

Muoviputkijärjestelmien asennustyön tarkastuslista





s. 1/2

Infran ja talotekniikan muoviputkijärjestelmien urakoiden tarkastuksen 10 vaiheen suositellut tarkastuskohteet soveltuvin osin tarkastettaviksi.

Urakka:

Tarkastaja:

Pvm:

Vaihe	Tarkastuskohte	Kunnossa (k/e) Ei tark. (-)
1. Tilauksen tarkastus (tuotteet (putket, kaivot, osat) ja työt)		
1.1	Tuotteilta edellytetään EN-standardien mukaisuutta	
1.2	Tuotteilta edellytetään tuotesertifiointia (NPM-merkki, )	
1.3	Vesijohtotuotteilta edellytetään hyväksyntää talousvesikäyttöön (FI-merkki, )	
1.4	Asentajilta edellytetään asennustyön osaamista/pätevyyttä	
1.5	Hitsaajilta edellytetään hitsauksen osaamista/pätevyyttä	
2. Ennakkotarkastus – tuotteet (putket, kaivot, osat)		
2.1	Tuotteiden vastaanottotarkastukset dokumentoidaan	
2.2	Tuotteiden työmaavarastointi on ohjeiden mukainen	
2.3	Tuotteissa on asianmukainen merkintä EN-tuotestandardista	
2.4	Tuotteissa on asianmukainen tuotesertifiointin merkki ()	
2.5	Tuotteissa ovat asianmukaiset käyttötarkoitusmerkinnät	
2.6	Vesijohtotuotteilla on hyväksyntä talousvesikäyttöön ()	
2.7	Paineputken paineluokka (PN) ja SDR ovat oikeat	
2.8	Viettoviemärin rengasjäykkyys (SN) on oikea	
2.9	Tuotteissa ovat vaaditut tiivisteet	
2.10	Putket ovat naarmuttomia	
2.11	Kaivot ovat kaivokorttien mukaiset	
3. Ennakkotarkastus - työntekijöiden (asentajat ja hitsaajat) osaaminen		
3.1	Asentajilla on tilaajan edellyttämä asennustyön osaaminen/pätevyys	
3.2	Hitsaajilla on tilaajan edellyttämä hitsauksen osaaminen/pätevyys	
4. Ennakkotarkastus – työpaikka (asennus ja/tai hitsaus)		
4.1	Työpaikka on turvallinen muoviputkiurakoinnin kannalta	
4.2	Työpaikalla ei pääse putkilinjan sisälle sen puhtauden kannalta haitallista likaa tai vettä	
4.3	Työpaikalla on asianmukainen asennusalusta/kannakointi tuotteille	
4.4	Varastointi/asennusalusta/kannakointi eivät aiheuta naarmuja	

Muoviputkijärjestelmien asennustyön tarkastuslista

s. 2/2

Infran ja talotekniikan muoviputkijärjestelmien urakoiden tarkastuksen 10 vaiheen suositellut tarkastuskohteet soveltuvin osin tarkastettaviksi.

Urakka:

Tarkastaja:

Pvm:

Vaihe	Tarkastuskohte	Kunnossa (k/e) Ei tark. (-)
5. Ennakkotarkastus – laitteet ja välineet (asennus ja/tai hitsaus)		
5.1	Putkien käsittelyn laitteet ja välineet eivät naarmuta putkia	
5.2	Hitsauslaitteet/-koneet ovat asianmukaisessa kunnossa	
6. Työnaikainen tarkastus (asennus ja/tai hitsaus)		
6.1	Viettoviemäriputkien kaato on varmistettu oikeaksi	
6.2	Mekaaniset liitokset ja tiivisteet on varmistettu asianmukaisesti	
6.3	Hitsauskappaleet ovat tukevasti kiinnitettyjä/tuettuja	
6.4	Hitsattavat pinnat on kohdistettu keskenään oikein	
6.5	Hitsattavat pinnat ovat kuivia ja puhtaita	
6.6	Hitsattavien pintojen hapettumat on poistettu	
6.7	Hitsauksen asetusarvot on varmistettu asianmukaisesti	
6.8	Asennus- ja hitsausolosuhteet ovat ohjeiden mukaiset	
6.9	Hitsauksen jäähdytysajat ovat ohjeiden mukaiset	
7. Jälkitarkastus – hitsaus yleisesti		
7.1	Hitsauskappaleet eivät ole siirtyneet hitsauksen aikana	
7.2	Hitsatut putket ja osat ovat keskenään suorassa linjassa	
7.3	Raportoivan hitsauskoneen raportissa ei ole vikailmoituksia	
7.4	Hitsauspöytäkirja on asianmukaisesti täytetty	
7.5	Saumat on merkitty ohjeiden mukaisesti	
8. Jälkitarkastus - puskuhitsauksen menetelmä silmämääräisesti		
8.1	Käytetty puskuhitsausmenetelmä on ohjeiden mukainen	
8.2	Purseen koko on sallituissa rajoissa	
9. Jälkitarkastus – sähkömuhvihitsauksen menetelmä silmämääräisesti		
9.1	Käytetty sähkömuhvihitsausmenetelmä on ohjeiden mukainen	
9.2	Hitsattavan putken kuorinta (pinnan poisto) on tehty oikein	
9.3	Hitsausalueen ulkopuolella ei näy sulanutta muovimateriaalia	
9.4	Hitsausalueen ulkopuolella ei näy hitsauslankoja	
10. Lopputarkastus – jälkityöt (asennus ja/tai hitsaus)		
10.1	Kaivannon alkutäyttö ja sen tiivistys ovat ohjeiden mukaiset	
10.2	Kaivannon lopputäyttö ja sen tiivistys ovat ohjeiden mukaiset	
10.3	Kaivannon muut maarakennustyöt ovat ohjeiden mukaiset	
10.4	Työn dokumentaatio on tilaajan ohjeiden mukainen	