöjohtojen liitosratkaisujen ja -materiaalien laadunvalvontarutiineihin

sekä alan urakoitsijoiden ja asentajien auktorisoinnin ylläpitoon. Putkielementtien ja niiden osien sertifiointimenettelyä ylläpitää alan eurooppalainen yhteistyöjärjestö Euroheat & Power (EHP). Toinen tärkeä toiminnan osa-alue on CENin kaukolämpöjohtoja koskevan standardisoinnin seuranta ja standardiluonnosten käsittely.

Laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK) käytännössä seuraa komitean CEN/TC 107 standardisointityötä. Neuvottelukunnan sihteeri Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, osallistuu LVNK:n edustajana CEN/TC 107:n ja sen työryhmien toimintaan. Lisäksi Sirola seuraa eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Powerin Certification Boardin jäsenenä.

Organisaatio

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat LVNK:ssa (varajäsen sulkeissa) vuonna 2016:

- Jukka Lankinen, (Juhani Ruotsalainen), molemmat LOGSTOR Finland Oy
- Sakari Mänty, Uponor Infra Oy, (Anders Andtbacka, Uponor Oyj)

Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2016 toimi Sakari Mänty ja sivutoimisena asiamiehenä Kari Kuivalainen Muoviteollisuus ry:stä. Vuonna 2017 uutena jaoston jäsenenä aloittaa Anders Andtbackan tilalla Jan-Erik Svarven Uponor Infra Oy:stä. Muilta osin jaoston toiminta jatkuu ennallaan.

The District Heating Group

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems".

Fjärrvärmegruppen

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledningar. Verksamhetens fokus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittéen CEN/TC 107.

Kaukolämpöjaoston ja LVNK pätevyystilasto vuoden 2016 lopussa

Pätevyysdokumentti	Pätevyysalue	Tilastoituja pätevyksiä
EHP-sertifikaatit	Kiinnivaahdotettu putkirakenne	Uponor Infra Oy, LOGSTOR Finland Oy, Arvo-Putki Oy ja KVL-Pipe Oy (EHP 39 yritystä)
EHP-sertifikaatit	Suojaputket	Meltex Oy (EHP 4 yritystä)
Yritysten liitostyöoikeudet ja asentajien liitostyötodistukset	Kaukolämpöjohdon asennus ja suojaputken hitsaus	30 yritystä ja 79 asentajaa
	Kaukolämpöjohdon asennus	49 yritystä ja 83 asentajaa
	Suojaputken hitsaus	2 yritystä ja 10 asentajaa

Muoviteollisuus ry:n kalenterissa 2017

2017

12.1.	MEP-tapaaminen, Bryssel
26.-27.1.	Työvälinepäivät, Viermäki
27.-28.1.	Educa-messut, Helsinki
8.3.	Kansalaisinfo: Muovi ja sen mahdollisuudet
29.-30.3.	Advanced Engineering 2017, Helsinki
20.-21.4.	Muovi ja Pakkaus -messut, Lahti
25.-26.4.	CEN/TC 107 -yleiskokous, Helsinki
4.5.	Muovi- ja kumipoolin valmiusseminaari, Helsinki
29.-30.6.	CIPAD, Helsinki
elokuussa	Valmiusharjoitus Elintarviketeollisuusliiton kanssa, Hämeenlinna
26.-28.9.	Alihankintamessut, Tampere
päivä vahvistamatta	Standardiforum, Helsinki
22.11.	Hyvät käytännöt muoviteollisuudessa, Tampere
30.11.-1.12.	Lujitemuovipäivät, Turku

2017:
työrauha

Lisää tilaisuuksista extrasta ja www.plastics.fi

Huoltovarmuus

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon ja yhteiskunnan toiminnan kannalta tarpeelliset tuotteet myös häiriötilanteissa ja poikkeusoloissa.

Vuoden 2016 aikana oli muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsuttu 59 koko tuotantoketjua edustavaa yritystä, joissa oli yhteensä 65 toimipaikkaa. Muovituotteita valmistavan 45 yrityksen lisäksi oli poolissa jäsenyrityksinä yhteensä 11 kumituotevalmistajaa sekä 3 suunnitteluun ja työvälinevalmistukseen erikoistunut yritys.

Huoltovarmuusportaali HUOVI ja sen sovellukset

Osa huoltovarmuuden kannalta kriittisistä muoviteollisuuden yrityksistä on edelleen jatkanut HUOVI-portaalin käyttöä. Portaalin rakenne tulee muuttamaan extranet-pohjaiseksi ja samalla osa nykyisen portaalin sisällystöstä tullaan poistamaan käytöstä. Portaalissa olevan liiketaloudellisen jatkuvuussuunnittelun vastausaktiivisuus on ollut muoviteollisuuden osalta hyvin alhainen ja otoksen pienyydestä johtuen ei vertailua ole voitu vuonna 2016 tehdä. Jatkuvuussuunnittelun malli tullaankin muuttamaan vuoden 2017 lopussa käyttöön otettavalla uudella extranet-sivustolla. Samoin tavoitteena on saada käyttäjiksi kaikki poolin jäsenyritykset.

Viestintäviraston Kyberturvallisuuskeskuksen kanssa perustettu muovi- ja kumituote- sekä kemiateollisuuden yhteistyöryhmä on jatkanut toimintaansa myös vuoden 2016 aikana. Yritykset ovat kokoontumisten aikana arvioineet eri kyberviranomaisien kanssa mahdollisia kyberuhkia ja -ympäristöjään sekä uusia toimintamalleja muuttuneessa toimintaympäristössä. Yhteistyöryhmän lisäksi Kyberturvallisuuskeskus on lähettänyt postituslistalla oleville yrityksille toimialan tietoturvallisuuden liittyviä uutisia ja tietoturvallisuuskatsauksia.

Muovi- ja kumipooli järjestää yhdessä kemian poolin kanssa 4.5.2017 vuotuisen seminaarin Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohdattaiset huoltovarmuuskysymykset ja talouspolitiikkaamme liittyvät asiantuntijaesitykset.

Kesällä 2017 järjestettävä valmiusharjoitus käsittelee elintarviketeollisuuden pakkauksia. Harjoituksen kutsut tullaan lähettämään tuotteita valmistaville yrityksille alkukesän 2017 aikana.

Pooli on laatinut noin neljän vuoden välein muovi- ja kumituoteteollisuutta käsittelevän huoltovarmuuskatsauksen. Vuodelta 2012 oleva huoltovarmuuskatsaus on päivitetty vuoden 2016 aikana ja katsaus tullaan julkaisemaan keväällä 2017.

Plastic and Rubber Industry Pool (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Emergency Supply Organisation (NESO). The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation. The main task is to analyse different risks scenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.



Organisaatio

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

- Alexej von Bagh, Nokian Renkaat Oyj, puheenjohtaja 6.3.2017 saakka
- Jari Koivumäki, Borealis Polymers Oy, puheenjohtaja 6.3.2017 alkaen
- Minttu Alanne, FP - FinnProfiles Oy
- Jorma Hannulabacka, Huoltovarmuuskeskus
- Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja
- Esa Eronen, Nokian Renkaat Oyj
- Vesa Aalto, Pääesikunta, Logistiikkaosasto
- Jari Palosaari, Ab Rani Plast Oy
- Pekka Korpela, Teknikum Yhtiöt Oy
- Juha Kainulainen, Uponor Infra Oy
- Pekka Vähävihi, Wipak Oy
- Petri Ahola-Luttilla, Muoviteollisuus ry, poolisihteerit

Plast- och gummipoolen

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapsorganisationen. Huvuduppgiften är att trygga friktionsfri verksamhet på livsviktig produktion i kris- eller störningstillstånd. En av uppgifterna är att analysera aktuella riskscenariers som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.

Päätöksenteko

Muoviteollisuus ry:n hallitus vuonna 2017

- Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Reima Kerttula, Amerplast Oy
hallituksen puheenjohtaja
Exel Composites Oyj
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy (varapuheenjohtaja)
- Tehdaspäällikkö Mikko Koivuniemi, Ekokem Oyj
- Toimitusjohtaja Harri Laaksonen, Europak Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy
- Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Oy Orthex Finland Ab
- Hallituksen jäsen
Tuomas Saikkonen, SK Tuote Oy
- Toimitusjohtaja Jari Salminen, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd
- Toimitusjohtaja Tuija Suur-Hamari, Wipak Oy
- Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta 2017

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
- Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta 2017

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Toimitusjohtaja Harri Helén, Muovijaloste Oy
- Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-Kassi Ky
- Toimitusjohtaja Jari Vuorinen, Plastone Oy

Varajäsenet:

- Toimitusjohtaja Timo Sarlin, Wavin-Labko Oy

Muoviteollisuus ry:n edustajat Elinkeinoelämän keskusliiton päättävissä elimissä 2017

EK:n edustajistossa (varajäsen sulkeissa)

- Toimitusjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd (Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy)

EK:n yrittäjävaltuuskunnassa

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy

EK:n yrittäjävaltuuskunnan vaalivaliokunnassa

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab

EK:n energia- ja ilmastovaliokunta

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Plastex Oy

EK:n kauppapoliittinen valiokunta


- Toimitusjohtaja Jari Vuorinen, Plastone Oy

EK:n liiketoiminnan uudistuminen -valiokunta

- Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy
- Sales Development Manager Mikko Lassila, Exel Composites Oyj

EK:n Talous- ja verovaliokunta

- Toimitusjohtaja Harri Helén, Muovijaloste Oy



Muoviteollisuus ry:n edustajat Kemianteollisuus ry:n päättävissä elimissä 2017

(henkilökohtainen varajäsen sulkeissa)

Kemianteollisuus ry:n hallitus

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja) (Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy)
- Toimitusjohtaja Kristiina Ketomäki, Plastep Oy (Toimitusjohtaja Alexander Rosenlew, Orthex Group)
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy (Toimitusjohtaja Reima Kerttula, Amerplast Oy)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab (Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy)
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy (Toimitusjohtaja Tuija Suur-Hamari, Wipak Oy)
- Toimitusjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd (Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab)

Kemianteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy

Kemianteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta

- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab

Vaikuttaminen muissa organisaatioissa 2016-2017

AEL

- Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta, Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja

Alihankintamessut

- Näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry

Elinkeinoelämän keskusliitto

- Liittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry
- EK:n yrittäjävaltuuskunta, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsen
- Teollisuuspoliittinen asiantuntijaryhmä TELPO, Vesa Kärhä MT ry

Elinkeinoelämän tuottajayhteisöt

- Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
- Inspecta Sertifiointi Oy, Sertifiointilautakunta, Kari Kuivalainen, MT ry

Huoltovarmuusorganisaatio

- Muovi- ja kumipooli, Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja, Petri Ahola-Luttila, MT ry, valmiuspäällikkö ja sihteeri
- Teollisuussektorin johtoryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, varajäsen
- Teollisuussektori, Petri Ahola-Luttila, MT ry, pääsihteeri

Kemianteollisuus ry

- Koulutusvaliokunta, Minna Annala, MT ry, 1.1.2016 lähtien
- Järjestöjen kemikaaliryhmä Järkky, Minna Annala, MT ry

Maa- ja metsätalousministeriö

- Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaali -työryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

METSTA RY

- K164 Vesijärjestelmät-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ry
- K165 Viemärintekniikka-seurantaryhmä, Kari Kuivalainen, MT ry

Motiva Oy

- Energiatohokkuussopimusten seurantaryhmä, Vesa Kärhä, MT ry 31.12.2016 asti
- Muoviteollisuuden materiaali-tehokkuusohjelman työryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Muoviteollisuus ry ja Energiateollisuus ry, Kaukolämpöjohtojen laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK)

- Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy
- Sakari Mänty, Uponor Infra Oy

Muovituote- ja kemiantuoteteollisuuden TES-neuvotteluryhmä (MUTU-ryhmä)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja
- Vesa Kärhä, MT ry, sihteeri

Muoviyhdistys ry

- Hallitus, Minna Annala, MT ry, jäsen

Opetushallitus

- Muovi- ja kumialan tutkintotoimikunta, Kristiina Ketomäki, Plastep Oy, jäsen

Opetusministeriö

- Osaamisen ennakointifoorumi Prosessiteollisuus ja -tuotanto, Vesa Kärhä, MT ry, varajäsen

Rakennusteollisuus RT ry

- Eurokoodit-seurantaryhmä, Minna Annala, MT ry
- Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä, RASEK, Kari Kuivalainen, MT ry

Suomen Pakkauskierrätys RINKI Oy

- Hallituksen jäsen Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy,
- henkilökohtainen varajäsen Sauli Eerola, Muovipoli Oy

Suomen Standardisoimisliitto SFS ry

- Hallitus, Anders Andtbacka, Uponor Oyj
- Standardisointilautakunta, Vesa Kärhä, MT ry
- Toimialan yhteyshenkilö, Minna Annala, MT ry

Suomen Pelastusalan keskusliitto SPEK ry

- Valtuusto, Petri Ahola-Luttila, MT ry

Suomen Uusiomuovi Oy

- Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen
- Tulevaisuusryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Teollisuuskeskus Oy

- Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Tulli

- Tullin asiakasneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Työterveyslaitos

- Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Uusiouutiset-lehti

- Toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry

VTT

- Rakennusalan tuotesertifiointi -toimikunta, Minna Annala MT ry

Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2016-2017

CEN European Committee for Standardization

- CEN/TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems, Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry, Kari Kuivalainen, MT ry
- CEN/TC 120 Sacks for the transport of food aid, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 155 Plastic piping systems and ducting systems, Anders Andtbacka, Uponor Oyj, Kari Kuivalainen, MT ry
- CEN/TC 210 GRP Tanks and vessels, Minna Annala, MT ry
- CEN/TC 266 Thermoplastic static tanks, Minna Annala, MT ry

ECVM European Council of Vinyl Manufacturers

- PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO European Plastics Recovery Organisation

- Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

- Hallitus, Minna Annala, MT ry

INSTA-CERT

Yhteispohjoismainen sertifiointi

- IC/WG1, Karl-Johan Ström, NPG, Kari Kuivalainen, MT ry

ISO International Organization for Standardization

- ISO/TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids, Anders Andtbacka, Uponor Oyj, Karl-Johan Ström, Kari Kuivalainen, MT ry
- ISO/TC 219 Floor covering, Samuli Löytönen, Upofloor Oy, Minna Annala, MT ry

Nordiska Plaströrgruppen

- Marknads- och teknikgruppen, Anders Andtbacka, Uponor Oyj

PlasticsEurope

- NPA Nordic Regions, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA The European Plastic Pipes and Fittings Association

- General Assembly, Kari Kuivalainen, MT ry
- AG Utilities, Anders Andtbacka, Uponor Oyj
- WG CEST (Certification and standardization), Kari Kuivalainen, MT ry
- National Associations meeting, Kari Kuivalainen, MT ry

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä

Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavat tavoitteiden saavuttamisen.

Osakkuudet yhtiöissä

- Muovipoli Oy
- Suomen Pakkauskierrätys RINKI Oy
- Suomen Uusiomuovi Oy
- Teollisuuskeskus Oy

Monessa mukana!

Henkilökunta 2016–2017

Vesa Kärhä

Toimitusjohtaja
Puh. 040 559 7557

Petri Ahola-Luttila

Valmiuspäällikkö
Puh. 040 849 5920
petri.ahola-luttila@kemianteollisuus.fi

Minna Annala

Asiantuntija
Puh. 044 527 3337

Lena Jenytin

Järjestöassistentti
Puh. 040 162 6250

Kari Kuivalainen

Asiamies
Puh. 040 843 9425

Matti Laurila

Asiantuntija
Puh. 040 501 0521
matti.laurila@kemianteollisuus.fi

Katja Teerimäki

Kirjanpitäjä
Puh. 040 505 3432
katja.teerimaki@kemianteollisuus.fi

Sähköpostiosoitteet muotoa
etunimi.sukunimi@plastics.fi,
ellei muuta ole ilmaistu.

Ollaan
yhteyksissä!

Muoviteollisuus ry | Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
vaihe 09 172 841 | sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi | www.plastics.fi



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

