

# Tietoa NordicPolyMark (NPM) –merkityistä tuotteista

2020-01-10



• INSTA-CERT •

## EN 1401-1

### PVC -muoviputkijärjestelmät maanalaiseen paineettomaan viemäröintiin

INSTA-CERT SBC EN 1401-1 -sertifiointiohjeistuksen lisävaatimukset ja rajaukset standardiin EN 1401-1 verrattuna

#### Sertifiointiohjeistuksen lisävaatimukset:

- Lyijystabilisaattoreiden käyttö ei ole sallittua.
- K -arvo testataan standardin EN ISO 13229 mukaisesti. K -arvon tulee olla vähintään 64,0.
- Tiivyskokeessa liitoksen testausjärjestelyssä muhville aiheutetaan 10% muodonmuutos ja pistopäälle 15% muodonmuutos.
- Yhdistetty lämpötilanvaihtelu - ulkoisen kuormituksen kestokoe (BLT) jollekin näistä dimensioista: 110, 125 mm tai 160 mm.
- Kulmayhteiden ja kaksoismuhvien valmistuksessa käytettävien putkien on oltava Insta-Cert -sertifioituja standardin EN 1401-1 mukaisesti.

#### Sertifiointiohjeistus rajaa ulkopuolelle:

- Koot 710, 800, 900 ja 1000 mm
- Putket, joiden rengasjäykkyyssluokka on SN 2 ja SN 16.
- Yhteet, joiden rengasjäykkyyssluokka on SN 2 / SDR 51.
- Putkien iskulujuustestit lämpötilassa 0°C, koska putkien iskulujuustesti tulee suorittaa -10°C lämpötilassa ja putket tulee merkitä jääkidemerkillä.
- Putket ja yhteet, jotka on valmistettu oman tuotannon ulkopuolisesta ei-neitseellisestä PVC -materiaalista.

Lisää informaatiota linkeistä [www.nordicpolymark.com](http://www.nordicpolymark.com) ja [www.insta-cert.net](http://www.insta-cert.net)

# Tietoa NordicPolyMark (NPM) –merkityistä tuotteista

2020-01-10



## Nordic Poly Mark

INSTA-CERT sertifiointilla varmistetaan, että tuote täyttää niitä koskevat korkeat laatu- ja käyttöikä toiveet ja odotukset, joihin käyttäjätahot Pohjoismaissa ovat tottuneet. Pohjoismaiset sertifioijat, loppukäyttäjät, valmistajat ja testauslaitokset Suomessa, Norjassa, Ruotsissa ja Tanskassa loivat yhteistyönä tämän INSTA-CERT sertifiointimenettelyn vuonna 2004.

Sertifiointiprosessiin kuuluvat tärkeinä elementteinä:

- Kolmannen osapuolen valvonta
- Sisäisen laadunvalvonnan ohjeistus
- Vaatimukset korjaaville toimenpiteille

Kansallisissa normeissa, ohjeistuksessa ja tarjouspyynnöissä viitataan yleisesti Nordic Poly Mark -merkittyihin tuotteisiin tai tuotteisiin, joiden laatu ja valmistuksen valvonta on dokumentoitu vastaten samaa tasoa.

## Ohjeistus

Tuotestandardeissa määritellään tuotetta ja testausta koskevat vaatimukset.

Sertifiointiohjeet, INSTA-CERT SBCt, määrittävät myös valvonnan laajuuden ja tarvittaessa standardin kattamien luokkien ja vaatimusten soveltamisen sekä lisätestit vaatimuksiin.

Sertifiointin yleiset vaatimukset on kirjattu ohjeeseen INSTA-CERT General Rules for Certification (GRC). Lisätietoa osoitteesta [www.insta-cert.net](http://www.insta-cert.net)

## Sertifiointiprosessi

Sertifikaatit myönnetään valmistaja- ja valmistuspaikkakohtaisesti.

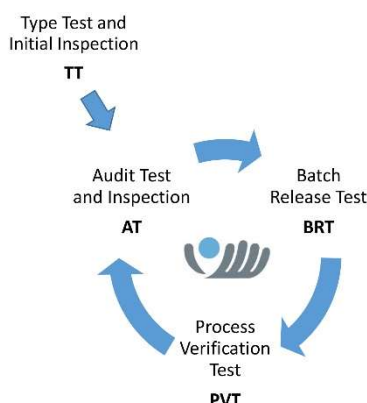
Sertifikaatin myöntäminen ja sen voimassaolo edellyttävät, että valmistaja noudattaa jäljempänä esitettyjä sertifiointiprosessiin kuuluvia vaiheita.

## Poikkeamat

Poikkeamien ilmaantuessa on korjaavat toimenpiteet pakollisia ja edellytys sertifikaatin voimassaololle.

Yksityiskohtaiset testausvaatimukset on määritetty tuotekohtaisissa sertifiointiohjeissa INSTA-CERT SBC.

## Sertifiointiprosessi



**Tyypitestausta ja alkutarkastus (TT)** ovat sertifiointiprosessin alkuvaiheet. Tyypitestausta tehdään akkreditoitussa laboratorioissa. Alkutarkastuksen tekee hyväksytty ja akkreditoitu tarkastuslaitos. Testausohjelma sertifikaatin saamiseksi on kattava.

**Eräkohtainen testaus (BRT)** on valmistajan tekemää testausta tuotannon alussa ja sen aikana. Oikeiden prosessiparametrien ja raaka-aineiden laadun varmistamiseksi suoritetaan erilaisia testauksia ja mittauksia sekä tarkastetaan tuotteen väri ja merkinnät.

**Tuotannon tasalaatuisuuden todentaminen (PVT)** on valmistajan tekemä todennus määrityllä otannalla koko tuotesortimentille. Nämä testit ovat aikaa vieviä ja monimutkaisempia kuin BRT -testit: esim. 1000 tunnin testi raaka-aineen ja tuotteen laadun varmistamiseksi, tiiviys- ja rengasjäykkyystesti.

## Ulkoinen tarkastus ja testaus (AT)

Hyväksytty tarkastuslaitos tekee ulkoisen tarkastuksen kaksi kertaa vuodessa. Tarkastukseen kuuluu valmistajan tekemien BRT ja PVT -tarkastusten katselmoinnit. Tarkastuksessa todennetaan myös testauslaitteiston kalibrointitila ja katselmoidaan pistokokeenomaisesti laadunvalvontatoimet sekä poimitaan näytteet testeihin. Testauksen tekee hyväksytty laboratorio.